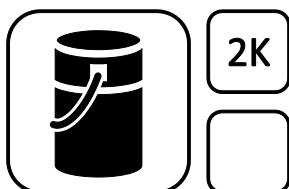


Wecryl 818 Hohlkehlenpaste



Kurzbeschreibung

Wecryl 818 ist eine schnellhärtende und gebrauchsfertige PMMA-Hohlkehlenpaste die zur einfachen Herstellung von Hohlkehlen eingesetzt wird.

Material

2-komponentiger, schnellhärtender Spachtel auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA).

Eigenschaften und Vorteile

- leichte Verarbeitung
- schnelle Aushärtung
- druckstabil
- zur Vorbereitung geometrisch schwieriger Formen und Abkantungen
- unterstützt die sichere Einbindung der WestWood Abdichtung

Anwendungsbereiche

Wecryl 818 eignet sich zur Herstellung von Hohlkehlen oder zur Abkantung an senkrechten Flächen vor der Applikation mit einem Westwood – Abdichtungs- bzw. Beschichtungssystem. Die Hohlkehlenpaste kann sowohl im Trocken- als auch im Nassbereich eingesetzt werden.

Lieferform



Farbtöne

10,00 kg Wecryl 818 (Harz)
00,30 kg Weplus 900
 10,30 kg

Wecryl 818 ist gebläut.

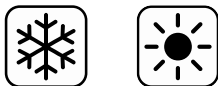
Lagerung

Die Produkte in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und verschlossen lagern. Warme Lagerorte (> 30 °C) sollten auch kurzfristig, beispielsweise auf der Baustelle, vermieden werden. Daher die Produkte weder direkter Sonnenbestrahlung aussetzen, noch im Auto lagern. Ungeöffnet sind sie ab Lieferdatum mind. 6 Monate haltbar. Die Gebinde nach Teilentnahme wieder luftdicht verschliessen.

Wecryl 818

Hohlkehlenpaste

Verarbeitungsbedingungen



Temperaturen

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen.

Produkt	Temperaturbereich, in °C		
	Luft	Untergrund*	Material
Wecryl 818	-5 bis +35	+3 bis +40*	+3 bis +30

* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Feuchtigkeit

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit $\leq 90\%$ vorherrschen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken sein.

Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

Reaktionszeiten

	Reaktionszeiten Wecryl 818(bei 20 °C)
Topfzeit	ca. 15 Min.
regenfest	ca. 45 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 1 Std.
ausgehärtet	ca. 3 Std.

Mit zunehmenden Temperaturen verkürzen sich die Reaktionszeiten und entsprechend umgekehrt. Die folgende Tabelle gibt die empfohlene Katalysatormenge auf die Harzmenge an, um die Härtingsreaktion der Temperatur anzupassen.

Produkt	Untergrundtemperatur in °C; Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)												
	-10	-5	+3	+5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
Wecryl 818	-	-	6%	6%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	2%	2%	2%

Verbräuche

Ca. 1,90 kg/m² pro mm Schichtstärke im gehärteten Zustand (1:3 gefüllt)

Mischungsverhältnis

Wecryl 818
1 Teil (1 kg)

Quarzsand 0,7 – 1,2 mm
3 Teile (3 kg)

Technische Daten

Dichte:

Wecryl 818

ca. 0,95 g/cm³

Wecryl 818 Hohlkehlenpaste

Produktverarbeitung



Mischen

Das Mischungsverhältnis beträgt 15 kg QS 0,7 – 1,2 mm und 5 kg Wecryl 818 Hohlkehlpaste. Die Menge an Füllstoff kann je nach Material- und Umgebungstemperatur von 12 – 18 kg variiert werden, um eine individuelle Verarbeitung bzw. Standfestigkeit zu gewährleisten.

Dieser Ansatz ist für ca. 8 – 10 lfm Hohlkehle bei einer Höhe von 10 cm ausreichend. Auf keinen Fall dürfen andere, nicht geprüfte Zuschlagstoffe in die Mischung eingemischt werden.

Zu Beginn den Inhalt des Eimers gründlich aufrühren.

Anschliessend den Katalysator bei langsam laufendem Rührwerk zugeben und 2 Min. mischen. Dabei muss darauf geachtet werden, dass das Material an Boden und Rand des Behälters mit erfasst wird.

Bei Materialtemperaturen < 10 °C sollte 4 Min. gerührt werden, da der Katalysator länger benötigt um sich aufzulösen.

Verarbeitungsgeräte/-werkzeuge

Produktanmischung mit:

- Rührgerät mit Wendelrührkopf

Produktauftrag mit:

- Gummispachtel, Hohlkehlleisten

Untergrundvorbereitung

Die Paste wird auf den ausgehärteten WestWood Primer oder entsprechend vorbereiteten Untergrund aufgetragen. Dazu bitte den Leitfaden „Untergrundvorbereitung“ beachten.

Auftrag

Das angemischte Material kann mit einer kleinen Kelle an den gewünschten Stellen zu einer Hohlkehle geformt werden. Bei Schichtstärken über 10 mm sollte zunächst eine erste Vorfüllung der Hohlkehle und die Härtung erfolgen, um eine Überhitzung während der Aushärtezeit zu vermeiden.

Vorbereitung für nachfolgende Schichten:

keine erforderlich

Reinigung

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca. 10 Min.) gründlich mit Weplus Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen.

Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.

Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

Allgemeiner Hinweis

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen.

Wecryl 818 Hohlkehlenpaste

Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neuesten Fassung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Stand: 26.06.2017