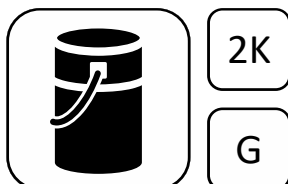


## WestWood Wepox 191 (A+B)

### Enduit d'imprégnation / résine mortier



#### Matériau

#### En bref

Wepox 191 (A+B) est un enduit d'imprégnation à faible viscosité à base de résine époxy. Il est appliqué sur les produits d'étanchement et les revêtements WestWood.

Wepox 191 (A+B) est un enduit d'imprégnation bicomposant à faible viscosité, à base de résine époxy.

#### Propriétés et avantages

- Faible viscosité
- Excellente imprégnation
- Niveau élevé de charge

#### Domaines d'utilisation

Wepox 191 (A+B) est utilisé, en intérieur, pour enduire les supports minéraux secs (humidité résiduelle maxi de 4 %m) sur sous-sol (donc non enterrés). Il peut également servir d'agent liant pour les enduits grattés et mortiers chargés.

#### Conditionnement



Ce produit est livré en plusieurs bidons (résine de base et durcisseur séparés).

13,40 kg      Wepox 191 A composant de base  
6,60 kg      Wepox 191 B durcisseur  
 20,00 kg

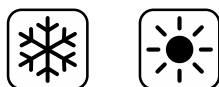
#### Teinte

Wepox 191 (A+B) est non teinté.

#### Stockage

Stocker les produits dans leur emballage d'origine hermétiquement fermé, dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Avant ouverture, ils se conservent au moins 6 mois. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les récipients au rayonnement direct du soleil. Refermer hermétiquement les récipients après y avoir prélevé une partie du produit.

#### Conditions de mise en œuvre



#### Températures

Ce produit peut être utilisé dans les plages de température suivantes :

Produit	Plage de température en °C		
	Air	Support*	Matériau
Wepox 191 (A+B)	+15 à +25	+15 à +25	+15 à +25

\* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

## WestWood Wepox 191 (A+B)

### Enduit d'imprégnation / résine mortier

#### Humidité

L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80%.  
Le support à apprêter ne doit pas présenter une humidité résiduelle supérieure à 4 %m (anhydrite < 0,5%<sub>m</sub>). Toute apparition d'humidité doit être évitée dans la surface jusqu'à son durcissement.

#### Temps de réaction

	Wepox 191 (A+B) (à 20 °C)
Durée de vie en pot	Env. 20-25 minutes
Praticabilité	Env. 12-15 heures
Couche suivante	Dans les 12-24 heures
Durcissement	Env. 7 jours

Les temps de réaction diminuent lorsque les températures augmentent et inversement.

#### Quantités nécessaires (liant)

Par passe  
**Enduit d'imprégnation :** Env. 300-500 g/m<sup>2</sup>  
**Enduit gratté :** Env. 700-800 g/m<sup>2</sup>/mm d'épaisseur

#### Caractéristiques techniques

Rapport de mélange (masse)	A:B	100:50
Densité (à 23°C)	A+B	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Résistance à l'arrachement (DIN ISO 4624)		> 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la compression (DIN EN 196) (Durcissement de 7 jours à 23 °C)		65 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion (DIN EN 196) (Durcissement de 7 jours à 23 °C)		33 N/mm <sup>2</sup>

#### Mise en œuvre



#### Appareils/outils d'application

Mélange du produit :  
- Mélangeur à 2 hélices

#### Application du produit :

- Rouleau laine
- Pinceau (uniquement pour les endroits inaccessibles au rouleau)
- Raclette en caoutchouc, lisseuse, truelle

#### Support à traiter

Toujours veiller à utiliser l'enduit d'imprégnation uniquement sur support préparé. Vous trouverez des informations sur la préparation correcte du support dans le guide de travail correspondant.

#### Mélange

Brasser lentement Wepox 191 A avec le mélangeur allumé pendant 1 minute, puis ajouter Wepox 191 B. Mélanger lentement Wepox 191 A et B pendant 3 minutes avec le mélangeur jusqu'à obtenir un appareil



## WestWood Wepox 191 (A+B) Enduit d'imprégnation / résine mortier

homogène. Transvaser cet appareil et brasser de nouveau soigneusement en évitant d'incorporer de l'air.

### Enduit d'imprégnation

Wepox 191 (A+B) est appliqué avec une raclette en caoutchouc ou un rouleau laine en film régulier exempt de pores. En fonction du support, plusieurs passes peuvent être nécessaires. Afin d'améliorer l'adhérence entre les couches, du sable siliceux séché au feu (grain 0,4-0,8 mm) devra être répandu sur Wepox 191 (A+B).

### Enduit gratté / couche de sablage

En fonction des besoins, Wepox 191 (A+B) est chargé avec du sable siliceux 0,1-0,6 mm jusqu'à un rapport de 200%, puis appliqué à la lisseuse/truelle. Le matériau à répandre souhaité est ensuite dispersé en excès.

### Mortier

Wepox 191 (A+B) peut être chargé jusqu'à un rapport 1:9 liant:filler. Le mortier à base de résine liquide est appliqué sur l'enduit d'imprégnation Wepox 191 (A+B), étalé, puis lissé.

### Remarques importantes

**En cas de passage du système Wepox 191 à des produits Wecryl ou WeTraffic, il est impératif de sabler en excès Wepox 191 avec du sable siliceux (grain 0,4-0,8 mm) séché au feu.**

Wepox 191 (A+B) n'est pas appliqué sur les surfaces présentant des remontées d'humidité.

### Nettoyage

En cas d'interruption dans le travail et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyant Weplus dans un délai correspondant à la durée de vie en pot. Cette opération peut s'effectuer au pinceau. Attendre l'évaporation complète du nettoyant avant de réutiliser les outils. Se contenter de les plonger dans le nettoyant ne suffit pas pour empêcher le matériau de durcir.

### Risques et conseils de sécurité

Merci de respecter les fiches de données de sécurité correspondant aux produits utilisés.

### Remarques générales

Les informations ci-dessus, en particulier celles relatives à la mise en œuvre des produits, reposent sur des travaux poussés de développement ainsi que de longues années d'expérience. Elles sont formulées en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes et des conditions liées à chaque ouvrage nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre contrôle et teste le produit adéquat au cas par cas. Seule la version actuelle du présent document est valable. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.