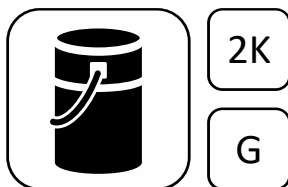


## WestWood Wepox 191 (A+B) Grundierung / Mörtelharz



### Material

#### Kurzbeschreibung

Wepox 191 (A+B) ist eine niederviskose Grundierung auf der Basis von Epoxidharz für den anschliessenden Auftrag von WestWood Abdichtungs- und Beschichtungsprodukten.

Wepox 191 (A+B) ist eine 2-komponentige, niederviskose Grundierung auf der Basis von Epoxidharz.

### Eigenschaften und Vorteile

- niederviskos
- hervorragende Benetzung
- hoch verfüllbar

### Einsatzbereiche

Wepox 191 (A+B) wird zum Grundieren von trockenen (max. 4,0% Masse Restfeuchtigkeit), unterkellerten (nicht erdberührten), mineralischen Untergründen im Innenbereich verwendet. Wepox 191 (A+B) eignet sich ebenfalls als Bindemittel für gefüllte Kratzspachtelungen und Mörtel.

### Lieferform

Das Produkt wird in getrennten Gebinden (Stammharz und Härter) geliefert.



13,40 kg Wepox 191 A Basiskomponente  
6,60 kg Wepox 191 B Härterkomponente  
 20,00 kg

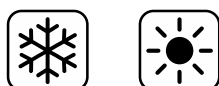
### Farbtöne

Wepox 191 (A+B) ist unpigmentiert.

### Lagerung

Die Produkte in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Ungeöffnet sind sie mind. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Die Gebinde nach Teilentnahme wieder luftdicht verschließen.

### Verarbeitungsbedingungen



#### Temperaturen

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen.

Produkt	Temperaturbereich, in °C		
	Luft	Untergrund*	Material
Wepox 191 (A+B)	+15 bis +25°	+15 bis +25°	+15 bis +25°

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

### Feuchtigkeit

## WestWood Wepox 191 (A+B) Grundierung / Mörtelharz

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit < 80 % vorherrschen.  
Der zu grundierende Untergrund darf max. 4, % Restfeuchtigkeit (Gew.-%) (Anhydrit <0,5%) aufweisen. Bis zu Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

### Reaktionszeiten

	<b>Wepox 191 (A+B)</b> (bei 20 °C)
<b>Topfzeit</b>	ca. 20 - 25 Minuten
<b>Begebarkeit</b>	ca. 12 - 15 Stunden
<b>Folgebeschichtung</b>	innerhalb 12 - 24 Stunden
<b>ausgehärtet</b>	ca. 7 Tage

Mit zunehmenden Temperaturen verkürzen sich die Reaktionszeiten und entsprechend umgekehrt.

### Verbräuche (Bindemittel)

pro Arbeitsgang  
**Grundierung:** ca. 300 – 500 g/m<sup>2</sup>  
**Kratzspachtelung:** ca. 700 – 800 g/m<sup>2</sup>/pro mm Schichtdicke

### Technische Daten

Mischungsverhältnis (Gewicht) A:B 100:50  
Dichte (23°C) A+B 1,1 g/cm<sup>3</sup>  
Haftzugfestigkeit (DIN ISO 4624) > 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Druckfestigkeit (DIN EN 196)  
(Aushärtung 7 Tage / 23°C) 65 N/mm<sup>2</sup>  
Biegezugfestigkeit (DIN EN 196)  
(Aushärtung 7 Tage / 23°C) 33 N/mm<sup>2</sup>

### Produktverarbeitung



#### Verarbeitungsgeräte/-werkzeuge

Produktanmischung mit:  
- Rührgerät mit Doppelflügelrührkopf

#### Produktauftrag mit:

- Fellroller
- Pinsel (nur in Bereichen die mit dem Fellroller nicht zugänglich sind)
- Gummischieber / Glättkelle / Traufel

#### Zu beschichtender Untergrund

Die Grundierung immer nur auf vorbereitetem Untergrund anwenden.  
Angaben zur richtigen Untergrundvorbereitung finden Sie im entsprechenden Arbeitsleitfaden.

#### Mischen

Das Wepox 191 A mind. 1 Minute mit langsam laufendem Rührwerk aufrühren und dann Wepox 191 B zugeben. Wepox 191 A und B mit langsam laufendem Rührwerk 3 Minuten homogen vermischen. Diese Mischung umtopfen und nochmals gründlich durchmischen. Das Einrühren von Luft ist zu vermeiden.





Produktinformation

## WestWood Wepox 191 (A+B) Grundierung / Mörtelharz

### Grundierung

Wepox 191 (A+B) wird mit dem Fellroller / Gummischieber gleichmäßig, porenfrei und filmbildend appliziert. Je nach Untergrund können mehrere Arbeitsgänge notwendig sein. Zur Verbesserung der Zwischenhaftung sollte Wepox 191 (A+B) mit feuergetrocknetem Quarzsand 0,4 – 0,8 mm abgestreut werden.

### Kratzspachtelung / Einstreuschicht

Wepox 191 (A+B) wird je nach Bedarf mit Quarzsand 0,1 - 0,6 mm bis ca. 200 % verfüllt und mit der Glättkelle / Traufel aufgetragen. Wepox 191 (A+B) wird mit dem jeweils gewünschten Einstreugut im Überschuss eingestreut

### Mörtel

Wepox 191 (A+B) kann bis zu 1:9 Bindemittel/Füllstoff verfüllt werden. Der Kunstharzmörtel wird auf die Wepox 191 (A+B) Grundierung aufgebracht, abgezogen und geglättet.

### Wichtige Hinweise

**Bei einem Systemwechsel von Wepox 191 zu Wecryl-, WeTraffic - Produkten muss der Wepox 191 zwingend mit feuergetrocknetem Quarzsand 0,4 – 0,8 mm im Überschuss abgestreut werden.**

Wepox 191 (A+B) nicht auf Flächen mit aufsteigender Feuchtigkeit applizieren.

### Reinigung

Bei Arbeitsunterbrechung oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit WePlus Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen. Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.

### Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

### Allgemeiner Hinweis

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neusten Fassung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Stand: 19.03.2020  
Version 1.0 WWCH