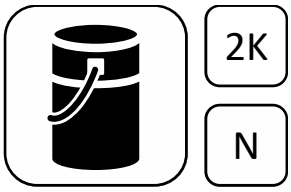
Produktinformation

# Wecryl 419

## Strukturbelag Best Performance




**Kurzbeschreibung**
Wecryl 419 ist eine vorgefüllte, höchst chemikalien- und verschleißbeständige und somit benzinbeständige Nutzschicht innerhalb der WestWood Wecryl Oberflächenschutzsysteme. Wecryl 419 ist speziell für Stellflächen und befahrene Flächen von Parkhäusern entwickelt worden. Die Oberfläche kann farblich frei gestaltet und Muster oder Fahrzeichen können mit diesem Belag erstellt werden.

**Material**

2-komponentige, schnellhärtende, flexibilisierte, pigmentierte und gefüllte Beschichtung mit Führungskorn auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA)

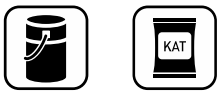
**Eigenschaften und Vorteile**

- hoch abriebfest
- hoch rutschfest
- dauerhaft witterungsbeständig (UV-, hydrolyse-, alkalibeständig)
- chloridbeständig
- frost-tausalzbeständig
- hohe Schlagfestigkeit
- hoch chemikalienbeständig, z. B. gegenüber Benzin
- Auswahl aus verschiedenen Farbtönen
- Muster und Farbgestaltung möglich
- leichte und schnelle Verarbeitung
- schnelle Aushärtung
- lösemittelfrei
- leicht zu reinigen
- wenig schmutzanfällig

**Einsatzbereiche**

Wecryl 419 wird als vorgefüllte Nutzschicht zur Erhöhung der chemischen und mechanischen Widerstandsfähigkeit eingesetzt. Es ist speziell als Parkflächen- und Fahrflächenbelag von Parkhäusern geeignet.

**Lieferform**




| Sommer: | | Winter: | |
|---|---|---|---|
| 15,00 kg | Wecryl 419 | 15,00 kg | Wecryl 419 |
| 0,20 kg | Wekat 900 | 0,40 kg | Wekat 900 |
| 15,20 kg | | 15,40 kg | |

**Standard-Farbtöne**

7030 Steingrau
7032 Kieselgrau
7035 Lichtgrau
7043 Verkehrsgrau B
Weitere Farbtöne sind auf Anfrage erhältlich

Produktionsbedingt kann es zu Farbabweichungen zwischen einzelnen Chargen und den erhältlichen RAL Farbkarten kommen.
Daher empfehlen wir bei der Umsetzung von Projekten die Verwendung jeweiliger Produkte aus einer Charge.

# Wecryl 419

Strukturbelag Best Performance

**Lagerung**

Die Produkte in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Ungeöffnet sind sie ab Lieferdatum mind. 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Die Gebinde nach Teilentnahme wieder luftdicht verschließen.

**Verarbeitungsbedingungen**

**Temperaturen**

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen.

| Produkt | Temperaturbereich, in °C | | |
|---|---|---|---|
| | Luft | Untergrund* | Material |
| **Wecryl 419** | -5 bis +42 | +3 bis +42* | +3 bis +30 |

* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

**Feuchtigkeit**

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit ≤ 90% vorherrschen.
Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken und eisfrei sein.
Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

**Reaktionszeiten und Katalysatordosierung**

| | **Wecryl 419** (bei 20 °C, 2 % Wekat 900) |
|---|---|
| **Topfzeit** | ca. 12 Min. |
| **regenfest** | ca. 30 Min. |
| **begehbar/überarbeitbar** | ca. 45 Min. |
| **ausgehärtet** | ca. 2 Std. |

Mit zunehmenden Temperaturen oder höheren Katalysatoranteilen, verkürzen sich die Reaktionszeiten und entsprechend umgekehrt.
Die folgende Tabelle gibt die empfohlene Katalysatormenge an, um die Härtungsreaktion der Temperatur anzupassen.

| Produkt | Untergrundtemperatur in °C; Wekat 900 Dosierung in % Masse (Richtwerte) | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | -5 | +3 | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40+ |
| **Wecryl 419** | - | 4% | 4% | 3% | 2% | 2% | 2% | 1% | 1% | 1% |

**Verbräuche**

| **Untergrund** | **Verbrauch** |
|---|---|
| glatt | ca. 3,50 kg/m² |

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Dichte: | 1,87 g/cm³ |

**Rutschhemmung:**

| | |
|---|---|
| normale Applikation | R12 |
| SRT-Wert: | > 55 |

# Wecryl 419

## Strukturbelag Best Performance

**Produktverarbeitung**

**Verarbeitungsgeräte /-werkzeuge**

Produktanmischung mit:

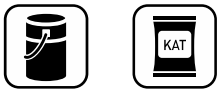
- Rührgerät mit Doppelflügelrührkopf

Produktauftrag mit:

- Aluminiumschwert ca. 60 cm oder
- Glättkelle
- Optional mit Flächenrakel mit Stiel zum Verschlichten der Oberfläche für ein einheitlicheres Oberflächenbild

**Untergrundvorbereitung**

Der Strukturbelag kann gemäß Verlegerichtlinie in den WestWood Systemen eingesetzt werden.




**Mischen**

Zu Beginn den Inhalt des Eimers gründlich aufrühren. Anschließend den Katalysator bei langsam laufendem Rührwerk zugeben und 2 Min. mischen. Dabei muss darauf geachtet werden, dass das Material an Boden und Rand des Behälters mit erfasst wird. Idealerweise sollte der Strukturbelag dazu einmal umgetopft und anschließend nochmals durchgerührt werden. Bei Materialtemperaturen < 10 °C sollte 4 Min. gerührt werden, da der Katalysator länger benötigt, um sich aufzulösen.

**Auftrag**

Das angemischte Material wird mit dem Aluminiumschwert oder der Glättkelle gleichmäßig verteilt und ohne Druck über das Führungskorn abgezogen. Das Aluminiumschwert hat den Vorteil, dass sonst übliche Kellenschläge auf ein Minimum reduziert werden können und damit eine gleichmäßige Oberflächenoptik erreicht werden kann. Optional kann mit dem Flächenrakel das frische Material geschlichtet werden. Dabei darf kein Druck ausgeübt werden. Mit dieser Methode sollte es keine Kellenschläge mehr geben.

**Reinigung**

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten, muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca. 12 Min.) gründlich mit WestWood Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen. Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.

**Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge**

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

**Allgemeiner Hinweis**

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen.
Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neuesten Fassung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Stand: 01.03.2025