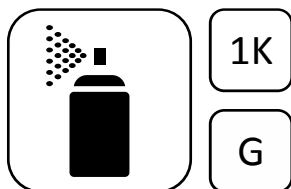


## WMP 714 S

### Enduit d'imprégnation à pulvériser pour les métaux



#### En bref

WMP 714 S est un enduit d'imprégnation utilisé afin d'assurer l'adhérence entre les supports métalliques et les systèmes d'étanchéité ou les revêtements épais WestWood.

#### Matériau

Résine synthétique monocomposante à séchage physique

#### Propriétés et avantages

- Est capable d'assurer une très bonne adhérence entre les supports métalliques et les systèmes WestWood appliqués par la suite
- Facilité de mise en œuvre
- Adhérence sur tous les supports métalliques courants
- Très bon pouvoir couvrant
- Protection à long terme contre la corrosion sur le fer et l'acier
- Séchage très rapide
- Permet d'atteindre facilement les endroits difficilement accessibles
- Très pratique, la tête de pulvérisation à 360° permet de travailler dans toutes les positions
- Très bonne résistance à l'eau

#### Domaines d'utilisation

WMP 714 S est utilisé en enduit d'imprégnation afin d'assurer l'adhérence entre les supports métalliques (par ex.: en fer, acier, aluminium, zinc, cuivre) et les systèmes d'étanchéité ou les revêtements épais WestWood appliqués par la suite.

WMP 714 S n'est pas adapté pour servir d'enduit d'imprégnation sur d'autres produits (par ex.: sur primaire, finition, enduit pâteux, mortier).  
Bombe aérosol de 400 ml

#### Conditionnement



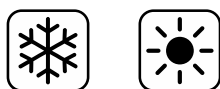
#### Teinte

WMP 714 S est blanc.

#### Stockage

Stocker le produit dans son emballage d'origine hermétiquement fermé, dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Avant ouverture, il se conserve au moins 36 mois à compter de la date de livraison. Éviter d'exposer le récipient au rayonnement direct du soleil.

#### Conditions d'utilisation



#### Températures

Ce produit peut être utilisé dans les plages de température suivantes:

Produit	Plage de température en °C		
	Air	Support*	Matériau
WMP 714 S	+ 3 à + 35	+ 3 à + 50*	+ 3 à + 30

\* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

## WMP 714 S

### Enduit d'imprégnation à pulvériser pour les métaux

#### Humidité

L'humidité relative de l'air doit être inférieure ou égale à 90 %.  
La surface à traiter doit être propre, sèche et exempte de glace.  
Toute apparition d'humidité doit être évitée jusqu'au durcissement de la surface.

#### Séchage

Plage de température	Séchage WMP 714 S
30 °C	Au moins 1 heure
20 °C	Au moins 2 heures
10 °C	Au moins 3 heures
3 °C	Au moins 4 heures

#### Quantités nécessaires

Pour une épaisseur de couche de 30 µm après séchage, suffisant pour 1-2 m<sup>2</sup>

#### Mise en œuvre

##### Préparation du support

Le support à enduire doit être dépourvu de toute impureté dont notamment les anciens enduits, la rouille, les graisses et les huiles. Les impuretés grossières peuvent être éliminées par voie mécanique, par ex. à l'aide d'une ponceuse ou d'une brosse métallique. Pour les salissures telles que les graisses et les huiles, nous recommandons le nettoyant Weplus. Le support doit être légèrement gratté avant d'appliquer l'enduit d'imprégnation. Les zones environnantes devront être recouvertes afin de les protéger du nuage de pulvérisation.

##### Application

Secouer la bombe pendant au moins 2 minutes avant l'application. Pulvériser ensuite l'enduit d'imprégnation sur le support à traiter en respectant une distance de 15-20 cm. Une deuxième couche devra être appliquée au bout de 5-10 minutes afin d'assurer une adhérence parfaite. Veiller limiter la quantité utilisée, car un excès de produit aurait un effet négatif sur l'adhérence. Vous obtiendrez un résultat maximal et une protection anticorrosion active en appliquant deux couches successives (épaisseur de la couche après séchage: env. 30 µm, épaisseur de chaque couche après séchage: env. 15 µm). L'application des produits WestWood suivants devra s'effectuer dans un délai de 8 h. Une fois ce délai écoulé, vous avez la possibilité de retraiter la surface en suivant le procédé ci-dessus.

#### Risques et conseils de sécurité

Merci de tenir compte des fiches de données de sécurité correspondant aux produits utilisés.

#### Remarques générales

Les informations ci-dessus, en particulier celles relatives à la mise en œuvre des produits, reposent sur de nombreux travaux de développement et de longues années d'expérience. Elles sont formulées en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes et des conditions liées à chaque bâtiment-nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre contrôle et teste le produit adéquat au cas par cas. Seule la version actuelle du document est valable. Sous réserve de modification servant le progrès

Fiche produit

## WMP 714 S

### Enduit d'imprégnation à pulvériser pour les métaux

technique ou l'amélioration de nos produits.

Version du: 14.12.2015