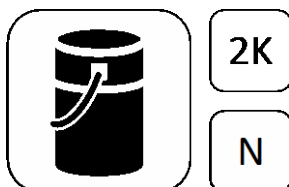


Wecryl 420

Rollbeschichtung



Kurzbeschreibung

Wecryl 420 dient als vielseitig einsetzbare PMMA-Beschichtung auf bituminösen Untergründen und innerhalb der Wecryl Systeme. Wecryl 420 ist ein hoch abriebfester und rutschfester Belag, der speziell für mechanisch stark belastete Bereiche entwickelt wurde und auf Asphaltflächen ohne Grundierung einsetzbar ist. Das Produkt wird eingesetzt als Grundierspachtelung, Einstreuschicht und Deckschicht auf begeh- und befahrbaren Aussenbereichen wie Strassen, Plätzen und zur farbigen Gestaltung von Strassenoberflächen (FGSO), sowie als Beschichtung auf eingestreuten Gussasphaltbelägen. Die Oberfläche kann farblich frei gestaltet werden und sogar Muster oder Fahrzeichen können mit diesem Belag erstellt werden.

Material

2-komponentige, schnellhärtende, flexibilisierte, pigmentierte und gefüllte Beschichtung auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA)

Eigenschaften und Vorteile

- höchst abriebfest
- höchst rutschfest
- variable Rauigkeit
- dauerhaft witterungsbeständig (UV-, hydrolyse-, alkalibeständig)
- RAL Farbton frei wählbar
- Muster und Farbgestaltung möglich
- leichte und schnelle Verarbeitung
- schnelle Aushärtung
- lösemittelfrei

Einsatzbereiche

- Parkflächen, Vorfahrten und Plätze im Aussenbereich
- Farbige Gestaltung von Strassenoberflächen FGSO
- Geh- und Fahrradwege (SRT Wert beachten)
- Hofanlagen, Schulplätze, Personenleitung
- Stadt – und Marktplätze, Sonderzonenmarkierung
- Reparatur- und Reprofiliermasse bei Einbauteilen im Strassenbereich wie: Schächten, Gullis, Ausmagerungen und Ausbrüchen im Belag usw.

Lieferform



Sommer:

15,00 kg Wecryl 420
0,20 kg Weplus Katalysator
(2 x 0,1 kg)

15,20 kg

Winter:

15,00 kg Wecryl 420
0,40 kg Weplus Katalysator
(4 x 0,1 kg)

15,40 kg

Farbtöne

Wecryl 420 ist standardmäßig lieferbar in:

RAL 7030 steingrau

RAL 7032 kieselgrau

RAL 7043 verkehrsgrau

weitere RAL-Farbtöne sind auf Anfrage erhältlich

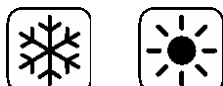
Wecryl 420

Rollbeschichtung

Lagerung

Die Produkte in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Ungeöffnet sind sie mind. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Die Gebinde nach Teilentnahme wieder luftdicht verschließen.

Verarbeitungsbedingungen



Temperaturen

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen.

Produkt	Temperaturbereich, in °C		
	Luft	Untergrund*	Material
Wecryl 420	-10 bis +35	-5 bis +40*	+3 bis +30

* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Feuchtigkeit

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit $\leq 90\%$ vorherrschen. Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken und eisfrei sein. Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

Reaktionszeiten und Katalysatordosierung

	Wecryl 420 (bei 20 °C, 1,5% Weplus Katalysator)
Topfzeit	ca. 12 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 45 Min.
ausgehärtet	ca. 2 Std.

Mit zunehmenden Temperaturen oder höheren Katalysatoranteilen, verkürzen sich die Reaktionszeiten und entsprechend umgekehrt. Die folgende Tabelle gibt die empfohlene Katalysatormenge an, um die Härtungsreaktion der Temperatur anzupassen.

Produkt	Untergrundtemperatur in °C; Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)												
	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	
Wecryl 420	-	3%	3%	2%	2%	1,5%	1,5%	1,5%	1%	1%	1%	-	

Wecryl 420 Rollbeschichtung

Verbräuche

0,8 – 2,2 kg/m ²	Rautiefenausgleich oder Kratzspachtelung nach der Untergrundbearbeitung wie Feinfräsen, Stocken oder Kugelstrahlen. Je nach Zustand der Oberfläche (Ebenheit, Rauigkeit, Struktur und Porosität)
1,2 – 1,8 kg/m ²	Basisschicht zum Einstreuen von Mineralien (Mandurax, ALOX, SiC, Qz)
0,8 – 1,2 kg/m ²	Glatt, bei geringer und mittlerer Belastung
0,6 – 0,9 kg/m ²	Versiegelung auf eingestreute Oberflächen im System oder Gussasphalt, Körnung 0.30 bis 0.9 mm

Technische Daten

Dichte: 1,60 g/cm³

Produktverarbeitung



Verarbeitungsgeräte/-werkzeuge

- Produktanmischung mit:
- Rührgerät mit Doppelflügelrührkopf
- Produktauftrag mit:
- Aluminiumschwert ca. 60 cm oder
 - Glättkelle

Oberflächenbearbeitung mit:

- Fellroller

Untergrundvorbehandlung

Wecryl 420 kann, je nach Bedarf, entweder auf der ausgehärteten Wecryl Grundierung oder dem ausgehärteten WestWood Verlaufmörtel aufgetragen werden. Auf Asphalt wird keine Grundierung benötigt.

Mischen

Zu Beginn den Inhalt des Eimers gründlich aufrühren. Anschließend den Katalysator bei langsam laufendem Rührwerk zugeben und 2 Min. mischen. Dabei muss darauf geachtet werden, dass das Material an Boden und Rand des Behälters mit erfasst wird. Idealerweise sollte die Rollbeschichtung dazu einmal umgetopft und anschließend nochmals durchgerührt werden. Bei Materialtemperaturen < 10 °C sollte 4 Min. gerührt werden, da der Katalysator länger benötigt um sich zu lösen.



Auftrag

Das angemischte Material wird mit der Glättkelle gleichmäßig verteilt und über das Führungskorn abgezogen. Um anschließend die gewünschte Oberflächenstruktur zu erhalten, muss nach Auftrag die Beschichtung mit einem Fellroller bearbeitet werden.

Wecryl 420

Rollbeschichtung

Reinigung

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten, muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca. 10 Min.) gründlich mit Weplus Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen. Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.

Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

Allgemeiner Hinweis

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neuesten Fassung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Stand: 02.04.2015
Version 2.1