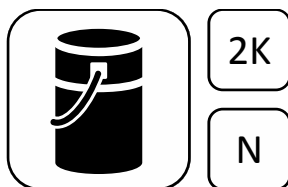


WeTraffic 496

Rollbeschichtung – Easy Clean



Kurzbeschreibung

WeTraffic 496 dient als vielseitig einsetzbare PMMA-Beschichtung für bituminöse und mineralische Untergründe. Das WeTraffic 496 ist aufgrund seiner innovativen Formulierung besonders leicht zu reinigen. WeTraffic 496 ist ein einschichtiger abriebfester Belag, der speziell für mechanisch belastete Bereiche entwickelt wurde und auf Asphaltflächen ohne Grundierung einsetzbar ist. Die Oberfläche kann farblich frei gestaltet werden.

Material

2-komponentige, schnellhärtende, flexibilisierte, pigmentierte und gefüllte Beschichtung auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA)

Eigenschaften und Vorteile

- abriebfest
 - leicht zu reinigen
 - dauerhaft witterungsbeständig (UV-, hydrolyse-, alkalibeständig)
 - RAL Farbtöne frei wählbar
 - Muster und Farbgestaltung möglich
 - leichte und schnelle Verarbeitung
 - schnelle Aushärtung
 - lösemittelfrei
- Griffigkeit durch Zugabe von Füllstoffen veränderbar

Einsatzbereiche

- Nicht bewitterte Flächen wie:
- überdeckte Parkflächen
 - Parkhäuser
 - Eingangsbereiche
 - Tunnel

Lieferform



10,00 kg WeTraffic 496
0,20 kg Weplus Katalysator
(2 x 0,1 kg)

10,20 kg

Farbtöne

WeTraffic 496 ist standardmäßig lieferbar in:
Weiss
RAL 1023 Verkehrsgelb
RAL 6018 Gelbgrün
RAL 6032 Signalgrün
RAL 7043 Verkehrsgrau
weitere RAL-Farbtöne sind auf Anfrage erhältlich

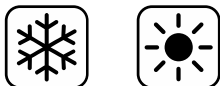
Lagerung

Die Produkte in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Ungeöffnet sind sie mind. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Die Gebinde nach Teilentnahme wieder luftdicht verschließen.

WeTraffic 496

Rollbeschichtung – Easy Clean

Verarbeitungsbedingungen



Temperaturen

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen.

Produkt	Temperaturbereich, in °C		
	Luft	Untergrund*	Material
WeTraffic 496	-10 bis +35	-5 bis +40*	+3 bis +30

* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Feuchtigkeit

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit ≤ 90% vorherrschen.
Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken und eisfrei sein.
Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

Reaktionszeiten und Katalysatordosierung

	WeTraffic 496 (bei 20 °C, 1,5% Weplus Katalysator)
Topfzeit	ca. 12 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehrbar/überarbeitbar	ca. 45 Min.
ausgehärtet	ca. 2 Std.

Mit zunehmenden Temperaturen oder höheren Katalysatoranteilen, verkürzen sich die Reaktionszeiten und entsprechend umgekehrt. Die folgende Tabelle gibt die empfohlene Katalysatormenge an, um die Härtungsreaktion der Temperatur anzupassen.

Produkt	Untergrundtemperatur in °C; Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)											
	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45
WeTraffic 496	-	3%	3%	2%	2%	1,5%	1,5%	1,5%	1%	1%	1%	-

Verbräuche

glatt

unverfüllt ca. 1,40 kg/m²

verfüllt mit 15% Bauxit 0,5-1,0 mm
ca. 1,6 kg/m²
(Bauxit muss dem WeTraffic 496 vor der Verarbeitung beigemischt werden, Griffigkeit > SRT 45)

Die Verbräuche stehen in Abhängigkeit zu der Rauigkeit des Untergrundes.

Technische Daten

Dichte:

1,40 g/cm³ (± 0,1 g/cm³)
Abweichungen aufgrund von Pigmentzugabe möglich

WeTraffic 496

Rollbeschichtung – Easy Clean

Produktverarbeitung



Verarbeitungsgeräte/-werkzeuge

Produktanmischung mit:

- Rührgerät mit Doppelflügelrührkopf
- Produktauftrag mit:
 - Aluminiumschwert ca. 60 cm oder
 - Glättkelle

Oberflächenbearbeitung mit:

- Strukturwalze

Untergrundvorbehandlung

WeTraffic 496 kann auf der ausgehärteten Wecryl Grundierung aufgetragen werden. Auf Asphaltflächen die älter als 90d sind, wird in der Regel keine Grundierung benötigt.

Mischen

Zu Beginn den Inhalt des Eimers gründlich aufrühren.

Anschließend den Katalysator bei langsam laufendem Rührwerk zugeben und 2 Min. mischen. Dabei muss darauf geachtet werden, dass das Material an Boden und Rand des Behälters mit erfasst wird. Idealerweise sollte die Rollbeschichtung dazu einmal umgetopft und anschließend nochmals durchgerührt werden. Bei Materialtemperaturen < 10 °C sollte 4 Min. gerührt werden, da der Katalysator länger benötigt um sich zu lösen.



Auftrag

Das angemischte Material wird mit der Glättkelle gleichmäßig verteilt und über das Führungskorn abgezogen. Um anschließend die gewünschte Oberflächenstruktur zu erhalten, muss nach Auftrag die Beschichtung mit einer Strukturrolle bearbeitet werden.

Reinigung

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten, muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca. 10 Min.) gründlich mit Weplus Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen.

Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.

Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

Allgemeiner Hinweis

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neuesten Fassung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Stand: 04.2018