

HANDBUCH

# INHALTSVERZEICHNIS

## ÜBER UNS

Das Unternehmen.....	4
PMMA - der attraktive Werkstoff, ökologische Bewertung nach ECO-Bau & LEED, ETAG-Bewertung.....	5
Grundinformationen zur Handhabung von Flüssigkunststoffen.....	6

## ANWENDUNGSGEBIETE

Übersicht im Parkhaus.....	8
Radwege / Fussgängerpassagen / Parkplätze / Ladenzeilen.....	10
FGSO (Farbliche Gestaltung von Strassenoberflächen).....	11
Autobahn Ein- und Ausfahrten.....	12
Verkehrskreisel (Beton).....	13
Chemikalienbeständige Rollbeschichtung.....	14
Verkehrs- und Fussgängerleitsysteme.....	16
Farbliche Gestaltung von Innenräumen, befahrbar.....	17
Fussgängerstreifen.....	18

## PROJEKTE

Autobahneinfahrten	Crissier & Maladière.....	20
Verkehrskreisel	Rümlang.....	22
Brückensanierung	Couvet.....	24

## UNTERGRUNDVORBEREITUNG UND VERARBEITUNG

Voraussetzungen zur Verarbeitung von Flüssigkunststoffen.....	28
Untergrundvorbereitung.....	29
Untergrundvorbehandlung.....	30
SRT-, G- und R-Werte.....	32
PSV-Werte.....	33
Arbeitsleitfaden.....	34
Untergrundtabelle und Verarbeitungshinweise.....	36

## PRODUKTE

Anforderungen an die Rutschfestigkeit.....	38	
Übersichtstabelle	WeTraffic-Produkte im Vergleich.....	39
WeTraffic 491	SlowTraffic Struktur-Rollbeschichtung.....	40
WeTraffic 492	HighFriction FGSO Strukturbelag.....	42
WeTraffic 493	HighPerformance Strukturbelag.....	44
🌱 WeTraffic 495 Resist	Chemikalienbeständige Rollbeschichtung.....	46
🌱 WeTraffic 496 / BX	EasyClean Rollbeschichtung.....	48
WeTraffic 497	Rollmarkierung.....	50
WeTraffic 694	Flexibilisiertes Basisharz.....	52

## ÖBERFLÄCHENREPARATUREN

WeTraffic 892	Reparaturmörtel grob.....	54
WeTraffic 894	Reparaturmörtel fein.....	55
Wecryl 885	Betoninstandsetzungsmörtel hochfest.....	56

## STAHLPLATTENBESCHICHTUNG

WMP 113 & WeTraffic 492	Anti-Rutsch-Beschichtungssystem für Stahlplatten.....	58
-------------------------	---	----

## BRÜCKE

Wecryl 126 A	Brückenversiegelungssystem 1. Lage.....	62
Wecryl 127	Brückenversiegelungssystem 2. Lage.....	63
🌱 Wecryl 130	Grundierung oder Versiegelung nach ETAG 033 und TL/TP-BEL-EP.....	68
🌱 Wecryl 240	Flexible Abdichtung nach ETAG 033 und TL/TP-BEL-B 3 (1995).....	69
🌱 Wecryl 890	Tack-Harz unter Gussasphalt.....	70

# INHALTSVERZEICHNIS

## SYSTEM-ZUBEHÖR

Wecryl 176	Beton-Grundierung.....	74
WMP 113	Acrylbasierte Grundierung für Metall.....	75
Wecryl 481	Nachleuchtende Markierung.....	76
WestWood Quarzsand	Quarzsand feuergetrocknet.....	78
Wecryl 333 S N	Sand.....	78
Bauxit	Einmischkorn.....	78
Wekat 900	Katalysator / Startkomponente für WestWood PMMA-Harze.....	79
WestWood Reiniger	Lösemittel aus Ethylacetat.....	80
Hartgummiwischer	45 cm.....	80
Strukturwalzen	für Strukturbelag und Rollbeschichtung.....	80
Estrichraket	für Gummileisten.....	81
Gummileisten	für Estrichraket.....	81

## Version 12.2022

WestWood Kunststofftechnik entwickelt das Wissen um PMMA stets weiter und deshalb hat nur die aktuelle Ausgabe des Handbuchs Gültigkeit. Aktuelle Daten finden Sie jederzeit in unseren Produktinformationsblättern und Sicherheitsdatenblättern auf unserer Homepage.



**SICHERHEIT  
FÜR ALLE**

# DAS UNTERNEHMEN



## WIR FÜR SIE

Mit WestWood Kunststofftechnik AG steht Ihnen ein kompetenter und loyaler Partner im Bereich der Flüssigkunststoffbeschichtungen und -markierungen zur Seite. Das Ziel sind hochstehende und dauerhaft sichere Lösungen, die wir mit Freude und Motivation erarbeiten und gemeinsam mit Kunden und Lieferanten in der Praxis umsetzen.

## QUALITÄT & ERFAHRUNG

PMMA-Harze werden seit mehr als 45 Jahren in der Bausanierung und auf Strassen als Abdichtungs- oder Beschichtungssysteme eingesetzt. Hochwertige PMMA-Reaktionskunststoffe werden seit 1999 von der WestWood Kunststofftechnik GmbH in Petershagen (DE) produziert. Die Gründung der Schweizer Niederlassung erfolgte im Jahr 2009.

## GESCHICHTE

Die Firmengruppe WestWood ist ein internationales Unternehmen im Bereich PMMA-Flüssigkunststofftechnologie, welches 1999 in Petershagen (Deutschland) gegründet wurde. Damals entschieden sich die Gründer für den Aufbau eines Unternehmens zur Herstellung von Flüssigkunststoff-Systemen mit eigener Forschung, Entwicklung und Eigenvertrieb. WestWood etablierte sich in der Folge als Pionierin und Anbieterin moderner PMMA-Beschichtungstechnik. Ausserhalb von Deutschland - in der Schweiz, Österreich, England, den USA, BENELUX und Italien ist WestWood über Niederlassungen oder Vertretungen aktiv und beschäftigt über 100 Mitarbeitende.

## PRODUKTION

WestWood stellt zurzeit jährlich, auf über 4000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche, mehrere tausend Tonnen PMMA-Harze her. Rohstoffe, Produktionsabläufe und Fertigprodukte unterliegen laufend umfassenden Qualitätskontrollen. Neue Produkte und Systeme werden vor der Markteinführung intensiv getestet und von erfahrenen Fachverlegern im Praxiseinsatz erprobt. Selbstverständlich besitzen die Abdichtungs- und Beschichtungssysteme Prüfzeugnisse.

## FORSCHUNG & ENTWICKLUNG

Neueste technische Ausstattungen und optimale Versuchs- und Testmöglichkeiten gewährleisten eine stetige Weiterentwicklung. Laufend wird an einer Optimierung unserer bestehenden Produkte und an neuen, innovativen Lösungen im Bereich der Abdichtungen gearbeitet.



# POLYMETHYLMETH- ACRYLAT

## ATTRAKTIVER WERKSTOFF

In jedes WestWood PMMA-Produkt ist die Entwicklungs- und Anwendungserfahrung mehrerer Jahrzehnte eingeflossen. Kurze Aushärtungszeiten und Langlebigkeit der Produkte ermöglichen technisch und wirtschaftlich hervorragende Lösungen.

## SICHER

Eine Flüssigkinstoffabdichtung passt sich optimal der Oberfläche an und dichtet so auch komplizierte Details und Anschlüsse unterlaufsicher ab. PMMA-Abdichtungen überbrücken sicher Bewegungen des Untergrunds.

## LANGLEBIG

PMMA-Harze sind von ihrem chemischen Aufbau her elastisch, frei von Weichmachern und so dauerhaft dehnfähig. Das Dachabdichtungssystem ist in der Lebensdauer, gemäss europäisch technischer Bewertung (ETA), in die höchste Kategorie W3 (Lebensdauer >25 Jahre) eingestuft.

### + STÖRUNGSFREIE AUSHÄRTUNG

Sie zeichnen sich durch störungsfreie Aushärtung und sichere Zwischenhaftung aus

### + BESTÄNDIG

Sie sind alkali-, hydrolyse- und UV-beständig

### + TEMPERATURUNABHÄNGIG

Sie funktionieren auch bei tiefen Temperaturen und bei hoher relativer Luftfeuchtigkeit

### + WITTERUNGSUNABHÄNGIG

Sie sind nahezu witterungsunabhängig einsetzbar

### + SCHNELL

Schnell reaktive PMMA-Harze sind innerhalb von ca. 30 Minuten ausgereagert. Die einzelnen Schichten können sofort überarbeitet oder genutzt werden. Beispielsweise kann eine Balkonsanierung an nur einem Tag realisiert werden. Eine Rampe ist nach wenigen Stunden wieder begeh- und befahrbar.

## MINERGIE-ECO

Eine Auswahl an Produkten in unserem Sortiment sind nach ökologischen und gesundheitlichen Anforderungen des MINERGIE-ECO Standard zertifiziert und auf der Plattform [www.eco-bau.ch](http://www.eco-bau.ch) gelistet. Das bedeutet, WestWood PMMA-Produkte können für Neubauten und Sanierungen nach MINERGIE-ECO Kriterien eingesetzt werden. Ökologisches Bauen wird von Bauämtern des Bundes, der Kantone und von Städten unterstützt und durch den von Ihnen gegründeten Verein eco-bau gefördert.

## LEED

Zudem wurde eine Vielzahl an Produkten durch [greenbuildingproducts.eu](http://greenbuildingproducts.eu), gemäss den LEED-Kriterien bewertet. Die Leadership in Energy and Environmental Design (LEED) (übersetzt etwa: Führungskraft in energie- und umweltgerechter Planung) ist ein System zur Klassifizierung von Baustoffen für ökologisches Bauen, das vom U.S. Green Building Council 1998 entwickelt wurde.

## ETAG

Die Firma WestWood besitzt für Abdichtungsprodukte die Europäische Technische Bewertung (ETA) und erfüllt die Anforderungen der Bauproduktrichtlinie der EU (CE-Kennzeichnung). Dies ist der allgemein anerkannte Nachweis zur technischen Brauchbarkeit eines Bauproduktes im Sinne der Bauproduktenverordnung in den Mitgliedsstaaten der EU. Hierbei können unsere Produkte in den höchsten Nutzungsklassen eingesetzt werden.



[greenbuildingproducts.eu](http://greenbuildingproducts.eu)



# GRUNDINFORMATIONEN

## ARBEITSSICHERHEIT

Folgende Schutzmassnahmen sollten bei der Verarbeitung von bauchemischen Produkten grundsätzlich eingehalten werden:

- Kontakt mit den Augen und der Haut vermeiden
- Bei der Arbeit weder rauchen, essen noch trinken
- Verwenden von persönlicher Schutzkleidung und Handschuhen
- Beachten der Produkt- und Sicherheitsdatenblätter

## LAGERUNG

- Behälter dicht geschlossen lagern
- Vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitze schützen
- Gebinde trocken und frostfrei an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren
- Lagerstabilität mindestens 6 Monate
- Im Winter das Gebinde vor der Verarbeitung möglichst bei Raumtemperatur lagern

## TRANSPORT

- Die Ladung muss ausreichend gesichert transportiert werden
- Beim Transport von Gefahrgütern muss ein Feuerlöscher (2 kg Inhalt) auf dem Fahrzeug vorhanden sein
- Der Fahrer muss die Ladungspapiere zur Verfügung haben
- Der Transport muss gemäss den allgemein gültigen ADR-Transportbestimmungen erfolgen
- Der Katalysator muss separat von den Harzen transportiert werden (z.B. in einer Kartonkiste)
- Die Palette und die Gebinde jederzeit vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitze schützen

## UMWELTVERTRÄGLICHKEITEN

Eine Geruchsbelästigung bei der Verarbeitung von WestWood PMMA-Harzen kann nicht ausgeschlossen werden. Auch durch haustechnische Lüftungsanlagen kann es zu einem Eintrag des PMMA-Geruchs kommen. Aufgrund der sehr niedrigen Geruchsschwellenwerte des flüssigen PMMA (Monomere) ist der Geruch sehr leicht wahrnehmbar. Geringste Mengen in der Luft werden durch den menschlichen Geruchssinn als störend wahrgenommen. PMMA ist nach den gültigen gesetzlichen Regelungen (Chemikalien-Gesetz, Gefahrstoffverordnung) nicht als gesundheitsschädlich anzusehen.

Falls die Verarbeitung in geschlossenen Räumen erfolgen soll, ist für eine Zwangs-entlüftung mit mindestens 7-fachem Luftaustausch pro Stunde zu sorgen. Einen Atemschutz bei der Verarbeitung ist in Fällen einer Überschreitung der gesetzlichen Grenzwerte anzuwenden. Emissionen sind nach der vollständigen Aushärtung der PMMA-Harze nicht mehr vorhanden. Bei Beachtung der grundlegenden Sicherheits-hinweise stellen PMMA-Harze keine gesundheitliche Gefährdung für den Verarbeiter und das Umfeld dar. Für weitere Auskünfte stehen wir jederzeit gerne zur Verfügung. Bei Interesse verlangen Sie unseren Sachstandbericht zu PMMA, welcher alle Themen rund um die Verarbeitung von PMMA in der Bauwirtschaft, wie Toxizität und Umwelt, behandelt. Auch sind unsere bauökologischen Bewertungen nach dem LEED Standard (Leadership in Energy and Environmental Design) und die eco-bau Zertifika-te im Internet einsehbar.

Es gelten unsere Sicherheitsdatenblätter, welche alle zum freien Download auf unse- rer Homepage abrufbar sind.

## ENTSORGUNG

Bleiben Restmengen übrig oder müssen Abdichtungen oder Beschichtungen wieder entfernt werden, so gelten diese in ausreagiertem Zustand als Baustellenmischabfall und können in der Regel auf der Deponie entsorgt werden. Ansonsten gelten die in den Sicherheitsdatenblättern angegebenen EAK-Abfallschlüssel-Nummern, z.B. 170203 (Europäischen Abfall Katalog) für die regionalen Entsorger.





# ANWENDUNGS- GEBIETE



**Auto-Showroom**

- + Bodenbeschichtungen
- + Aussenparkplätze z.B. mit Firmenlogo

**Autowerkstatt, Lager**

- + Bodenbeschichtungen

**Tankstellenshop**

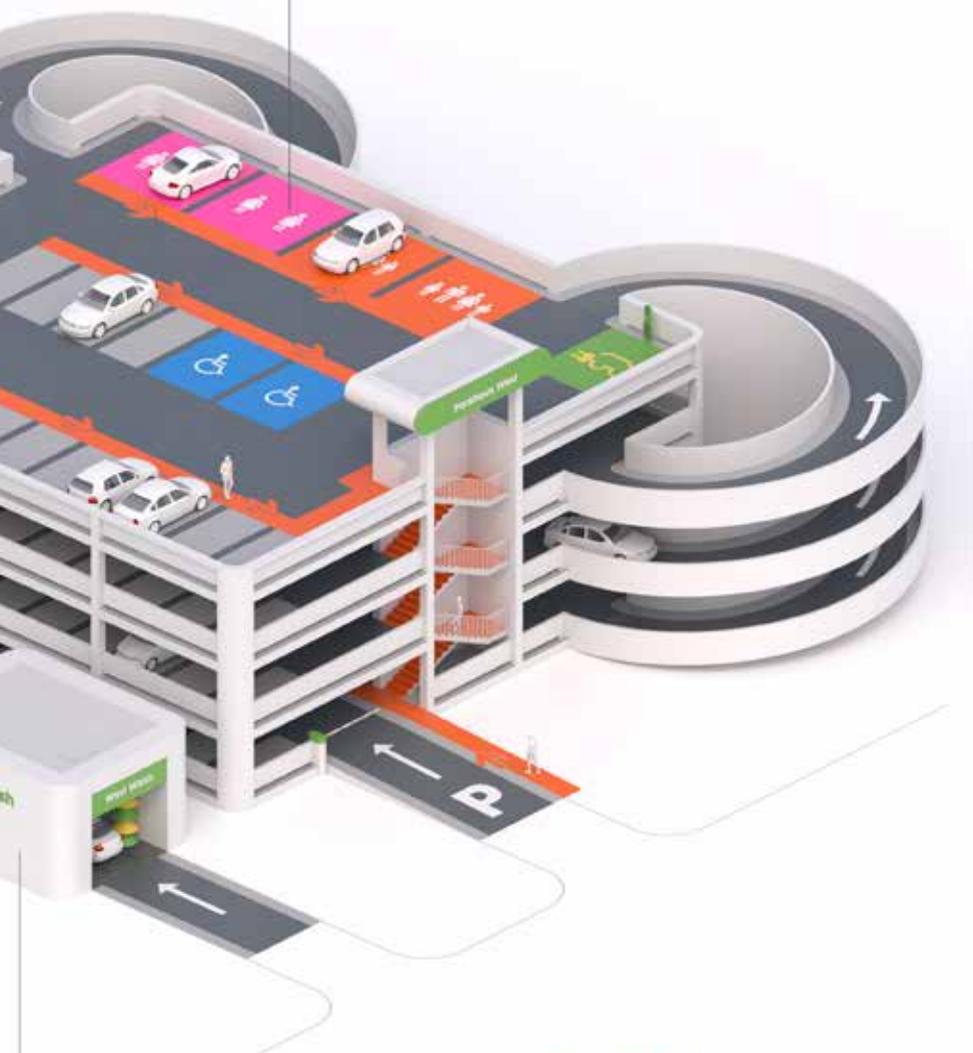
- + Bodenbeschichtungen

**Tankstelle**

- + Betankungsflächen  
(benzin- und dieselbeständig)
- + Säulensockel-Beschichtungen

### Parkhaus

- + Park- und Fahrlflächen
- + Rampen, Spindeln, Auffahrten
- + Treppen
- + Fussgängerleitsysteme
- + Erdberührtes Deck, Zwischen- und Topdeck



### Washstrasse

- + Bodenbeschichtungen  
(chemikalienbeständig & rutschfest)

**WestWood®**

INFO

ANWENDUNGS-  
GEBIETE

PROJEKTE

UNTERGRUND-  
VORBEREITUNG

PRODUKTE

OBERFLÄCHEN-  
REPARATURENSTAHLPLATTEN-  
BESCHÜTTUNG

BRÜCKE

SYSTEM-  
ZUBEHÖR

# SYSTEMAUFBAU

RADWEGE | FUSSGÄNGERPASSAGEN | PARKPLÄTZE | LADENZEILEN



**SRT > 45**

## BETON

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Wecryl 176	0.5 - 0.8 kg / m <sup>2</sup>	74
Nutzebene	WeTraffic 491	1.8 - 2.5 kg / m <sup>2</sup>	40

## WALZASPHALT

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Keine Grundierung notwendig	-	-
Nutzebene	WeTraffic 491	1.8 - 2.5 kg / m <sup>2</sup>	40

## GUSSASPHALT

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Keine Grundierung notwendig	-	-
Nutzebene	WeTraffic 491	1.8 - 2.5 kg / m <sup>2</sup>	40

# SYSTEMAUFBAU

FARBICHE GESTALTUNG VON STRASSENBEREICHEN (FGSO)



**SRT > 65**

## BETON

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Wecryl 176	0.5 - 0.8 kg / m <sup>2</sup>	74
Nutzebene	WeTraffic 492	3.5 - 4.5 kg / m <sup>2</sup>	42

## WALZASPHALT

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Keine Grundierung notwendig	-	-
Nutzebene	WeTraffic 492	3.5 - 4.5 kg / m <sup>2</sup>	42

## GUSSASPHALT

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Keine Grundierung notwendig	-	-
Nutzebene	WeTraffic 492	3.5 - 4.5 kg / m <sup>2</sup>	42

# SYSTEMAUFBAU

## AUTOBAHN EIN- UND AUSFAHRTEN



**SRT > 65**

### BETON

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Wecryl 176	0.5 - 0.8 kg / m <sup>2</sup>	74
Nutzebene	WeTraffic 493	5.0 - 6.0 kg / m <sup>2</sup>	44

### WALZASPHALT

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Keine Grundierung notwendig	-	-
Nutzebene	WeTraffic 493	5.0 - 6.0 kg / m <sup>2</sup>	44

### GUSSASPHALT

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Keine Grundierung notwendig	-	-
Nutzebene	WeTraffic 493	5.0 - 6.0 kg / m <sup>2</sup>	44

# SYSTEMAUFBAU

VERKEHRSKREISEL (BETON)



**SRT > 65**

## BETON

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Wecryl 176	0.5 - 0.8 kg / m <sup>2</sup>	74
Nutzebene	WeTraffic 493	5.0 - 6.0 kg / m <sup>2</sup>	44

INFO

ANWENDUNGS-  
GEBIETE

PROJEKTE

UNTERGRUND-  
VORBEREITUNG

PRODUKTE

OBERFLÄCHEN-  
REPARATUREN

STAHLPLATTEN-  
BESCHICHTUNG

BRÜCKE

SYSTEM-  
ZUBEHÖR

# SYSTEMAUFBAU

CHEMIKALIENBESTÄNDIGE ROLLBESCHICHTUNG



**SRT > 45**

## BETON

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Wecryl 176	0.5 - 0.8 kg / m <sup>2</sup>	74
Nutzebene	WeTraffic 495 Resist	1.8 kg / m <sup>2</sup>	46

## WALZASPHALT

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Keine Grundierung notwendig	-	-
Nutzebene	WeTraffic 495 Resist	1.8 kg / m <sup>2</sup>	46

## GUSSASPHALT

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Keine Grundierung notwendig	-	-
Nutzebene	WeTraffic 495 Resist	1.8 kg / m <sup>2</sup>	46



# SYSTEMAUFBAU

VERKEHRS- UND FUSSGÄNGERLEITSYSTEME



**SRT > 45**

**R12**

## BETON

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Wecryl 176	0.5 - 0.8 kg / m <sup>2</sup>	74
Nutzebene	WeTraffic 496 BX	1.8 kg / m <sup>2</sup>	48

## WALZASPHALT

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Keine Grundierung notwendig	-	-
Nutzebene	WeTraffic 496 BX	1.8 kg / m <sup>2</sup>	48

## GUSSASPHALT

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Keine Grundierung notwendig	-	-
Nutzebene	WeTraffic 496 BX	1.8 kg / m <sup>2</sup>	48

# SYSTEMAUFBAU

FARBICHE GESTALTUNG VON INNENRÄUMEN, BEFAHRBAR



**SRT < 45**

**R11**

## BETON

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Wecryl 176	0,5 - 0,8 kg / m <sup>2</sup>	74
Nutzebene	WeTraffic 496	1,3 kg / m <sup>2</sup>	48

## WALZASPHALT

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Keine Grundierung notwendig	-	-
Nutzebene	WeTraffic 496	1,3 kg / m <sup>2</sup>	48

## GUSSASPHALT

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Keine Grundierung notwendig	-	-
Nutzebene	WeTraffic 496	1,3 kg / m <sup>2</sup>	48

# SYSTEMAUFBAU

## FUSSGÄNGERSTREIFEN



### SRT > 45

#### BETON

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Wecryl 176	0.5 - 0.8 kg / m <sup>2</sup>	74
Nutzebene	WeTraffic 497	3.0 - 3.5 kg / m <sup>2</sup>	50

#### WALZASPHALT

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Keine Grundierung notwendig	-	-
Nutzebene	WeTraffic 497	3.0 - 3.5 kg / m <sup>2</sup>	50

#### GUSSASPHALT

Schicht	Produkt	Verbrauch ca.	Seite
Grundierungsebene	Keine Grundierung notwendig	-	-
Nutzebene	WeTraffic 497	3.0 - 3.5 kg / m <sup>2</sup>	50

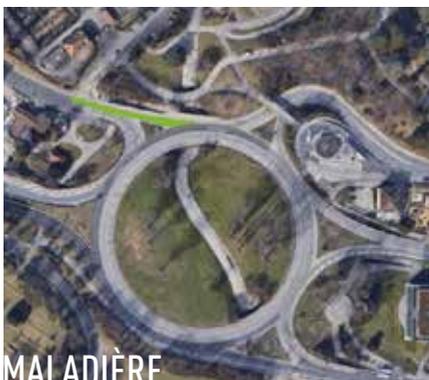
# PROJEKTE

# AUTOBAHNEINFahrTEN

CRISSIER & MALADIÈRE



CRISSIER



MALADIÈRE

## GRUNDDATEN

Objekt	Lausanne Süd Richtung Crissier–Morges Crissier Richtung Lausanne–Yverdon
Untergrund	Walzasphalt
Umfang	750 m <sup>2</sup>
Zeitraum	September 2017
Eingesetzt	WeTraffic 493 RAL 7043
Anforderung	Reduzierung von Unfällen durch Erhöhung der Griffigkeit



### CA. 22:00 UHR: VORBEREITUNG

Der Untergrund wird vorbereitet und durch Kugelstrahlen gereinigt



### CA. 23:00 UHR: UNTERGRUND

Der kugelgestrahlte Untergrund wartet auf die Beschichtung



### CA. 23:15 UHR: ANMISCHEN

Vorbereitung der Gebinde unter Zugabe des Katalysators und stetem 2-minütigen Mischen



### CA. 23:30 UHR: BESCHICHTUNG

Sofortiges Auftragen des PMMA-Harzes von ca. 6.00 kg / m<sup>2</sup> mit einem Gummira- ketel 60 cm...



### CA. 23:45 - 03:00 UHR: ÜBERROLLEN

... um direkt anschliessend die Struktur- gebung mit einer 40 cm Strukturwalze auszuführen



### CA. 03:00 - 04:30 UHR: AUSHÄRTUNG

Das Ergebnis ist ein Erfolg: hochwertig und dauerhaft rutschhemmend be- schichtet

# AUTOBAHNEINFahrTEN

NACH ZTV ASPHALT-STB 2007

MESSUNGEN VON CRISSIER & MALADIÈRE VOM 22.06.2018 DURCH IMP BAUTEST AG  
(INSTITUT FÜR MATERIALPRÜFUNG)

i.m.p

Certificat

Page 2 de 2

INFO

ANWENDUNGS-  
GEBIETE

PROJEKTE

UNTERGRUND-  
VORBEREITUNG

PRODUKTE

OBERFLÄCHEN-  
REPARATUREN

STAHLPLATTEN-  
BESCHÜTTUNG

BRÜCKE

SYSTEM-  
ZUBEHÖR

02-08-00015 Goulet d'étranglement N01, **Crissier**

Tronçon C1

voie 1

Mesure de la qualité antidérapante avec SKM

Résultats $\mu_{SKM}$ par étape de 20m				Exigences à une vitesse de 40 km/h			
Profil km	1 <sup>ère</sup> mesure	2 <sup>ème</sup> mesure	Moyenne I <sub>SKM</sub>	Valeur de réception ZTV Asphalt- StB 2007 I <sub>SKM</sub>	Fin du délai de garantie ZTV Asphalt- StB 2007 I <sub>SKM</sub>	Ecart TP GfL-StB (SKM)2007	
	I <sub>SKM</sub>	I <sub>SKM</sub>				admiss.	effect.
0.000 - 0.020	0.655	0.664	<b>0.659</b>	0.56	0.49		0.01
0.020 - 0.040	0.709	0.713	<b>0.711</b>			0.00	
0.040 - 0.060	0.704	0.720	<b>0.712</b>			0.02	
0.060 - 0.080	0.716	0.729	<b>0.723</b>			0.01	
0.080 - 0.100	0.709	0.714	<b>0.712</b>			0.00	
0.100 - 0.120	0.680	0.682	<b>0.681</b>			0.00	
						≤ 0.05	

i.m.p

Certificat

Page 2 de 2

02-08-00015 Goulet d'étranglement N01, **Maladière**

Tronçon M7

voie 1

Mesure de la qualité antidérapante avec SKM

Résultats $\mu_{SKM}$ par étape de 20m				Exigences à une vitesse de 40 km/h			
Profil km	1 <sup>ère</sup> mesure	2 <sup>ème</sup> mesure	Moyenne I <sub>SKM</sub>	Valeur de réception ZTV Asphalt- StB 2007 I <sub>SKM</sub>	Fin du délai de garantie ZTV Asphalt- StB 2007 I <sub>SKM</sub>	Ecart TP GfL-StB (SKM)2007	
	I <sub>SKM</sub>	I <sub>SKM</sub>				admiss.	effect.
0.000 - 0.020	0.735	0.715	<b>0.725</b>	0.56	0.49		0.02
0.020 - 0.040	0.763	0.763	<b>0.763</b>			0.00	
0.040 - 0.060	0.735	0.737	<b>0.736</b>			0.00	
0.060 - 0.075	0.815	0.685	<b>0.640</b>			0.05	
						≤ 0.05	



# VERKEHRSKREISEL

## RÜMLANG



### GRUNDDATEN

Objekt	Kreisel „Eberhard Bau“, Rümlang
Untergrund	Beton
Umfang	ca. 850 m <sup>2</sup>
Zeitraum	10. - 12. August 2018
Anforderung	Reduzierung von Unfällen durch Erhöhung der Griffigkeit / Schutz der Fläche



#### VORBEREITUNG

Der Beton wurde im Vorhinein mittels Kugelstrahlen vorbereitet, auch die Fugen wurden entfernt.



#### RISSANIERUNG

Eine weitere Rissausdehnung wurde mittels Fräsen von Querschnitten, Einlage von Gewindebolzen und dem Verfüllen mit Harz gestoppt.



#### GRUNDIERUNG

Mit Wecryl 176 wurde die komplette Betonfläche grundiert und anschliessend mit Quarzsand matt abgestreut.



#### WETRAFFIC 694

Die Einstreuschicht wurde mit WeTraffic 694 vorgelegt um anschliessend...



#### BAUXITEINSTREUUNG

... das Bauxit im Überschuss abzustreuen. Dieses blieb über Nacht liegen und der Kreisel wurde am Tag darauf gereinigt.



#### VERSIEGELUNG

Am darauffolgenden Tag wurde bei sinkenden Bodentemperaturen die gesamte Fläche mit Wecryl 220 versiegelt.

# VERKEHRSKREISEL

RÜMLANG



INFO

ANWENDUNGS-  
GEBIETE

PROJEKTE

UNTERGRUND-  
VORBEREITUNG

PRODUKTE

OBERFLÄCHEN-  
REPARATUREN

STAHLPLATTEN-  
BESCHICHTUNG

BRÜCKE

SYSTEM-  
ZUBEHÖR

# BRÜCKENSANIERUNG

COUVET



## GRUNDDATEN

Objekt	Brücke, Couvet
Untergrund	Metall & Beton (30 m <sup>2</sup> )
Umfang	ca. 200 m <sup>2</sup>
Zeitraum	Juli 2020
Anforderung	Brückensanierung



### ZUSTAND VOR DER SANIERUNG

Die Brücke wird rege genutzt und ist über die Jahre natürlich verwittert und der Belag zeigte grossflächige Abplatzungen.



### RÜCKBAU & KORROSIONSSCHUTZ

Abschälen und abschleifen durch die Firma „Bellarena“, Einbau eines Korrosionsschutzes



### ABDICHTUNG

Über diese Schicht legte man die Grundierung Wecryl 176 und dichtete anschliessend mit Wecryl 273 ab. Der Verlaufsmörtel Wecryl 333 wurde zum Schutz der darunterliegenden Ebenen aufgebracht.



### BESCHICHTUNG MIT WETRAFFIC 492

Als Nutzbelag wurde WeTraffic 492 in RAL 7032 verlegt, welcher eine sehr gute Griffigkeit von > SRT 65 vorweisen kann.



### BESCHICHTUNG MIT WETRAFFIC 492

Der WeTraffic 492 wurde mit Taloschen aufgetragen und mit der Strukturwalze nachgerollt.



### FERTIG

Die Brücke konnte direkt freigegeben werden und der Verkehr wieder rollen.

# BRÜCKENSANIERUNG

COUVET



INFO

ANWENDUNGS-  
GEBIETE

PROJEKTE

UNTERGRUND-  
VORBEREITUNG

PRODUKTE

OBERFLÄCHEN-  
REPARATUREN

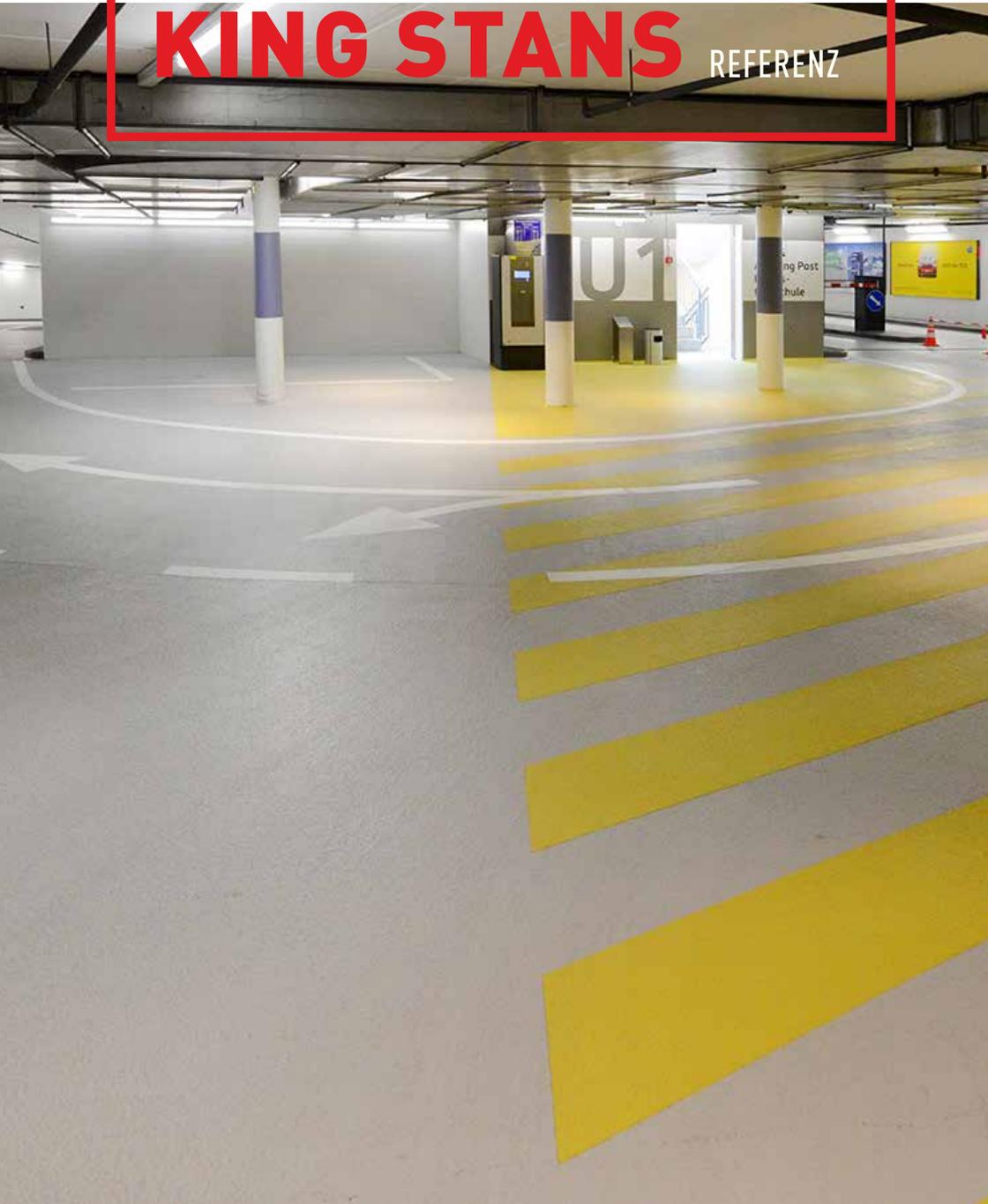
STAHLPLATTEN-  
BESCHÜTTUNG

BRÜCKE

SYSTEM-  
ZUBEHÖR

# BAHNHOFPAR- KING STANS

REFERENZ



# UNTERGRUND- VORBEREITUNG

INFO

ANWENDUNGS-  
GEBIETE

PROJEKTE

UNTERGRUND-  
VORBEREITUNG

PRODUKTE

OBERFLÄCHEN-  
REPARATURENSTAHLPLATTEN-  
BESCHICHTUNG

BRÜCKE

SYSTEM-  
ZUBEHÖR

# VORAUSSETZUNGEN



## GRUNDLAGEN & NORMEN

Für die Verarbeitung von Flüssigkunststoffen sind grundsätzlich die aktuellen Normen zu beachten. In diesen sind Schichtdicken, Anschlusshöhen, Restfeuchtigkeit im Untergrund, etc. geregelt. Wir haben für Sie die wichtigsten Normen & Vorgaben zusammengefasst, diese finden Sie auf den folgenden Seiten.

## UNTERGRUND

Ein gut vorbereiteter Untergrund spielt eine zentrale Rolle und bildet die Basis für die Qualität und Funktionstauglichkeit einer Beschichtung aus Flüssigkunststoff. Detaillierte Informationen zur Untergrundbeurteilung und entsprechender Vorbehandlung der verschiedenen Untergründe finden Sie in den folgenden Seiten.

## TEMPERATUREN

WestWood Flüssigkunststoffe funktionieren auch bei tiefen Temperaturen und bei hoher relativer Luftfeuchtigkeit. Die Verarbeitung der Produkte kann grundsätzlich in einem Temperaturbereich zwischen mindestens +3 °C und +35 °C erfolgen. Einige Produkte sind auch für die Verarbeitung bei Frosttemperaturen geeignet. Genaue Angaben können Sie den entsprechenden Produktdatenblättern entnehmen.

Aber auch die Untergrundtemperatur und der Taupunkt spielen eine wichtige Rolle bei der Verarbeitung. Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Hierzu finden Sie auf den jeweiligen Produktseiten weiterführende Informationen.

## FEUCHTIGKEIT

- Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit  $\leq 90\%$  vorherrschen
- Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken und eisfrei sein
- Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden



## BELÜFTUNG BEI ARBEITEN IM INNENRAUM ODER IN WANNEN/POOLS

Bei PMMA-Produkten führt mangelnde Belüftung zu Reaktionsstörungen. Ein 7-facher Luftaustausch pro Stunde ist, bei unzureichender Belüftung in Innenräumen, für die Verarbeitung innerhalb der Reaktionszeiten notwendig. In Pools oder wannenförmigen Bauteilen ist für Umluft zu sorgen. Treten aufgrund mangelnder Belüftung Störungen auf, sind folgende Arbeitsschritte notwendig: Entfernen der Fehlstellen mit WestWood Reiniger, Ablüftzeit von ca. 20 – 25 Minuten beachten, Fehlstellen gut schleifen. Erneutes Durchführen des Arbeitsganges.

## MISCHEN

WestWood Flüssigkunststoffe sind schnellreaktive, zweikomponentige PMMA-Harze. Die zweite Komponente, der Katalysator, aktiviert die Reaktion der Harzkomponente. Je nach Temperatur kann, mit erhöhter Katalysatordosierung, die Reaktionszeit beschleunigt werden. Um eine vollständige Reaktion zu erhalten, muss die Mischzeit von **ca. 2 Minuten** eingehalten werden.

## WERKZEUGPFLEGE

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca. 10 Minuten) gründlich mit WestWood Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge sind unmittelbar nach vollständiger Verdunstung des Reinigers wieder einsetzbar. Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.

# VORBEREITUNG

## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Prüfung des Untergrundes spielt vor jeder Oberflächenbehandlung eine zentrale Rolle. Eine richtige Beurteilung hat unmittelbaren Einfluss auf das Beschichtungsergebnis und die Gewährleistung. Im Normalfall wird der Untergrund, nach Überprüfung, für die Beschichtung mechanisch vorbereitet. Die ausführliche Begutachtung kann aber auch den lokalen Austausch des Untergrundes zur Folge haben. Auch kann es sein, in speziellen Fällen, dass der Untergrund nicht beschichtbar ist und gegebenenfalls komplett ausgetauscht werden muss. Folgende Möglichkeiten der Überprüfung stehen zur Verfügung:

### UNTERSUCHUNG AUF HOHLSTELLEN

Den Untergrund mit einem Hammer auf Hohlstellen und Untergrundschwächungen, z.B. bei Hartbetonen oder Zementestrichen, untersuchen. Die Stellen kennzeichnen.



### ZERSTÖRUNGSFREIES MESSEN DER UNTERGRUNDFEUCHTIGKEIT

Die Restfeuchte von mineralischen Untergründen darf **maximal 4% (Masse)** betragen. Elektronische Messmethoden werden nicht von allen Stellen anerkannt. Trotzdem empfehlen wir diese zerstörungsfreie Messmethode als orientierende Messung anzuwenden. Wir empfehlen Messgeräte der Firma Tramex.  
*Bezugsquelle: Novamart AG, St. Georgenstrasse 159, 9011 St. Gallen*

### UNTERSUCHUNG AUF HAFTZUGFESTIGKEIT

Der vorhandene Untergrund wird mit geeignetem Messgerät auf die vorgegebene Haftzugfestigkeit analysiert. Dabei sind die folgenden Mindestwerte einzuhalten:

Zementöse Untergründe  
Asphaltuntergründe

>1.5 N/mm<sup>2</sup>  
>0.8 N/mm<sup>2</sup>



# VORBEHANDLUNG

Die Untergrundvorbereitung hat das Ziel, einen tragfähigen Untergrund mit guten Haftungseigenschaften herzustellen. Die anschliessend aufzutragende Grundierung sperrt saugende Untergründe vor eventuell aufsteigendem Wasserdampf und anderen Gasen ab und sorgt für die optimale Haftvermittlung. Bei nichtsaugenden Untergründen stellt sie die optimale Haftvermittlung her. Bei einigen Untergründen kann sogar auf eine Grundierung verzichtet werden. Durch die anschliessende Egalisierung werden vorhandene Unebenheiten oder negative Gefälle angeglichen und offene Fugenbereiche geschlossen. Normative Anforderungen an die Restfeuchtigkeit (Holz, Beton), Haftzugfestigkeit und Rautiefe müssen der Norm entsprechen. Ein ausreichend vorbereiteter und vorbehandelter Untergrund stellt ein solides Fundament für die WestWood Systeme dar und ermöglicht ihre dauerhafte Funktionsfähigkeit.

## KUGELSTRAHEN

Das kreuzweise Kugelstrahlen ist eine wirtschaftliche, staubfreie und umweltverträgliche Methode der Untergrundvorbereitung mit grosser Flächenleistung. Die Zementhaut, welche die Haftzugfestigkeit stark einschränkt, wird hierbei entfernt und der Untergrund erhält eine ausreichende Rautiefe für die Grundierungsebene. Alle nicht tragenden Bestandteile werden entfernt.



## DIAMANTSCHLEIFEN

Beim Diamantschleifen wird die Oberfläche fein geschliffen und die Zementhaut wird entfernt. Übergänge und Anschlüsse werden angeglichen. Das flächige Schleifen empfehlen wir für kleine Flächen, wo nicht kugelgestrahlt werden kann. Ansonsten ist in der Fläche das kreuzweise Kugelstrahlen die geeignete Untergrundvorbereitung. Ebenfalls geeignet ist Schleifen zum Entfernen alter Beschichtungen, Versiegelungen, Spachtelmassen und Kleberresten. Alte Beschichtungen können durch Diamantschleifen für die Überbeschichtung vorbereitet werden.

## FRÄSEN

Zu empfehlen für sehr raue Untergründe. Bei diesem Abtragsverfahren wird je Arbeitssgang und Oberfläche bis zu 3 mm Untergrundmaterial abgetragen. Entfernt werden Zementschlämme, Farbenstriche, Versiegelungen, Dünnbeschichtungen, Ausgleichsspachtelmasse, Bitumenabdichtungen und grobe Verschmutzungen. Kugelstrahlen führt im Nachgang zu einer perfekten Oberfläche für die Beschichtung mit WestWood Produkten.



## STOCKEN

Stocken als Untergrundvorbereitung ist ideal für kleinere Flächen, wo eine Kugelstrahlmaschine nicht einsetzbar ist. Das Verfahren ist schonend für den Beton und erhöht die zu beschichtende Oberfläche. Auch kann, nach dem Schleifen, eine Erhöhung der Rautiefe durch Stocken erzielt werden.

## REINIGEN

Für die Reinigung von nicht-saugenden Untergründen ist nur ein entfettender und rückstandsfrei verdunstender Reiniger zu verwenden. Wir empfehlen dafür den WestWood Reiniger.

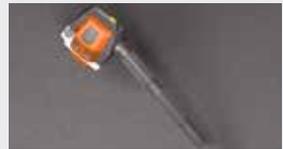


## MANUELLES SCHLEIFEN / AUFRAUEN

Besonders im An- und Abschlussbereich, sowie an engen und unzugänglichen Bereichen kann auch mit handlichen Schleifmaschinen gearbeitet werden. Eine auf die Schleifmaschine montierte ZEC Scheibe kann zum Anschleifen von Blechen, Fensterrahmen, Holz und Beton verwendet werden. Darüber hinaus stellt handelsübliches Schleifpapier oder die Bandschleifmaschine eine ergänzende Möglichkeit dar.

## REINIGUNG PER LAUBGEBLÄSE ODER STAUBSAUGER

Mit dem Laubgebläse muss nach den Schleifarbeiten eine sorgfältige Endreinigung vorgenommen werden. Schleifstaub in den Poren vermindert die Haftung der Grundierung und zieht sich, bei gerollten Grundierungen, auf die Rolle auf.





# SRT-, G- UND R-WERT

## SRT-WERT

Das Pendelprüfgerät SRT-Pendel (Skid Resistance Tester) wurde ursprünglich in England entwickelt. Es ist ein stationäres Messgerät zur Ermittlung der Griffigkeit von Strassenoberflächen und Markierungen. Das Prüfverfahren ist in den Normen SN 640 512-4 und DIN EN 13036-4 festgelegt. Es misst die Mikrorauheit der Oberfläche. Das Ergebnis der Messung ist ein SRT-Wert. Dieser Wert ist nicht vergleichbar mit den Rutschsicherheitswerten R oder den Reibwerten  $\mu$ . In den SRT-Wert fliesst auch das Ergebnis von dem Ausflussmesser nach Moore, welcher die Makrorauheit misst. Beim SRT-Pendel handelt es sich um ein Pendel mit einem gummibesetzten Gleitkörper, der aus festgelegter Höhe mit einer Geschwindigkeit von 3 m/s durchschwingt und mit einer Kante (und nicht vollflächig) über eine Messstrecke von 126 mm der Strassenoberfläche / Markierung schleift. Die durch den Gleitvorgang umgesetzte Energie wird anhand der Steighöhe des Pendels festgelegt und ergibt ein Mass, den SRT-Wert, für die Griffigkeit der geprüften Oberfläche. Mehr Informationen hierzu finden Sie in unserem WeTraffic Handbuch.



## G-WERT

In der Schweiz kann die Rutschhemmung der Bodenbeläge mit einer stationären Messmaschine (Wuppentaler Boden- und Schuhtester BST 2000) im Labor ermittelt werden. Ein Bodenbelag wird dabei auf einem fahrbaren Tisch befestigt und verschiebt sich unter einem künstlichen Fuss, der mit einem Reibmaterial (Standartschuhe oder Hautersatzmaterialien) ausgerüstet ist.

Für den Schuhbereich gelten die Bewertungsgruppen GS 1 bis GS 4 und für den Barfussbereich GB 1 bis GB 3. Die Klassifizierung GS 4 resp. GB 3 die grösste Rutschhemmung bedeuten.

## R-WERT

In Deutschland wird die Rutschhemmung mehrheitlich mit dem Begehungsverfahren ermittelt, das heisst mit einer Prüfperson auf einer verstellbaren Rampe (schiefe Ebene). Entsprechend trainierte Prüfpersonen mit Sicherheitsschuhen gehen auf dem Prüfbelag in aufrechter Haltung vor- und rückwärts. Dabei wird die Neigung vom waagerechten Zustand bis zum Neigungswinkel (Akzeptanzwinkel) gesteigert, bei dem die Prüfpersonen so unsicher werden, dass sie nicht mehr fähig sind die Begehung fortzusetzen.

Für Arbeitsräume und Arbeitsbereiche mit Rutschgefahr werden die geprüften Bodenbeläge in die Bewertungsgruppen R 9 bis R 13 und für nassbelastete Barfussbereiche in die Bewertungsgruppen A, B und C eingeteilt, wobei Beläge mit der Bewertungsgruppe R 13 resp. C die grösste Rutschhemmung ergeben.



# PSV-WERTE



## PSV-WERT (POLISHED STONE VALUE)

Der Polierwert ist eine Masszahl für den Widerstand eines Mineralstoffes gegen die polierende Wirkung von Fahrzeugreifen und dient als Kennwert im Strassenbau. Je höher der Wert, desto resistenter ist das Gestein gegen starke Beanspruchung.

Das Prüfverfahren ist in den Normen SN 670 903-8B und DIN EN 1097-8 festgelegt. Der PSV wird unter Laborbedingungen ermittelt.

Beschreibung der Prüfung:

- Die Prüfung wird an Gesteinskörnungen durchgeführt, die durch ein 10 mm Sieb hindurchgehen und auf einem 7,2 mm Schlitzsieb zurückbleiben.
- Einzelmessproben werden in einer Schnellpoliermaschine einer Polierwirkung ausgesetzt.
- Der erreichte Polierzustand jeder Einzelmessprobe wird mit Hilfe einer Griffigkeitsmessung (SRT-Pendel) ermittelt.
- Der PSV wird aus den Griffigkeitsbestimmungen ermittelt.

## TABELLE VON GESTEINEN UND MATERIALIEN MIT HOHEM PSV-WERT

PRODUKT	BESCHREIBUNG	PSV-WERT
Andesit	vulkanisches Gestein	53
Basalt	ist ein Ergussgestein, vulkanischen Ursprungs	48 - 50
Bauxit	Kalziniert	71 - 83
Diabas	ist ein Ergussgestein, vulkanischen Ursprungs, Familie Basaltgestein	51 - 54
Durop	synthetischer Hartstoff aus elektrometallurgischem Schmelzprozess	61
Granit	ist ein Tiefengestein	50 - 55
Granodiorit	ist ein Granit verwandtes, helles magmatisches Tiefengestein	50 - 55
Grauwacke	ist ein Sedimentgestein	51 - 53
Luxovite	gebrannter Feuerstein	56 - 58
Mandurax	Hartstoff auf Korundbasis	70
Quarzsand	Hartkorn	45 - 55
Rhyolith	ist ein vulkanisches Gestein, dem Granit sehr ähnlich	51 - 53

# ARBEITSLEITFADEN

Mit dieser Zusammenfassung möchten wir Sie in der effizienten Ausführung von PMMA-Beschichtungen und -Markierungen unterstützen. Bitte beachten Sie die Sicherheitsvorkehrungen zur grundlegenden Verarbeitung mit PMMA gemäss unserem Handbuch.

## 1 UNTERGRUNDPRÜFUNG & -VORBEREITUNG

- ✓ Die Oberfläche ist trocken und frei von Schmutz/Öl
- ✓ Die Oberfläche wurde entsprechend vorbehandelt
- ✓ Die Umrandung der zu markierenden Fläche wurde mit Klebeband abgeklebt
- ✓ Grosse Flächen wurden entsprechend der Gebindegrösse zur Überprüfung des Materialverbrauches aufgeteilt
- ✓ Die klimatischen Bedingungen entsprechen den Voraussetzungen für eine Markierung (gemäss Produktdatenblatt)
- ✓ Der Mischplatz, die entsprechenden Produkte und Werkzeuge sind vorbereitet



### UNTERSCHIEDE DER UNTERGRÜNDE

#### Beton

- mind. 4 Wochen alt
- Zementhaut entfernen
- Kugelstrahlen / Schleifen

#### Gussasphalt

- Abgestreut: sofort beschichtbar
- Nicht abgestreut: Bitumenspiegel entfernen
- Kugelstrahlen

#### Walzasphalt

- mind. 90 Tage alt oder nach Absprache
- von Schmutz befreien
- Besen / Gebläse

Detaillierte Informationen zu den Untergründen geben Ihnen gerne unsere technischen Berater.

## 2 GRUNDIERUNG (FALLS NOTWENDIG)

- ✓ Der Taupunkt wurde geprüft
- ✓ Die Bodentemperatur sollte 30° C nicht übersteigen
- ✓ Der Katalysator (gemäss Gebinde-Etikette / Produktdatenblatt) wurde mind. 2 Minuten in das Harz eingemischt
- ✓ Die gesamte Mischung wurde gut maschinell aufgerührt
- ✓ Der Materialverbrauch ist gemäss Produktdatenblatt einzuhalten



- ! Eine PMMA-Schicht benötigt ca. 30 Minuten zur vollständigen Aushärtung. Beschichten Sie erst weiter, sobald die Fläche komplett ausreagiert ist.

### GRUNDIERUNG DER UNTERGRÜNDE

#### Beton

Wecryl 176

#### Gussasphalt

Keine Grundierung nötig

#### Walzasphalt

Keine Grundierung nötig

# ARBEITSLEITFADEN

Sie wünschen eine Schulung oder einen unserer Spezialisten vor Ort zur Unterstützung?  
Kontaktieren Sie uns - sehr gerne beraten wir Sie hierzu individuell.

## 3

### BESCHICHTUNG

- ✓ Der Taupunkt wurde geprüft
- ✓ Bei hohen Temperaturen frühmorgens oder in der Nacht arbeiten
- ✓ Reiniger steht für die Arbeitsgeräte bereit
- ✓ Der Katalysator (gemäß Gebinde-Etikette / Produktdatenblatt) wurde mind. 2 Minuten in das Harz eingemischt
- ✓ Menge schnell und gleichmässig verteilen, sowie „über das Korn abziehen“ und sofort mit der Strukturwalze nachrollen
- ✓ Entfernen der Klebebänder VOR der vollständigen Aushärtung des Materials



### PRODUKTUNTERSCHIEDE

#### WeTraffic 491

Mit Gummischieber oder Glättkele aufgezogen und mit Strukturwalze nachgerollt

#### WeTraffic 492

Mit Gummischieber oder Glättkele aufgezogen und mit Strukturwalze nachgerollt

#### WeTraffic 496

Glättkele, nachgerollt mit Strukturwalze

Die Verbrauchswerte basieren auf Annahmen und können, je nach Untergrund, Beschaffenheit und Rautiefe, variieren.

## 4

### AUSHÄRTUNG, KONTROLLE & VERKEHRSFREIGABE

- ✓ Sofortige Reinigung der Arbeitsgeräte (z.B. WestWood Reiniger)
- ✓ Kontrollblick über die gesamte Fläche
- ✓ Komplette Aushärtung der Fläche abgewartet
- ✓ Baustelle aufgeräumt
- ✓ Verkehrsfreigabe
- ✓ Baustellenprotokoll ist vollständig ausgefüllt



# UNTERGRUNDTABELLE

UNTERGRÜNDE	VORBEHANDLUNG	GRUNDIERUNG	BEMERKUNGEN
Walzasphalt	Reinigen mit Gebläse / Besen	Nicht notwendig	
Gussasphalt	Bitumenspiegel entfernen (Kugelstrahlen)	Nicht notwendig	
Beton	Schleifen mit Diamantschleifopf oder Kugelstrahlen	Wecryl 176	- Zementhaut muss entfernt werden - Haftzugfestigkeit Minimum 1.5 N / mm <sup>2</sup>
Mörtel, kunststoffmodifiziert	Schleifen mit Diamantschleifopf oder Kugelstrahlen	Wecryl 176	- Zementhaut muss entfernt werden - Haftzugfestigkeit Minimum 1.5 N / mm <sup>2</sup> - Bei kunststoffmodifizierten immer mit Eigenversuch
Zementmörtel	Schleifen mit Diamantschleifopf oder Kugelstrahlen	Wecryl 176	- Zementhaut muss entfernt werden - Haftzugfestigkeit Minimum 1.5 N / mm <sup>2</sup>
Vermörtelungsbelag	Schleifen mit Diamantschleifopf	Wecryl 176	Bitte technischen Dienst kontaktieren
Stahl	- Entfetten mit Wepplus Reiniger - Anrauen mit ZEC Scheibe	WMP 113 WMP 174 S	
Buntmetalle	- Entfetten mit Wepplus Reiniger - Anrauen mit ZEC Scheibe	WMP 113 WMP 174 S	
Stahl verzinkt	- Entfetten mit Wepplus Reiniger	WMP 113 WMP 174 S	- Achtung Zink ist Korrosionsschutzschicht, nicht schleifen - Haftprüfungen am Bau sind zu empfehlen
Edelmetalle	- Entfetten mit Wepplus Reiniger - Anrauen mit ZEC Scheibe	WMP 113 WMP 174 S	- Haftprüfungen am Bau sind zu empfehlen
Holz, roh	- Anrauen mit ZEC Scheibe	Wecryl 176	- Bei Bedarf 2 x grundieren - Poren müssen geschlossen sein - Auf der Fläche nicht als Untergrund zu empfehlen

Diese Informationen sind als Hinweis zu betrachten. Bei der Vielzahl der einzelnen Materialien sind unterschiedliche Eigenschaften und Abweichungen möglich. Daher können wir keine Gewähr für unsere Angaben übernehmen und empfehlen im Zweifel Haftzugprüfungen vor Ort durchzuführen. Bei Bedarf können Sie uns auch ein Musterstück (mind. 30 x 50 cm) zuschicken und wir werden für Sie die optimale Untergrundvorbehandlung austesten.

 WestWood®

PRODUKTE

INFO

ANWENDUNGS-  
GEBIETE

PROJEKTE

UNTERGRUND-  
VORBEREITUNG

PRODUKTE

OBERFLÄCHEN-  
REPARATURENSTAHLPLATTEN-  
BESCHICHTUNG

BRÜCKE

SYSTEM-  
ZUBEHÖR

WeTr  ffic

# RUTSCHFESTIGKEIT

## ANFORDERUNGEN GEMÄSS AUSZUG DER SCHWEIZER NORM SN 640 525

Die Norm legt Anforderungen für zwei Messsysteme gemäss SNR CEN/TS 15901-8 (5) und SNR CEN/TS 15901-10 (6) fest. Um Unstimmigkeiten bei der Interpretation von Messergebnissen zu vermeiden, wird empfohlen, ein Messverfahren dieser Norm zu wählen und die zu erfüllenden Werte vertraglich festzulegen.

Wenn ein anderes Messsystem zum Einsatz kommt, sind im Vorfeld die berücksichtigten Abnahme- und Grenzwerte anhand einer Korrelation mit einem der zwei Messsysteme dieser Norm zu bestimmen. Zu diesem Zweck sind anerkannte Studien oder Forschungen anzuwenden.



## ANFORDERUNGEN AN DIE GRIFFIGKEIT

Die Abnahme- und Schwellenwerte der dynamischen Griffigkeitsmesssysteme sind in der Tabelle 6 angegeben. Die Wahl der Messgeschwindigkeit hängt nicht nur von der signalisierten maximalen Geschwindigkeit ab, muss aber auch die örtlichen Verhältnisse berücksichtigen (Kurvigkeit und Gefälle der Trasse, Verkehrsaufkommen). Die Geschwindigkeitsabstufung der Anforderungswerte führt unabhängig von der Messgeschwindigkeit zur gleichen Qualitätseinstufung der Griffigkeit.

## TABELLE 6

### ABNAHMEWERTE UND SCHWELLENWERTE DER DYNAMISCHEN MESSSYSTEME DER GRIFFIGKEIT

Anforderung an die Griffigkeit	Abnah mewerte $\mu$			Schwellenwerte $\mu$		
	40 km/h	60 km/h	80 km/h	40 km/h	60 km/h	80 km/h
Skiddometer BV 8 (gebremstes Messrad)	0,70	0,58	0,49	0,60	0,48	0,38
SKM & SCRIM (schräg gestelltes Messrad)	0,58	0,48	0,42	0,48	0,39	0,32

Die Richtwerte bei lokaler Anwendung der kombinierten Methode SRT-Pendel/Ausflussmesser sind in der folgenden Tabelle angegeben. Diese Werte sind von der signalisierten maximalen Geschwindigkeit unabhängig. Sind die SRT-Werte kleiner oder die Ausflusszeiten grösser als die angegebenen Richtwerte, dann ist eine dynamische Griffigkeitsmessung notwendig.

## TABELLE 7

### RICHTWERTE DER GRIFFIGKEIT BEI ÖRTLICHER ANWENDUNG DER KOMBINIERTEN METHODE SRT-PENDEL/AUSFLUSSMESSER

Richtwerte der Griffigkeit	Kombinierte Methode SRT-Pendel/Ausflussmesser	
	SRT-Wert	Ausflussmesszeit (s)
> 80 km/h (HLS)	60	50
60...80 km/h (ausserorts)	60	50
≤ 50 km/h (innerorts)	60	50

WETRAFFIC	WeTraffic 491	WeTraffic 492	WeTraffic 493	WeTraffic 495 Resist	WeTraffic 496	WeTraffic 496 BX	WeTraffic 497
<b>KURZBESCHREIB</b>	SlowTraffic Struktur-Rollbeschichtung	HighFriction FGSO Struktur-Belag	HighPerformance Struktur-Belag	Chemikalienbeständige Rollbeschichtung	EasyClean Rollbeschichtung	EasyClean Rollbeschichtung mit integ. Bauxit	Rollmarkierung
<b>ANWENDUNGSGEBIETE</b>	Aussen	Aussen	Aussen	Aussen	Innen	Innen und Aussen	Aussen
<b>ANWENDUNGSBEISPIELE</b>	Radwege, Parkplätze, Vorplätze etc.	Haupt- und Nebenstrassen	Brems- und Beschleunigungsstreifen, Betonkreisel, steile Rampen etc.	Tankstellen Parkflächen	Fussgängerleitsysteme, Parkflächen, Laubengänge	Fussgängerleitsysteme, Parkflächen, Ladenpassagen	Fussgängerstreifen
<b>GRIFFIGKEITSWERT</b>	SRT > 45	SRT > 65	SRT > 65	SRT > 45	R10 - R11 SRT < 45	R12 SRT > 45	SRT > 45
<b>GRIFFIGKEITSMITTEL</b>	Bauxit 0.5 - 1.0 mm	Bauxit 0.9 - 1.4 mm	Bauxit 1 - 3 mm	Bauxit 0.5 - 1.0 mm	Quarzsand	Bauxit 0.5 - 1.0 mm	Quarzsand & Hartstoffe
<b>UNTERGRÜNDE</b>	Beton mit Grundierung: Wecryl 176 Asphalt: ohne Grundierung	Beton mit Grundierung: Wecryl 176 Asphalt: ohne Grundierung	Beton mit Grundierung: Wecryl 176 Asphalt: ohne Grundierung	Beton mit Grundierung: Wecryl 176 Asphalt: ohne Grundierung	Beton mit Grundierung: Wecryl 176 Asphalt: ohne Grundierung	Beton mit Grundierung: Wecryl 176 Asphalt: ohne Grundierung	Beton mit Grundierung: Wecryl 176 Asphalt: ohne Grundierung
<b>FARBEN</b>	RAL-Farben	RAL-Farben	RAL-Farben	RAL 7011, 7012, 7016, 7022, 7043, 9017	RAL-Farben	RAL-Farben	RAL-Farben
<b>GEBINDEGRÖSSE IN KG</b>	15 kg	15 kg	15 kg	15 kg	15 kg	15 kg	15 kg
<b>CA. VERBRAUCH KG / M<sup>2</sup></b>	1.8 - 2.5 kg / m <sup>2</sup>	3.5 - 4.5 kg / m <sup>2</sup>	5.0 - 6.0 kg / m <sup>2</sup>	ca. 1.8 kg / m <sup>2</sup>	ca. 1.3 kg / m <sup>2</sup>	ca. 1.8 kg / m <sup>2</sup>	3.0 - 3.5 kg / m <sup>2</sup>

SYSTEM-ZUBEHÖR	BRÜCKE	STAHLPLATTEN-BESCHICHTUNG	OBERFLÄCHEN-REPARATUREN	PRODUKTE	UNTERGRUND-VORBEREITUNG	PROJEKTE	ANWENDUNGS-GEBIETE	INFO
----------------	--------	---------------------------	-------------------------	----------	-------------------------	----------	--------------------	------

# WETRAFFIC 491

SLOWTRAFFIC STRUKTUR-ROLLBESCHICHTUNG (BAUXIT 0.50 – 1.00 MM)



## EIGENSCHAFTEN

- ✓ höchst abriebfest
- ✓ rutschfest
- ✓ Griffigkeit SRT > 45
- ✓ dauerhaft witterungsbeständig (UV-, hydrolyse-, alkalibeständig)
- ✓ RAL Farbtöne frei wählbar
- ✓ leichte und schnelle Verarbeitung
- ✓ schnelle Aushärtung
- ✓ lösemittelfrei



## ANWENDUNG

WeTraffic 491 SlowTraffic ist ein hoch abriebfester und rutschfester Belag, der speziell für das Beschichten von Flächen im Langsamverkehr entwickelt wurde und auf Asphaltflächen ohne Grundierung einsetzbar ist.

## UNTERGRÜNDE

Asphalt (auf Asphalt ohne Grundierung einsetzbar), Beton und zementöse Untergründe (mit Grundierung)



Die Anwendung auf frischem Asphalt <90 Tagen wird nicht empfohlen.

## WERKZEUG

mit Fellroller und Strukturwalze

## LIEFERFORM

WeTraffic 491 15 kg  
Katalysator 3 x 100 g

## VERBRAUCH CA.

WeTraffic 491 1.80 - 2.50 kg / m<sup>2</sup>

## TECHNISCHE DATEN

Dichte ca. 1.70 g / cm<sup>3</sup>

## PRODUKT

Bezeichnung	Farbe	Gebindegröße	Gebinde / Palette
WeTraffic 491	*	15 kg	45 Gebinde

## \*FARBTÖNE NACH RAL

WeTraffic 491 ist in praktisch allen RAL-Farben erhältlich, ausgenommen sind Effektfarben. WeTraffic 491 ist in verschiedene Preisgruppen eingeteilt (siehe Übersichtstabelle nach RAL-Farben in unserer Preisliste).



Lieferzeit für Farbtöne: ca. 5 - 10 Arbeitstage

## KATALYSATORDOSIERUNG

WeTraffic 491	1 * = Untergrundtemperatur in °C; 2 * = Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)												
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	3%	3%	2%	2%	1.5%	1.5%	1.5%	1%	1%	1%	-	-

## VERARBEITUNGSZEITEN

WeTraffic 491	bei 20 °C; 1.5 % Kat.
Topfzeit	ca. 12 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 45 Min.
ausgehärtet	ca. 2 Std.

## VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

WeTraffic 491	Temperaturbereich in °C
Luft	-10 bis +35
Untergrund*	-5 bis +40
Material	+3 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

# WETRAFFIC 491

PROJEKTE



## EINSATZGEBIETE

- + Radwege
- + Fußgängerpassagen
- + Parkplätze
- + Vorplätze



INFO

ANWENDUNGS-  
GEBIETE

PROJEKTE

UNTERGRUND-  
VORBEREITUNG

PRODUKTE

OBERFLÄCHEN-  
REPARATUREN

STAHLPLATTEN-  
BESCHÜTTUNG

BRÜCKE

SYSTEM-  
ZUBEHÖR

# WETRAFFIC 492

HIGHFRICTION FGSO STRUKTUR-BELAG (BAUXIT 0.90 – 1.40 MM)



## EIGENSCHAFTEN

- ✓ hoch abriebfest, PSV-Wert von Bauxit 70 - 80
- ✓ hohe Rutschhemmung und Griffigkeit
- ✓ SRT > 65 (SN 640 214 FGSO)
- ✓ widerstandsfähig gegen mechanische Beanspruchung
- ✓ chloridbeständig
- ✓ leichte und schnelle Verarbeitung
- ✓ schnelle Aushärtung
- ✓ lösemittelfrei



## ANWENDUNG

WeTraffic 492 ist speziell für den Einsatz auf öffentlichen Haupt- und Nebenstrassen sowie anderen Verkehrsflächen entwickelt. Durch die speziellen Eigenschaften, ist das WeTraffic 492 besonders für die Anwendung von farblichen Gestaltungen auf Strassen und Rampen geeignet. Das Produkt erfüllt die Anforderungen der Norm SN 640 214 FGSO.

## UNTERGRÜNDE

Asphalt (auf Asphalt ohne Grundierung einsetzbar), Beton und zementöse Untergründe (mit Grundierung)

 Die Anwendung auf frischem Asphalt <90 Tagen wird nicht empfohlen.

## WERKZEUG

mit Gummischieber und Strukturwalze

## LIEFERFORM

WeTraffic 492 15 kg  
Katalysator 3 x 100 g

## VERBRAUCH CA.

WeTraffic 492 3.50 - 4.50 kg / m<sup>2</sup>

## TECHNISCHE DATEN

Dichte ca. 1.82 g / cm<sup>3</sup>

## PRODUKT

Bezeichnung	Farbe	Gebindegrösse	Gebinde / Palette
WeTraffic 492	*	15 kg	45 Gebinde

## \*FARBTÖNE NACH RAL

WeTraffic 492 ist in praktisch allen RAL-Farben erhältlich, ausgenommen sind Effektfarben. WeTraffic 492 ist in verschiedene Preisgruppen eingeteilt (siehe Übersichtstabelle nach RAL-Farben in unserer Preisliste).



Lieferzeit für Farbtöne: ca. 5 - 10 Arbeitstage

## KATALYSATORDOSIERUNG

WeTraffic 492 1 \* = Untergrundtemperatur in °C; 2 \* = Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	3%	3%	2%	2%	1.5%	1.5%	1.5%	1%	1%	-	-	-

## VERARBEITUNGSZEITEN

WeTraffic 492	bei 20 °C; 1.5 % Kat.
Topfzeit	ca. 12 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 45 Min.
ausgehärtet	ca. 2 Std.

## VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

WeTraffic 492	Temperaturbereich in °C
Luft	-10 bis +35
Untergrund*	-5 bis +40
Material	+3 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

# WETRAFFIC 492

PROJEKTE



## EINSATZGEBIETE

- + Strassenkreuzungen
- + Mehrzweckstreifen
- + Gefahrenzonen auf Strassen



INFO

ANWENDUNGS-  
GEBIETE

PROJEKTE

UNTERGRUND-  
VORBEREITUNG

PRODUKTE

OBERFLÄCHEN-  
REPARATUREN

STAHLPLATTEN-  
BESCHÜTTUNG

BRÜCKE

SYSTEM-  
ZUBEHÖR

# WETRAFFIC 493

HIGHPERFORMANCE STRUKTUR-BELAG (BAUXIT 1.00 – 3.00 MM)



## EIGENSCHAFTEN

- ✓ höchst abriebfest, PSV-Wert von Bauxit 70 - 80
- ✓ hohe Rutschhemmung und Griffigkeit > SRT 65
- ✓ widerstandsfähig gegen mechanische Beanspruchung
- ✓ chloridbeständig
- ✓ leichte und schnelle Verarbeitung
- ✓ schnelle Aushärtung
- ✓ lösemittelfrei



## ANWENDUNG

WeTraffic 493 ist eine hochabriebfeste und extrem rutschhemmende Beschichtung auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA) die speziell für den Einsatz auf Straßen und Verkehrsflächen entwickelt wurde, bei denen eine erhöhte Verkehrssicherheit gefordert wird. Aufgrund der hervorragenden Eigenschaften des bereits eingemischten Führungskorns, wird eine optimale Oberflächenstruktur geschaffen, die dazu beiträgt, dass Bremswege erheblich verkürzt werden.

## WERKZEUG

mit Gummischieber (40 cm breit) und Strukturwalze

## LIEFERFORM

WeTraffic 493 15 kg  
Katalysator 3 x 100 g

## VERBRAUCH CA.

Asphalt/Beton 5.00 - 6.00 kg / m<sup>2</sup>

## UNTERGRÜNDE

Asphalt (auf Asphalt ohne Grundierung einsetzbar), Beton und zementöse Untergründe (mit Grundierung)

## TECHNISCHE DATEN

Dichte ca. 1.85 g / cm<sup>3</sup>

 Die Anwendung auf frischem Asphalt <90 Tagen wird nicht empfohlen.

## PRODUKT

Bezeichnung	Farbe	Gebindegrösse	Gebinde / Palette
WeTraffic 493	*	15 kg	45 Gebinde

## \*FARBTÖNE NACH RAL

WeTraffic 493 ist in praktisch allen RAL-Farben erhältlich, ausgenommen sind Effektfarben. WeTraffic 493 ist in verschiedene Preisgruppen eingeteilt (siehe Übersichtstabelle nach RAL-Farben in unserer Preisliste).



Lieferzeit für Farbtöne: ca. 5 - 10 Arbeitstage

## KATALYSATORDOSIERUNG

WeTraffic 493 1 \* = Untergrundtemperatur in °C; 2 \* = Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	3%	3%	2%	2%	1.5%	1.5%	1.5%	1%	1%	-	-	-

## VERARBEITUNGSZEITEN

WeTraffic 493	bei 20 °C; 1.5 % Kat.
Topfzeit	ca. 12 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 45 Min.
ausgehärtet	ca. 2 Std.

## VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

WeTraffic 493	Temperaturbereich in °C
Luft	-10 bis +35
Untergrund*	-5 bis +40
Material	+3 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

# WETRAFFIC 493

PROJEKTE



## EINSATZGEBIETE

- + Verkehrskreisel
- + Autobahnzufahrten
- + Vor Fussgängerstreifen
- + Gefahrenzonen auf Strassen



INFO

ANWENDUNGS-  
GEBIETE

PROJEKTE

UNTERGRUND-  
VORBEREITUNG

PRODUKTE

OBERFLÄCHEN-  
REPARATUREN

STAHLPLATTEN-  
BESCHÜTTUNG

BRÜCKE

SYSTEM-  
ZUBEHÖR

# WETRAFFIC 495 RESIST

## CHEMIKALIENBESTÄNDIGE ROLLBESCHICHTUNG

### EIGENSCHAFTEN

- ✓ höchst abriebfest
- ✓ hoch rutschfest > SRT 45
- ✓ dauerhaft witterungsbeständig (UV-, hydrolyse-, alkalibeständig)
- ✓ chloridbeständig
- ✓ frost-tausalzbeständig
- ✓ höchst chemikalienbeständig, z. B. gegenüber Benzin
- ✓ Muster und Farbgestaltung möglich



### ANWENDUNG

WeTraffic 495 Resist ist eine mit Bauxit vorgefüllte, höchst chemikalien-, verschleiss- und benzinbeständige Nutzschiicht innerhalb der WestWood Oberflächenschutzsysteme. WeTraffic 495 Resist ist speziell für Stellflächen, befahrene Flächen von Parkhäusern und für Tankstellen entwickelt worden.

### UNTERGRÜNDE

Asphalt (auf Asphalt ohne Grundierung einsetzbar), Beton und zementöse Untergründe (mit Grundierung)



Die Anwendung auf frischem Asphalt <90 Tagen wird nicht empfohlen.

### WERKZEUG

mit Gummischieber (40 cm breit) und Strukturwalze

### LIEFERFORM

**Sommer**  
WeTraffic 495  
Katalysator 15 kg  
3 x 100 g

**Winter**  
WeTraffic 495  
Katalysator 15 kg  
6 x 100 g

### VERBRAUCH CA.

Glatt ca. 1.8 kg / m<sup>2</sup>

### TECHNISCHE DATEN

Dichte ca. 1.87 g / cm<sup>3</sup>

### PRODUKT

Bezeichnung	Farbe	Gebindegrösse	Gebinde / Palette
WeTraffic 495	*RAL 7011, 7012, 7016, 7022, 7043, 9017	15 kg	45 Gebinde

\*Lieferzeit für Farbtöne: ca. 5 - 10 Arbeitstage

### KATALYSATORDOSIERUNG

WeTraffic 495 1 \* = Untergrundtemperatur in °C; 2 \* = Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	4%	4%	3%	2%	2%	2%	1%	1%	1%	-	-

### VERARBEITUNGSZEITEN

WeTraffic 495	bei 20 °C; 2 % Kat.
Topfzeit	ca. 12 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 45 Min.
ausgehärtet	ca. 2 Std.

### VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

WeTraffic 495	Temperaturbereich in °C
Luft	-5 bis +42
Untergrund*	+3 bis +42
Material	+3 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

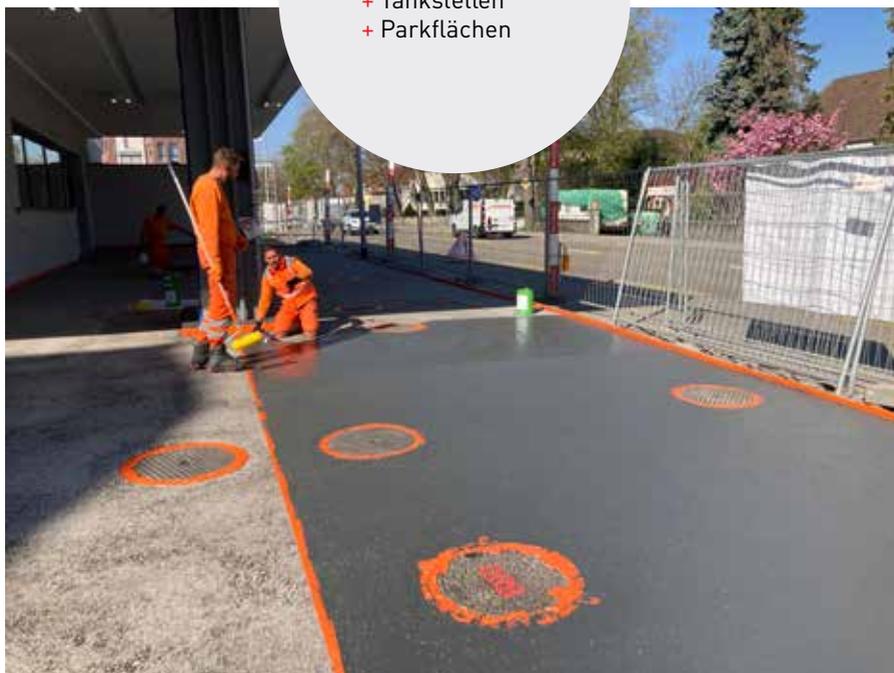
# WETRAFFIC 495 RESIST

PROJEKTE



## EINSATZGEBIETE

- + Tankstellen
- + Parkflächen



INFO

ANWENDUNGS-  
GEBIETE

PROJEKTE

UNTERGRUND-  
VORBEREITUNG

PRODUKTE

OBERFLÄCHEN-  
REPARATUREN

STAHLPLATTEN-  
BESCHÜTTUNG

BRÜCKE

SYSTEM-  
ZUBEHÖR

# WETRAFFIC 496 / BX

## EASYSOIL ROLLBESCHICHTUNG



### EIGENSCHAFTEN

- ✓ abriebfest
- ✓ rutschfest
- ✓ leicht zu reinigen
- ✓ Griffigkeit durch Zugabe von 20% Bauxit 0,5 - 1,0 mm veränderbar
- ✓ dauerhaft witterungsbeständig (UV-, hydrolyse-, alkalibeständig)
- ✓ RAL Farbtöne frei wählbar
- ✓ Muster und Farbgestaltung möglich
- ✓ leichte und schnelle Verarbeitung
- ✓ schnelle Aushärtung
- ✓ lösemittelfrei



### ANWENDUNG

WeTraffic 496 dient als vielseitig einsetzbare PMMA-Beschichtung für bituminöse und mineralische Untergründe. Das WeTraffic 496 ist aufgrund seiner innovativen Formulierung besonders leicht zu reinigen. WeTraffic 496 ist ein einschichtiger abriebfester Belag, der speziell für mechanisch belastete Bereiche entwickelt wurde und auf Asphaltflächen ohne Grundierung einsetzbar ist. Die Oberfläche kann farblich frei gestaltet werden.

### UNTERGRÜNDE

Asphalt (auf Asphalt ohne Grundierung einsetzbar), Beton und zementöse Untergründe (mit Grundierung)



Die Anwendung auf frischem Asphalt <90 Tagen wird nicht empfohlen.

### WERKZEUG

Glättkelle, nachgerollt mit Strukturwalze

### PRODUKT

Bezeichnung	Farbe	Gebindegrösse	Gebinde / Palette
WeTraffic 496	*	15 kg	45 Gebinde
WeTraffic 496 BX	*	15 kg (bereits 20% Bauxit eingemischt)	45 Gebinde

### \*FARBTÖNE NACH RAL

WeTraffic 496 ist in praktisch allen RAL-Farben erhältlich, ausgenommen sind Effektfarben. WeTraffic 496 ist in verschiedene Preisgruppen eingeteilt (siehe Übersichtstabelle nach RAL-Farben in unserer Preisliste). Lieferzeit für Farbtöne: ca. 5 - 10 Arbeitstage



### KATALYSATORDOSIERUNG

WeTraffic 496      1 \* = Untergrundtemperatur in °C; 2 \* = Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	3%	3%	2%	2%	1,5%	1,5%	1,5%	1%	1%	1%	-	-

### VERARBEITUNGSZEITEN

WeTraffic 496	bei 20 °C; 1,5 % Kat.
Topfzeit	ca. 12 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehrbar/überarbeitbar	ca. 45 Min.
ausgehärtet	ca. 2 Std.

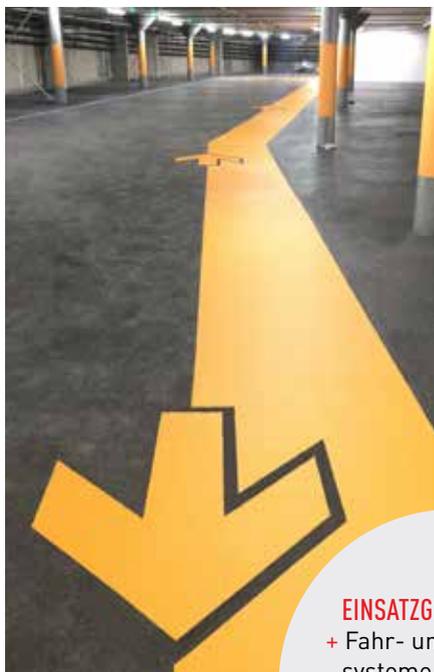
### VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

WeTraffic 496	Temperaturbereich in °C
Luft	-10 bis +35
Untergrund*	-5 bis +40
Material	+3 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

# WETRAFFIC 496 / BX

PROJEKTE



## EINSATZGEBIETE

- + Fahr- und Verkehrsleit-systeme in Parkhäusern
- + Industriehallen
- + Lagerhallen
- + Parkflächen



INFO

ANWENDUNGS-  
GEBIETE

PROJEKTE

UNTERGRUND-  
VORBEREITUNG

PRODUKTE

OBERFLÄCHEN-  
REPARATUREN

STAHLPLATTEN-  
BESCHICHTUNG

BRÜCKE

SYSTEM-  
ZUBEHÖR

# WETRAFFIC 497

## ROLLMARKIERUNG



### EIGENSCHAFTEN

- ✓ höchst abriebfest, durch Beimischung verschiedener Hartstoffe
- ✓ höchst rutschfest
- ✓ Prüfeugnis gemäß DIN EN 1436:2009 „Road marking materials – Road marking performance for road users“
- ✓ lösemittelfrei
- ✓ dauerhaft witterungsbeständig
- ✓ UV-, hydrolyse-, alkalibeständig
- ✓ chloridbeständig
- ✓ leichte und schnelle Verarbeitung
- ✓ schnelle Aushärtung



### ANWENDUNG

WeTraffic 497 wird als Straßenmarkierungssystem des Typ II auf öffentlichen Straßen eingesetzt. Unter anderem eignet sich das System für den Einsatz als Markierung für Fußgängerüberwege (Zebrastrifen).

### UNTERGRÜNDE

Asphalt (auf Asphalt ohne Grundierung einsetzbar), Beton und zementöse Untergründe (mit Grundierung)



Die Anwendung auf frischem Asphalt <90 Tagen wird nicht empfohlen.

### WERKZEUG

Strukturwalze oder Glättkelle

### LIEFERFORM

WeTraffic 497 15 kg  
Katalysator 3 x 100 g

### VERBRAUCH CA.

Glatt: ca. 3.00 - 3.50 kg / m<sup>2</sup>  
Reflektionsperlen:  
Sovitec, Echostar 30 BCP (ohne Griffigkeitsmittel) 300 g/m<sup>2</sup>

### TECHNISCHE DATEN

Dichte ca. 1.75 g / cm<sup>3</sup>

### PRODUKT

Bezeichnung	Farbe	Gebindegrösse	Gebinde / Palette
WeTraffic 497	Verkehrsgelb (RAL 1023)	15 kg	45 Gebinde
WeTraffic 497	Weiss	15 kg	45 Gebinde

### KATALYSATORDOSIERUNG

WeTraffic 497 1 \* = Untergrundtemperatur in °C; 2 \* = Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	3%	3%	2%	2%	1,5%	1,5%	1,5%	1%	1%	1%	-	-

### VERARBEITUNGSZEITEN

WeTraffic 497	bei 20 °C; 1,5 % Kat.
Topfzeit	ca. 12 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 45 Min.
ausgehärtet	ca. 2 Std.

### VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

WeTraffic 497	Temperaturbereich in °C
Luft	-10 bis +35
Untergrund*	-5 bis +40
Material	+3 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

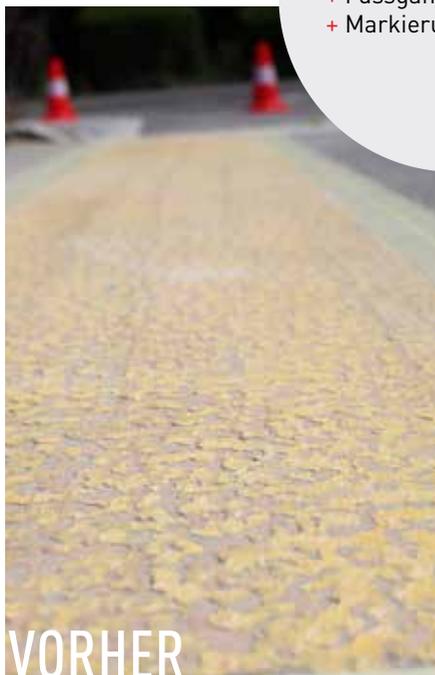
# WETRAFFIC 497

PROJEKTE



## EINSATZGEBIETE

- + Fußgängerstreifen
- + Markierungsstreifen



VORHER



NACHHER

INFO

ANWENDUNGS-  
GEBIETE

PROJEKTE

UNTERGRUND-  
VORBEREITUNG

PRODUKTE

OBERFLÄCHEN-  
REPARATUREN

STAHLPLATTEN-  
BESCHICHTUNG

BRÜCKE

SYSTEM-  
ZUBEHÖR

# WETRAFFIC 694

## FLEXIBILISIERTES BASISHARZ

### EIGENSCHAFTEN

- ✓ sehr gute Haftung auf Gussasphaltuntergründen
- ✓ leichte und schnelle Verarbeitung
- ✓ schnelle Härtung, begehbar/überarbeitbar nach ca. 30 Minuten
- ✓ regenfest nach 30 Minuten
- ✓ lösemittelfrei
- ✓ hydrolyse- und alkaliresistent
- ✓ sichere Verarbeitung, auch bei kühlen Temperaturen
- ✓ ideal als Grundierung und Kratzspachtelung auf Gussasphaltoberflächen



### ANWENDUNG

WeTraffic 694 ist ein schnellhärtendes, semielastisches, transparentes Harz für den Einsatz als Bindemittel / Einstreuschicht für diverse Zuschlagsstoffe (Kratzspachtelung & Mörtel).

### UNTERGRÜNDE

Gussasphalt (auf Asphalt ohne Grundierung einsetzbar), Beton und zementöse Untergründe (mit Grundierung)

### WERKZEUG

Bitte technischen Dienst kontaktieren

### LIEFERFORM

WeTraffic 694 10 kg / 190 kg / 900 kg  
Katalysator 2 x 100 g / entsprechend

### VERBRAUCH CA.

Gussasphalt kugelgestraht  
ungefüllt 0.50 – 0.60 kg / m<sup>2</sup>  
1:1.5 gefüllt mit Quarzsand 0.70 – 0.80 kg / m<sup>2</sup> (Harz)

### TECHNISCHE DATEN

Dichte ca. 0.98 g / cm<sup>3</sup>

### PRODUKT

Bezeichnung	Farbe	Gebindegröße	Gebinde / Palette
WeTraffic 694	unpigmentiert	10 kg	45 Gebinde
WeTraffic 694	unpigmentiert	190 kg	4 Fässer
WeTraffic 694	unpigmentiert	900 kg	1 Kunststoff-IBC

### KATALYSATORDOSIERUNG

WeTraffic 694 1 \* = Untergrundtemperatur in °C; 2 \* = Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	6%	5%	4%	4%	3%	2%	2%	1,5%	-	-	-

### VERARBEITUNGSZEITEN

WeTraffic 694	bei 20 °C; 2 % Kat.
Topfzeit	ca. 12 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 45 Min.
ausgehärtet	ca. 2 Std.

### VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

WeTraffic 694	Temperaturbereich in °C
Luft	+3 bis +30
Untergrund*	+3 bis +35
Material	+10 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

# OBERFLÄCHEN- REPARATUREN

# WETRAFFIC 892

## REPARATURMÖRTEL GROB

### EIGENSCHAFTEN

- ✓ leichte Verarbeitung
- ✓ Anwendung auch bei Frosttemperaturen
- ✓ schnelle Aushärtung
- ✓ thermoplastisches Verhalten
- ✓ druckstabil
- ✓ abriebfest
- ✓ Schichtstärke von 5 - 1 cm
- ✓ wasserdicht (bei korrekter Zwischenverdichtung)
- ✓ Frost- und Tausalzbeständig
- ✓ weitgehend säuren-, laugen- und dieselresistent
- ✓ UV-, hydrolyse- und alkalibeständig



### ANWENDUNG

Belagersatz- und Reparaturmörtel für mineralische und bituminöse Untergründe

### LIEFERFORM

WeTraffic 892 (Harz)	2 kg
WeTraffic 892 (Füllstoff)	18 kg
Katalysator	1 x 100 g

### UNTERGRÜNDE

Asphalt (auf Asphalt ohne Grundierung einsetzbar), Beton und zementöse Untergründe (mit Grundierung)

### VERBRAUCH CA.

2.20 kg / m <sup>2</sup> , pro mm Schichtstärke	
Mindestschichtstärke	5 mm
Maximale Schichtstärke	5 cm / Lage

### WERKZEUG

mit Glättetelle

### TECHNISCHE DATEN

Dichte	
WeTraffic 892	2.19 g / cm <sup>3</sup>
WeTraffic 892 (Harz)	0.99 g / cm <sup>3</sup>
WeTraffic 892 (Füllstoff)	2.61 g / cm <sup>3</sup>

## PRODUKT

Bezeichnung	Farbe	Gebindegrösse	Gebinde / Palette
WeTraffic 892 (Harz)	Schwarz (RAL 9004)	2 kg	
WeTraffic 892 (Füllstoff)		18 kg	
		20 kg [Set]	24 Gebinde

## VERARBEITUNGSZEITEN

<b>WeTraffic 892</b>	bei 20 °C; 1,5 % Kat.
Topfzeit	ca. 12 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 1 Std.
ausgehärtet	ca. 2 Std.

## VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

<b>WeTraffic 892</b>	Temperaturbereich in °C
Luft	-5 bis +35
Untergrund*	+3 bis +50
Material	+3 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

# WETRAFFIC 894

## REPARATURMÖRTEL FEIN

### EIGENSCHAFTEN

- ✓ leichte Verarbeitung
- ✓ Anwendung auch bei Frosttemperaturen
- ✓ schnelle Aushärtung
- ✓ thermoplastisches Verhalten
- ✓ druckstabil
- ✓ abriebfest
- ✓ Schichtstärke von 1,5 - 0 cm
- ✓ wasserdicht (bei korrekter Zwischenverdichtung)
- ✓ Frost- und Tausalzbeständig
- ✓ weitgehend säuren-, laugen- und dieselresistent
- ✓ UV-, hydrolyse- und alkalibeständig



### ANWENDUNG

WeTraffic 894 wird als Feinmörtel (auf 0 ausziehbar) verwendet. Der Einsatz erfolgt als Reprofiliermörtel unter WestWood Produkten, als Belagersatz von Gussasphalt oder Asphaltbeton.

### UNTERGRÜNDE

Asphalt (auf Asphalt ohne Grundierung einsetzbar), Beton und zementöse Untergründe (mit Grundierung)

### WERKZEUG

mit Glättetelle

### LIEFERFORM

WeTraffic 894 15 kg  
Katalysator 2 x 100 g

### VERBRAUCH CA.

1.60 kg / m<sup>2</sup>, pro mm Schichtstärke  
Maximale Schichtstärke 1,5 cm / Lage

### TECHNISCHE DATEN

Dichte ca. 1.60 g / cm<sup>3</sup>

### PRODUKT

Bezeichnung	Farbe	Gebindegrösse	Gebinde / Palette
WeTraffic 894	Verkehrsgrau (RAL 7043)	15 kg	45 Gebinde

### KATALYSATORDOSIERUNG

WeTraffic 894	1 * = Untergrundtemperatur in °C; 2 * = Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)													
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	
2 *	-	3%	3%	2%	2%	1,5%	1,5%	1,5%	1%	1%	1%	-	-	

### VERARBEITUNGSZEITEN

WeTraffic 894	bei 20 °C; 1,5 % Kat.
Topfzeit	ca. 12 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 1 Std.
ausgehärtet	ca. 3 Std.

### VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

WeTraffic 894	Temperaturbereich in °C
Luft	-5 bis +35
Untergrund*	+3 bis +50
Material	+3 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

# WECRYL 885

## BETONINSTANDSETZUNGSMÖRTEL HOCHFEST

### EIGENSCHAFTEN

- ✓ leichte Verarbeitung
- ✓ Anwendung auch bei Frosttemperaturen
- ✓ schnelle Aushärtung
- ✓ leichte Verarbeitung
- ✓ hohe Druckfestigkeit > 85 MPa
- ✓ abriebfest
- ✓ wasserdicht (bei korrekter Zwischenverdichtung)
- ✓ Frost- und Tausalzbeständig
- ✓ weitgehend säuren-, laugen und dieselbeständig
- ✓ UV-, hydrolyse- und alkalibeständig
- ✓ lösemittelfrei



### ANWENDUNG

Wecryl 885 ist ein 2-komponentiger Reaktionsharz- und Mörtel und wird als Betonersatz bzw. als Betoninstandsetzungsmörtel für Ingenieurbauwerke eingesetzt.

### UNTERGRÜNDE

alle WestWood Grundierungen

### WERKZEUG

mit Glättkelle

### LIEFERFORM

Wecryl 885 (Harz)	2 kg
Wecryl 885 (Füllstoff)	24 kg
Katalysator	1 x 100 g

### VERBRAUCH

ca. 2,20 kg/m <sup>2</sup> , pro mm Schichtstärke	
Mindestschichtstärke	5 mm
Maximale Schichtstärke	5 cm

### TECHNISCHE DATEN

Dichte	ca. 2,20 g/cm <sup>3</sup>
--------	----------------------------

### PRODUKT

Bezeichnung	Farbe	Gebindegröße	Gebinde/Palette
WeTraffic 885 (Harz)	RAL 7042	2 kg	12 Gebinde
WeTraffic 885 (Füllstoff)		24 kg	
		26 kg (Set)	

### VERARBEITUNGSZEITEN

Wecryl 885	bei 20 °C; 2 % Kat.
Topfzeit	ca. 12 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 1 Std.
ausgehärtet	ca. 3 Std.

### VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

Wecryl 885	Temperaturbereich in °C
Luft	-5 bis +35
Untergrund*	+3 bis +40
Material	+3 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.



STAHLPLATTEN-  
BESCHICHTUNG

# STAHLPLATTEN

Hoch rutschhemmende Beschichtungsprodukte (SRT > 65) der Firma WestWood ermöglichen eine mechanisch hoch beständige Beschichtung in wenigen Arbeitsschritten auszuführen. Durch schnellaushärtende Beschichtungsharze können Stahlplatten innert 3 Stunden betriebsbereit beschichtet werden und bieten allen Verkehrsteilnehmern eine sofortige Rutschsicherheit. Dies kann auch direkt auf der Baustelle erfolgen. Platten können so, ohne viel Aufwand, aufgefrischt werden. Prinzipiell sind alle RAL-Farben möglich.

## GRIFFIGKEIT GEPRÜFT NACH SCHWEIZER NORMVORGABEN

Der Einsatz von Stahlplatten mit verbesserter Griffigkeit wird bereits von den meisten Strasseneigentümern gefordert. Die Stahlplatten (Grabenbleche) müssten auf der Oberseite einen rutschfesten Belag aufweisen (Schweizer Norm [13] VSS SN 640 511b). Die WestWood Produkte sind vom Prüfinstitut Viatic nach SN 640 512-4 geprüft und erfüllen die geforderten Voraussetzungen für FGSO-Markierungen nach Schweizer Norm SN 640 214.

# 1

## ENTFETTEN, ANSCHLEIFEN, ENTFETTEN

Ein gut vorbereiteter Untergrund spielt eine zentrale Rolle und bildet die Basis für die Qualität und Funktionstauglichkeit einer Abdichtung aus Flüssigkunststoff. Aus diesem Grund wird die Stahlplatte vor und nach dem Anschleifen entfettet. Hierzu eignet sich der WestWood Reiniger, welcher auch acetonfrei erhältlich ist. Für eine gute und langfristige Haftverbindung zwischen Stahl und PMMA-Harz muss die Stahlplatte zwingend angeschliffen werden. Um letzte Rückstände und Partikel des Anschleifvorgangs zu lösen, wird nochmals entfettet.



# 2

## GRUNDIEREN MIT WMP 113

Mittels WMP 113 Metallprimer lässt sich die Fläche schnell und deckend grundieren. Die Aushärtung der Grundierung benötigt ca. 1 - 2 Stunden, je nach Umgebungstemperatur. Bitte auf ausreichende Ablüftung der 1K Grundierung achten.



# 3

## AUFTRAGEN DES STRUKTURBELAGS

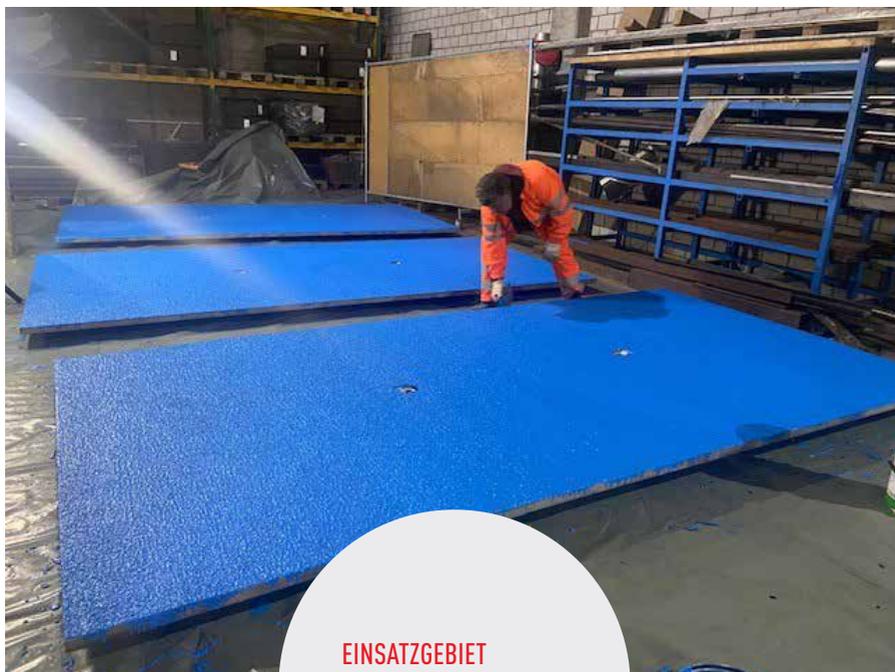
Nachdem die Grundierung trocken ist, wird die strukturierte Beschichtung WeTraffic 492 aufgetragen und gleichmässig verteilt. Anschliessend wird die Fläche mit einer strukturierten Schaumstoffwalze abgerollt, um die Griffigkeit (SRT > 65) zu erreichen. Nach ca. 30 Minuten ist die Stahlplatte voll begeh- und befahrbar.



### PRODUKTE

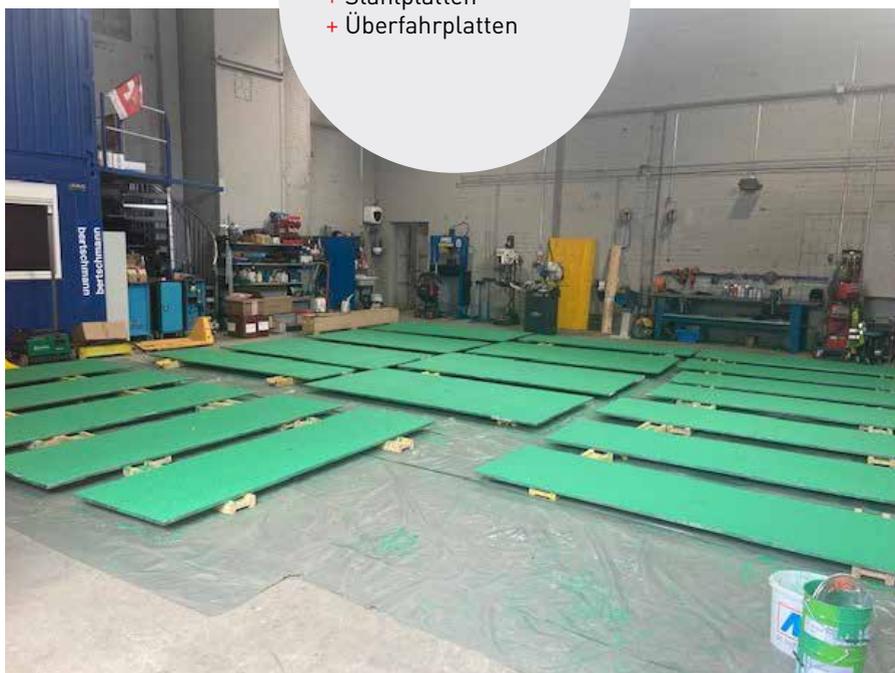
Produktname	Verbrauch ca.	Details
WMP 113 Metallprimer	0.20 kg / m <sup>2</sup>	Seite 75
WeTraffic 492	ca. 3.50 kg / m <sup>2</sup>	Seite 42
WestWood Reiniger	nach Bedarf	Seite 80
Strukturwalze	nach Bedarf	Seite 80

# STAHLPLATTEN



## EINSATZGEBIET

- + Stahlplatten
- + Überfahrplatten



INFO

ANWENDUNGS-  
GEBIETE

PROJEKTE

UNTERGRUND-  
VORBEREITUNG

PRODUKTE

OBERFLÄCHEN-  
REPARATURENSTAHLPLATTEN-  
BESCHICHTUNG

BRÜCKE

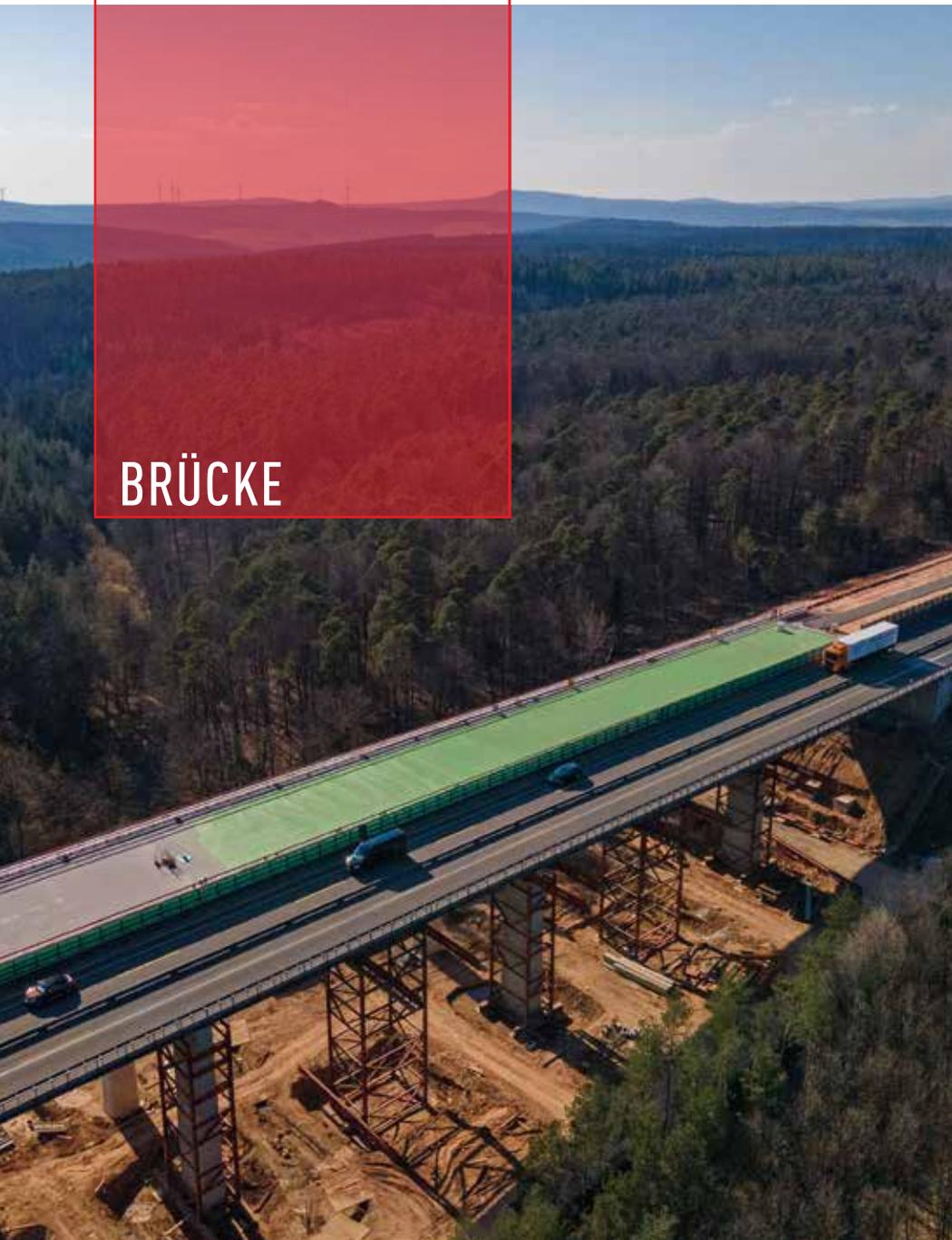
SYSTEM-  
ZUBEHÖR

# PARKING

VILLARS-SUR-GLÂNE REFERENZ



# BRÜCKE



# WECRYL 126 A

## BRÜCKENVERSIEGELUNGSSYSTEM 1. LAGE (HESSENSIEGEL)



### EIGENSCHAFTEN

- ✓ sehr guter Porenverschluss für zementöse Untergründe, auch bei mässig steigenden Temperaturen
- ✓ regenfest nach 30 Minuten
- ✓ sichere Verarbeitung auch bei kühlen Temperaturen (bis +3 °C)
- ✓ schnelle Aushärtung
- ✓ hydrolyse- und alkali-beständig
- ✓ lösemittelfrei



### ANWENDUNG

Wecryl 126 A wird als erste Lage im System Wecryl Brückenversiegelung eingesetzt, welches die Anforderungen der TL/TP-BEL-EP der ZTV-ING, Teil 6 Brückenbeläge erfüllt. Zusammen mit der Versiegelung Wecryl 127 (zweite Lage) ist das System geeignet zur Aufnahme von Polymer-Bitumen-Dichtungsbahnen (PBD) unter Asphaltbelägen.

### LIEFERFORM

**Sommer**  
Wecryl 126 A  
Katalysator 25 kg  
7 x 100 g

**Winter**  
Wecryl 126 A  
Katalysator 25 kg  
14 x 100 g

### UNTERGRÜNDE

Beton

### VERARBEITUNG

- fluten mit Gummischieber
- mit Beschichtungsroller nachrollen

### VERBRAUCH CA.

Als Grundierung  
Feinsandig (pro Auftrag) 0.40 - 0.60 kg / m<sup>2</sup>  
Rau (pro Auftrag) 0.60 - 0.80 kg / m<sup>2</sup>

### WERKZEUG

Mit Gummischieber, Beschichtungsrollen oder Flachpinsel

### TECHNISCHE DATEN

Dichte 0.97 g / cm<sup>3</sup>  
Viskosität bei 23 °C ca. 5-15 mPas

### PRODUKT

Bezeichnung	Gebindegrösse	Gebinde / Palette
Wecryl 126 A	25 kg	14 Gebinde

### KATALYSATORDOSIERUNG

Wecryl 126 A 1 \* = Untergrundtemperatur in °C; 2 \* = Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	8%	7%	5%	4%	3%	2%	1%	-	-	-	-

### VERARBEITUNGSZEITEN

Wecryl 126 A	bei 20 °C; 3 % Kat.
Topfzeit	ca. 10 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 45 Min.
ausgehärtet	ca. 2 Std.

### VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

Wecryl 126 A	Temperaturbereich in °C
Luft	+3 bis +30
Untergrund*	+3 bis +30
Material	+10 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

# WECRYL 127

## BRÜCKENVERSIEGELUNGSSYSTEM 2. LAGE (HESSENSIEGEL)



### EIGENSCHAFTEN

- ✓ sehr gute Kornspitzenhaftung auf abgestreutem Wecryl 126 A
- ✓ regenfest nach 30 Min.
- ✓ brennbar nach 2 Stunden (+20 °C)
- ✓ sichere Verarbeitung auch bei kühlen Temperaturen (bis +3 °C)
- ✓ sehr gut füllbar für Kratzspachtelungen
- ✓ schnelle Aushärtung
- ✓ hydrolyse- und alkali-beständig
- ✓ lösemittelfrei
- ✓ geeignet zum Mörteln



### ANWENDUNG

Wecryl 127 ist eine schnellhärtende, niedrigviskose Versiegelung, die speziell den Anforderungen und Richtlinien TL/TP-BEL-EP der ZTV-ING, Teil 6 Brückenbeläge entspricht und dahingehend entwickelt wurde. Wecryl 127 wird eingesetzt zur Herstellung von Versiegelung und Kratzspachtelung auf Wecryl 126 A.

### UNTERGRÜNDE

Abgestreuter Wecryl 126 A

### VERARBEITUNG

mit Gummischieber aufziehen

### WERKZEUG

Gummischieber, Beschichtungsroller, Flachpinsel und Glättkele

### LIEFERFORM

#### Sommer

Wecryl 127 25 kg  
Katalysator 7 x 100 g

#### Winter

Wecryl 127 25 kg  
Katalysator 10 x 100 g

### VERBRAUCH CA.

Als Versiegelung:  
ca. 0.60 - 0.80 kg / m<sup>2</sup>

Als Kratzspachtelung:  
Füllbar mit Quarzsand 0.10 - 0.60 mm bis Mischverhältnis 1:1.5 (Harz/Sand) oder füllbar mit Wecryl 333 S N bis Mischverhältnis 1:1.5 - 2.5 (Harz/Sand)

#### Als Mörtel:

Füllbar mit Quarzsand 0.40 - 0.80 mm oder mit Quarzsand 0.70 - 1.20 mm bis Mischverhältnis 1:4.5 (Harz/Sand)

### Technische Daten

Dichte 1.04 g / cm<sup>3</sup>  
Viskosität bei 23 °C ca. 800 mPas

### PRODUKT

Bezeichnung	Gebindegrösse	Gebinde / Palette
Wecryl 127	25 kg	14 Gebinde

### KATALYSATORDOSIERUNG

Wecryl 127	1 * = Untergrundtemperatur in °C; 2 * = Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)												
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	6%	6%	4%	4%	3%	2%	1%	1%	-	-	-

### VERARBEITUNGSZEITEN

Wecryl 127	bei 20 °C; 3 % Kat.
Topfzeit	ca. 10 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 45 Min.
ausgehärtet	ca. 2 Std.

### VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

Wecryl 127	Temperaturbereich in °C
Luft	+3 bis +30
Untergrund*	+3 bis +35
Material	+10 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

# BESCHICHTUNGSABLAUF

## BRÜCKENVERSIEGELUNGSSYSTEM

Infrastrukturbauten, wie Brücken, werden durch das zunehmende Verkehrsaufkommen und im Besonderen durch den Einsatz von Tausalzen hoch beansprucht. Um eine dauerhafte Belastbarkeit von Betonbrücken zu gewährleisten, muss die Fahrbahn durch eine alterungsbeständige Abdichtung geschützt werden.

Die Abdichtung, im Regelfall aus PBD-Bahnen, benötigt einen Haftvermittler zum Untergrund, der die Eigenschaft hat den Untergrund zu versiegeln und somit als Dampfbremse zu wirken. Für Diffusionsvorgänge ist er nahezu dampfdicht. Zudem ist ein konsequenter Porenverschluss gefordert, da Luft in den Poren bei Wärmeinfluss (beim Aufklammern der PBD-Bahn) und Betonrestfeuchtigkeit zu grosser, lokaler Volumenzunahme führt und Blasen in der Versiegelung verursacht.

Dieser Problematik haben wir uns angenommen und ein hoch reaktives PMMA-System als Brückenversiegelung entwickelt. Der Bauablauf kann hierbei exakt gesteuert werden, da PMMA spezifische Aushärtungszeiten von ca. 30 Minuten gegeben sind. Die PBD-Dichtungsbahnen können nach einer Wartezeit von ca. 2 Stunden aufgeklammert werden. Das Brückenversiegelungssystem ist eine Innovation für die sichere und zuverlässige Herstellung von Brückenversiegelungen.

# 1

## UNTERGRUNDPRÜFUNG

Gemäss SN 640 450



# 2

## UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Kugelstrahlen der Oberfläche, mit anschliessender Rautiefenmessung



# 3

## 1. SCHICHT | PORENVERSCHLUSS MIT WECRYL 126 A

Angemischtes Wecryl 126 A mit mindestens 400 g / m<sup>2</sup> flutend mit dem Gummischieber auf dem Untergrund verteilen. Mit dem Beschichtungsroller gleichmässig nachrollen. Pfützenbildungen sind zu vermeiden. Wenn das Material schnell vom Untergrund aufgenommen wird, kann während der Topfzeit nass in nass nachgelegt werden.



# 4

## ABSTREUUNG

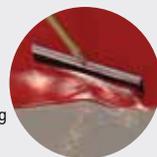
Die erste Schicht Wecryl 126 A gleichmässig Korn an Korn mit Quarzsand (0.4 – 0.8 mm) abstreuen. Nach dem Aushärten den nicht eingebundenen Quarzsand durch Abkehren oder Absaugen entfernen.



# 5

## 2. SCHICHT | VERSIEGELUNG MIT WECRYL 127

Nach einer Wartezeit von ca. 30 – 40 Minuten kann, auf die grundierte Fläche, die Versiegelung Wecryl 127 mit einer Menge von mindestens 600 g / m<sup>2</sup> mit dem Gummischieber aufgetragen werden. Die Oberfläche wird nicht abgestreut.



# BRÜCKE THAYNGEN

REFERENZ



INFO

ANWENDUNGS-  
GEBIETE

PROJEKTE

UNTERGRUND-  
VORBEREITUNG

PRODUKTE

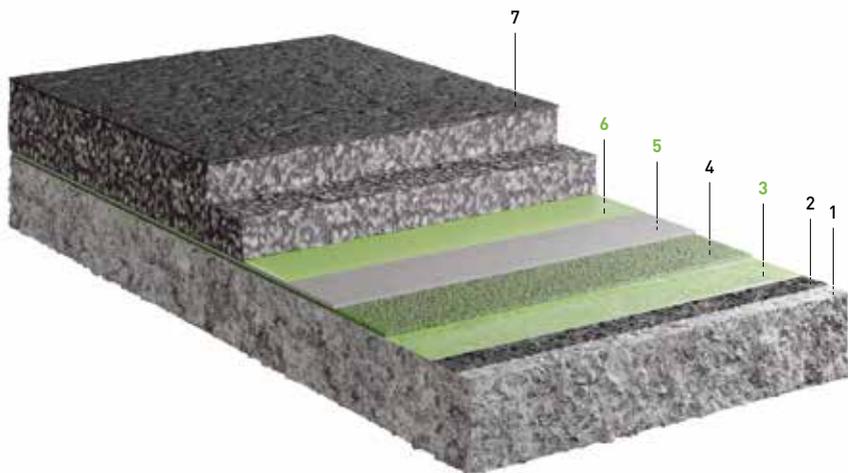
OBERFLÄCHEN-  
REPARATUREN

STAHLPLATTEN-  
BESCHICHTUNG

BRÜCKE

SYSTEM-  
ZUBEHÖR

# ABDICHTUNG UNTER ASPHALT



## REAKTIONZEITEN UND VERBRAUCHSMENGEN

Nr.	Produkt	Reaktionszeit (ca.-Werte bei 20 °C)		Mindest-Verbrauch
		regenfest	überarbeitbar	
1	Untergrund, zB. Beton			
2	Option: Wecryl 821 / 126 A	30 min	45 min	0,5-1,2 kg/m <sup>2</sup>
3	<b>Wecryl 130</b>	<b>30 min</b>	<b>45 min</b>	<b>0,6-1,1 kg/m<sup>2</sup></b>
4	Option: Wecryl 131	30 min	45 min	In Abhängigkeit von der Rautiefe
5	<b>Wecryl 240</b>	<b>30 min</b>	<b>1 Std.</b>	<b>2,4 kg/m<sup>2</sup></b>
6	<b>Wecryl 890 Tack Harz</b>	<b>30 min</b>	<b>45 min</b>	<b>0,4 kg/m<sup>2</sup></b>

Die angegebenen Verbrauchsmengen beziehen sich auf glatte, ebene Untergründe. Bei raueren Oberflächen ist mit entsprechenden Mehrverbräuchen zu rechnen.



# DER NEUE MASSSTAB

FÜR BRÜCKENABDICHTUNGEN | VEREINT ETAG 033 UND ZTV-ING, TEIL 6, ABSCHNITT 3

Das neue Wecryl Abdichtungssystem unter Asphalt ist ein dynamisch höchst rissüberbrückendes Abdichtungssystem auf Basis von PMMA-Harzen für Brücken. Dieses neue und innovative System erfüllt die Leistungsanforderungen der ETAG 033 (EAD) und ZTV-ING, was es zu der internationalen und nationalen Lösung für Brückenabdichtungen mit den höchsten Leistungseigenschaften macht. Durch die optimierten Eigenschaften des Abdichtungsharztes Wecryl 240 werden sämtliche reglementierten Qualitätsstandards übererfüllt. Die Abdichtungsmembrane wird ohne Gewebeeinlage einlagig ausgebildet – das leistungsfähigere Abdichtungsharz führt dabei zu optimierten Verbräuchen. Über die Anforderungen der ETAG 033 hinaus werden die höheren Anforderungen an die Rissüberbrückungsfähigkeit gemäß der ZTV-ING, Teil 6, Abschnitt 3 bzw. TL/TP-BEL-B 3 (Fassung 1995 und Entwurfssfassung 2012) erfüllt. Des Weiteren werden die Klassen B 4.2 und A5 (-30 °C) nach DIN EN 1062-7 erreicht.

Das neue Wecryl Abdichtungssystem unter Asphalt vereint die Komponenten aus den bewährten Systemen „Wecryl H PMMA Versiegelungssystem“ und „Wecryl Abdichtungssystem unter Gussasphalt“ und schafft somit ein leistungsstarkes System. Wecryl 130 ist die optimale Grundierung, wenn Zuverlässigkeit und Haftungseigenschaften zwischen Betonuntergrund und der Flüssigkunststoffabdichtung gefragt sind. Wecryl 240 ist auch bei Temperaturen von bis zu -30 °C absolut tieftemperaturflexibel und höchst rissüberbrückend.

Nicht nur der Verbund zwischen Abdichtung und Beton ist wichtig, sondern auch die Verbundhaftung zwischen der Abdichtung und der Nutzschiicht. Für einen absolut sicheren Haftverbund zwischen den beiden Schichten sorgt das Wecryl 890 Tack Harz. Ebenfalls auf der Basis von Methylmethacrylat entwickelt, bleibt der komplette Systemaufbau in einer Bindemittelgruppe und schafft als System einzigartige Werte in puncto:

- ✔ HAFTVERBUND ZUM UNTERGRUND UND ASPHALT
- ✔ SCHUBFESTIGKEIT
- ✔ RISSÜBERBRÜCKUNG

## VORTEILE

- geprüft und getestet nach ETAG 033 (EAD)
- geprüft und getestet nach der ZTV-ING, Teil 6, Abschnitt 3 „TL/TP-BEL-B 3“ – (Fassung 1995 und Entwurf 2012)
- einlagige, vlieslose Flüssigabdichtung mit optimiertem Verbrauch (2,4 kg/m<sup>2</sup>)
- hoch tieftemperaturflexibel und extrem rissüberbrückend
- rissüberbrückend auch bei Temperaturen bis einschließlich -30 °C.
- statische Rissüberbrückung > 8,0 mm
- Einsatzmöglichkeiten auf Beton oder Stahl
- keine Grundierung auf Stahluntergründen erforderlich
- sehr gute Haftzugsfestigkeiten zum Untergrund (Beton und Stahl)
- verbesserte Haftzugsfestigkeiten zum Gussasphalt und Walzasphalt
- verwendbar auf jungem Beton (> 7d)



# WECRYL 130

GRUNDIERUNG ODER VERSIEGELUNG NACH ETAG 033 UND TL/TP-BEL-EP



## EIGENSCHAFTEN

- ✓ erhöhte Penetrationstiefe auch bei niedrigen Temperaturen geprüft gegen rückwärtige Durchfeuchtung
- ✓ schnelle Aushärtung
- ✓ hydrolyse- und alkalibeständig
- ✓ verbesserte Hitzebeständigkeit (Schweissbahn, Gussasphalt)
- ✓ poren- und lunckerfüllend
- ✓ lösemittelfrei
- ✓ Oberflächen minderer Betonqualitäten festigend
- ✓ bei Tieftemperaturen ab 0 °C einsetzbar



## ANWENDUNG

Das Einsatzgebiet besteht aus neu herzustellenden, zu erneuernden oder teilweise zu erneuernden Belägen auf Betonfahrbahntafeln von Brücken mit einer Dichtungsschicht aus einer Polymerbitumen-Schweissbahn. Wecryl 130 ist zugelassen und geprüft nach TL/TP-BEL-EP und H PMMA sowie der Verträglichkeitsprüfung gem. TL/TP-BEL-B, Teil 1 und kann somit auf Brückenbelägen auf Beton mit einer Dichtungsschicht aus einer Polymerbitumen-Schweissbahn eingesetzt werden.

## UNTERGRÜNDE

Beton

## WERKZEUG

Gummischieber (ausreichende Auftragsmenge beachten!) und anschliessend mit dem Fellroller verschlichten

## LIEFERFORM

**Sommer**  
Wecryl 130  
Katalysator 25 kg  
8 x 100 g

**Winter**  
Wecryl 130  
Katalysator 25 kg  
16 x 100 g

## VERBRAUCH CA.

1-schichtig 0.600 kg / m<sup>2</sup>  
2-schichtig 1.200 kg / m<sup>2</sup>

## TECHNISCHE DATEN

Dichte 1.0 g / cm<sup>3</sup>

## PRODUKT

Bezeichnung	Farbe	Gebindegrösse	Gebinde / Palette
Wecryl 130	Grünlich	25 kg	14 Gebinde

## KATALYSATORDOSIERUNG

Wecryl 130	1 * = Untergrundtemperatur in °C; 2 * = Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)												
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	6%	4%	3%	3%	2%	2%	1%	1%	-	-	-

## VERARBEITUNGSZEITEN

Wecryl 130	bei 20 °C; 1.5 % Kat.
Topfzeit	ca. 10 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 60 Min.
ausgehärtet	ca. 3 Std.

## VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

Wecryl 130	Temperaturbereich in °C
Luft	0 bis +35
Untergrund*	0 bis +30
Material	+3 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

# WECRYL 240

FLEXIBLE ABDICHTUNG NACH ETAG 033 UND TL/TP-BEL-B 3 (1995)



## EIGENSCHAFTEN

- ✓ hochflexibel und extrem rissüberbrückend auch bei Temperaturen bis einschliesslich -20 °C (100.000 Zyklen dynamisch, sowie geprüft nach der Rissüberbrückungsklasse B 4.2)
- ✓ geprüft gemäss der TL/TP-BEL-B 3 (1995) als Dichtungsschicht zur Herstellung von Brückenbelägen auf

- Beton
- ✓ vliesloses Abdichtungsharz
- ✓ statische Rissüberbrückung nach Beanspruchung > 11,6 mm
- ✓ sehr guter Haftverbund zum Gussasphalt und somit gute Schubfestigkeit
- ✓ vollflächig haftend, keine Hinterläufigkeit



## ANWENDUNG

Wecryl 240 ist ein hochwertiges und hochflexibles PMMA-Abdichtungsharz, welches als Dichtungsschicht mit erhöhter Rissüberbrückung unter Gussasphalt gemäss der ZTV-ING Teil 7 Abschnitt 3 (TL/TP-BEL-B 3, 1995) eingesetzt wird. Zudem ist der Einsatz als Dichtungsschicht unter Gussasphalt gemäss DIN 18532-6 möglich. Die flüssige Verarbeitung ermöglicht die Erstellung nahtloser Flächenabdichtungen ohne Vlieseinbettung. Das Wecryl 240 ist eine Systemkomponente des Wecryl Abdichtungssystem unter Gussasphalt.

## UNTERGRÜNDE

Alle WestWood Grundierungen

## WERKZEUG

Abdichtung ohne Vlies: Zahn-Gummirakel (10 mm) und Stahl-Stachelwalze

## LIEFERFORM

**Sommer**  
Wecryl 240  
Katalysator 25 kg  
5 x 100 g

**Winter**  
Wecryl 240  
Katalysator 25 kg  
10 x 100 g

## VERBRAUCH CA.

Abdichtung ohne Vlies ca. 2.40 kg / m<sup>2</sup>

## TECHNISCHE DATEN

Dichte 1.12 g / cm<sup>3</sup>

INFO

ANWENDUNGS-  
GEBIETE

PROJEKTE

UNTERGRUND-  
VORBEREITUNG

PRODUKTE

OBERFLÄCHEN-  
REPARATURENSTAHLPLATTEN-  
BESCHÜTTUNG

BRÜCKE

SYSTEM-  
ZUBEHÖR

## PRODUKT

Bezeichnung	Farbe	Gebindegrösse	Gebinde / Palette
Wecryl 240	RAL 7044	25 kg	14 Gebinde

## KATALYSATORDOSIERUNG

Wecryl 240	1 * = Untergrundtemperatur in °C; 2 * = Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)												
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	6%	6%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	1%	-	-

## VERARBEITUNGSZEITEN

Wecryl 240	bei 20 °C; 2 % Kat.
Topfzeit	ca. 15 Min.
regenfest	ca. 45 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 1.5 Std.
ausgehärtet	ca. 3 Std.

## VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

Wecryl 240	Temperaturbereich in °C
Luft	-5 bis +35
Untergrund*	+3 bis +40
Material	+5 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

# WECRYL 890

## TACK HARZ UNTER GUSSASPHALT



### EIGENSCHAFTEN

- ✓ steigert die Schubfestigkeit zwischen Wecryl Abdichtungen und Gussasphalt
- ✓ schützt die Abdichtung vor Baustellenverkehr
- ✓ leichte und schnelle Verarbeitung
- ✓ schnelle Aushärtung



### ANWENDUNG

Brückenbeläge auf Beton mit einer Dichtungsschicht aus Flüssigkunststoff gemäss der ZTV-ING TL/TP-\*BEL-B 3 (Fassung 1995) sowie Abdichtungen von befahrbaren Verkehrsflächen aus Beton im Sinne der DIN 18532-6. Des Weiteren ist die Verwendbarkeit nach der ETAG 033 gegeben. Wecryl 890 ist ein Haftvermittler, der das Verbundverhalten zwischen der PMMA-Abdichtung und der Nuttschicht aus Gussasphalt steigert.

### LIEFERFORM

**Sommer**  
Wecryl 890  
Katalysator 25 kg  
8 x 100 g

**Winter**  
Wecryl 890  
Katalysator 25 kg  
16 x 100 g

### UNTERGRÜNDE

Wecryl 240

### VERBRAUCH CA.

Wecryl 890 ca. 0.40 kg/m<sup>2</sup>

### WERKZEUG

Zahn-Gummirakel (3 mm) & kurzflorige Rolle

### TECHNISCHE DATEN

Dichte 0.96 g / cm<sup>3</sup>

### PRODUKT

Bezeichnung	Farbe	Gebindegrösse	Gebinde / Palette
Wecryl 890	Grünlich	25 kg	14 Gebinde

### KATALYSATORDOSIERUNG

Wecryl 890	1 * = Untergrundtemperatur in °C; 2 * = Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)												
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	4%	4%	4%	2%	2%	2%	1%	1%	-	-	-

### VERARBEITUNGSZEITEN

Wecryl 890	bei 20 °C
Trocknungszeit	ca. 60 Min.
regenfest	ca. 60 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 65 Min.

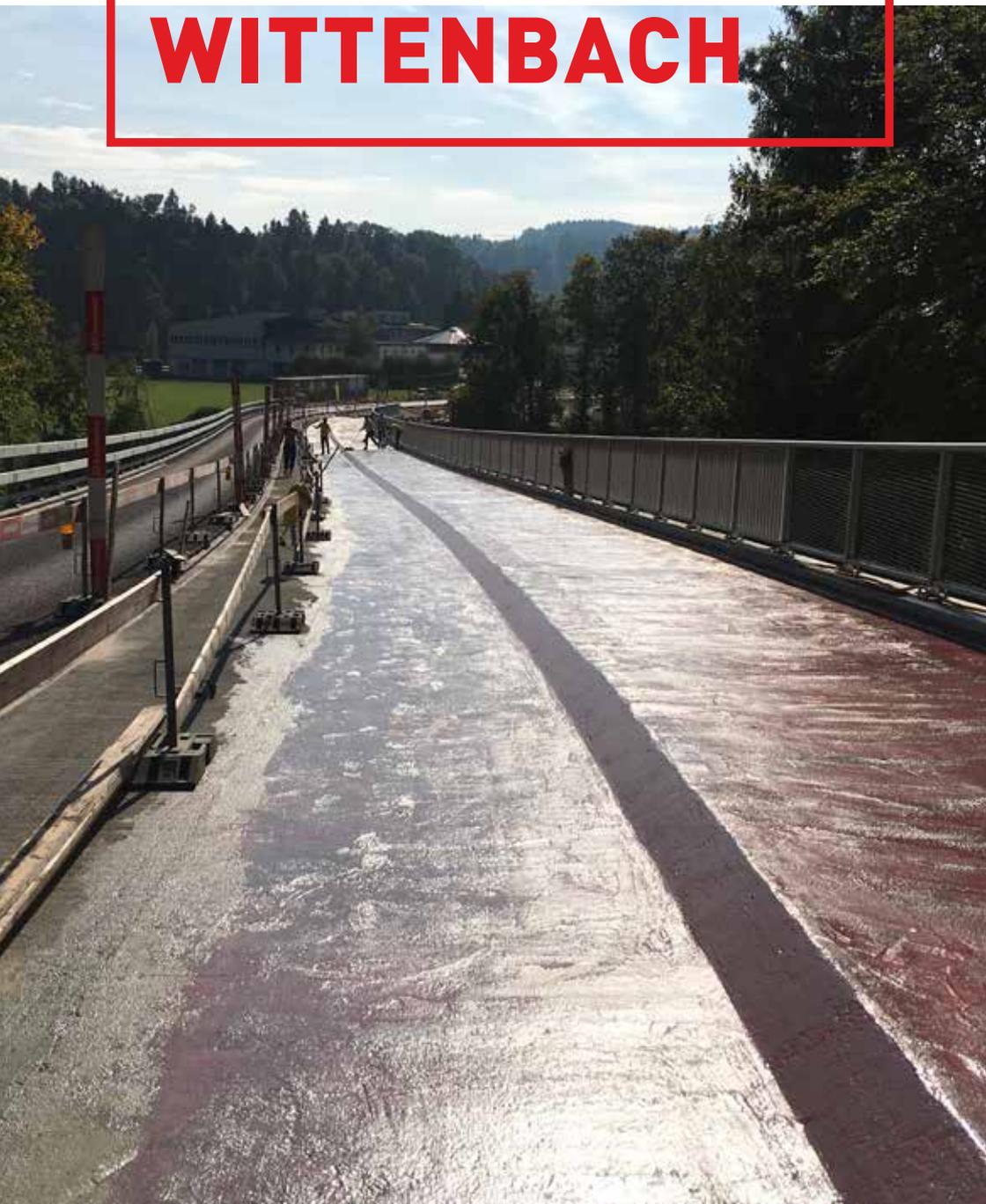
### VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

Wecryl 890	Temperaturbereich in °C
Luft	+3 bis +35
Untergrund*	+3 bis +40
Material	+3 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.



# BRÜCKE WITTENBACH





SYSTEMZUBEHÖR

# WECRYL 176

## GRUNDIERUNG FÜR SAUGENDE UNTERGRÜNDE

### EIGENSCHAFTEN

- ✓ sehr hohe Klebekraft
- ✓ mittelviskos
- ✓ starre Grundierung
- ✓ sehr gut geeignet für Kratzspachtelungen
- ✓ schnelle Aushärtung
- ✓ hydrolyse- und alkalibeständig
- ✓ lösemittelfrei



Nicht geeignet zum Mörteln



### ANWENDUNG

Grundierung für saugende Untergründe. Optimal einsetzbar als Kratzspachtelung, gefüllt mit Quarzsand/Füllstoff. Sehr gut einsetzbar für vertikale Untergründe.

### UNTERGRÜNDE

Beton, Zement-Estrich, Kalksandstein, Klinker, Ziegelsteine, Grundputz

### WERKZEUG

mit Beschichtungsroller oder Pinsel

### LIEFERFORM

**Sommer**  
Wecryl 176 10 kg  
Katalysator 3 x 100 g

### Winter

Wecryl 176 10 kg  
Katalysator 6 x 100 g

### VERBRAUCH CA.

#### Als Grundierung:

Glatt 0.40 kg / m<sup>2</sup>  
Feinsandig 0.50 kg / m<sup>2</sup>  
Rau 0.80 kg / m<sup>2</sup>

#### Als Kratzspachtelung:

Füllbar mit Quarzsand 0.10-0.60 mm bis Mischverhältnis 1:1 (Harz/Sand) oder füllbar mit Wecryl 333 S N bis Mischverhältnis 1:1-1.5 (Harz/Sand)

### TECHNISCHE DATEN

Dichte 1.06 g / cm<sup>3</sup>  
Viskosität bei 23 °C ca. 500 mPas

### PRODUKT

Bezeichnung	Gebindegrösse	Gebinde / Palette
Wecryl 176	10 kg	45 Gebinde

### KATALYSATORDOSIERUNG

Wecryl 176 1 \* = Untergrundtemperatur in °C; 2 \* = Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	6%	6%	4%	3%	3%	2%	2%	1%	1%	1%	1%

### VERARBEITUNGSZEITEN

Wecryl 176	bei 20 °C; 3 % Kat.
Topfzeit	ca. 10 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 30 Min.
ausgehärtet	ca. 2 Std.

### VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

Wecryl 176	Temperaturbereich in °C
Luft	+3 bis +35
Untergrund*	+3 bis +50
Material	+3 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

# WMP 113

## 1K-ACRYLATBASIERTE GRUNDIERUNG FÜR METALL

### EIGENSCHAFTEN

- ✓ sehr gute Haftung auf allen Metallen
- ✓ leichte Verarbeitung
- ✓ sehr gute Wasserfestigkeit



### ANWENDUNG

Grundierung für Anschlussflächen auf allen Metallen

### UNTERGRÜNDE

Metall

### WERKZEUG

mit Finishroller oder Pinsel

### LIEFERFORM

WMP 113 1 kg

### VERBRAUCH CA.

WMP 113 0.17 - 0.20 kg / m<sup>2</sup>

### TECHNISCHE DATEN

Dichte 1.51 g / cm<sup>3</sup>

INFO

ANWENDUNGS-  
GEBIETE

PROJEKTE

UNTERGRUND-  
VORBEREITUNG

PRODUKTE

OBERFLÄCHEN-  
REPARATURENSTAHLPLATTEN-  
BESCHÜTTUNG

BRÜCKE

SYSTEM-  
ZUBEHÖR

### PRODUKT

Bezeichnung	Gebindegrösse	Gebinde / Palette
WMP 113	1 kg	207 Gebinde
WMP 113	10 kg*	45 Gebinde

VOC-Gehalt WMP 113 = 35.9%

VOC-Lenkungsabgabe CHF 1.08/kg

\* = Lieferzeit 5 - 10 Arbeitstage

### TROCKNUNGSZEIT

Temperatur	Zeit
30 °C	mind. 1 Std.
20 °C	mind. 2 Std.
10 °C	mind. 3 Std.
3 °C	mind. 4 Std.

### VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

WMP 113	Temperaturbereich in °C
Luft	+3 bis +35
Untergrund*	+3 bis +50
Material	+3 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

# WECRYL 481

## NACHLEUCHTENDE MARKIERUNG

### EIGENSCHAFTEN

- ✓ abriebfest
- ✓ dauerhaft witterungsbeständig (UV-, hydrolyse-, alkalibeständig)
- ✓ chloridbeständig, leichte und schnelle Verarbeitung
- ✓ schnelle Aushärtung, lösemittel-frei
- ✓ Wecryl 481: Geprüft nach DIN 67510 Teil 1 (PB-Nr.: 53508673/1) / (Details siehe PI)
- ✓ widerstandsfähig gegenüber einer Vielzahl von Chemikalien (siehe Produktdatenblatt)



### ANWENDUNG

Wecryl 481 GlowLine ist eine nachleuchtende, dünn-schichtige Markierung. Wecryl 481 GlowLine speichert die Energie durch UV-Strahlung, Tages- oder Kunstlicht und gibt diese bei Dunkelheit als Lichtquelle wieder. Der Vorgang ist beliebig oft wiederholbar. Durch den Einsatz hochentwickelter Pigmente erfüllt das Wecryl 481 GlowLine die Anforderungen der DIN 67510 Teil 1 der Klasse C und kann somit als Ergänzung zu bestehenden Notbeleuchtungs- und Sicherheitsleitsystemen eingesetzt werden.

### UNTERGRÜNDE

- alle WestWood Grundierungen
- Walzasphalt und Gussasphalt

### WERKZEUG

Finishroller (fusselarmer Fellroller)

### LIEFERFORM

**Sommer**  
Wecryl 481  
Katalysator 2 kg  
1 x 60 g

**Winter**  
Wecryl 481  
Katalysator 2 kg  
1 x 100 g

### VERBRAUCH CA.

Glatt ca. 0.60 kg / m<sup>2</sup>

### TECHNISCHE DATEN

Dichte 1.45 g / cm<sup>3</sup>

### PRODUKT

Artikel-Nr.	Farbe	Gebindegrösse	Gebinde / Palette
Wecryl 481	Weissgelblich*	2 kg	Ohne Angabe

\* = Lieferzeit: 5 - 10 Arbeitstage

### KATALYSATORDOSIERUNG

Wecryl 481 1 \* = Untergrundtemperatur in °C; 2 \* = Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	3%	3%	3%	2%	2%	2%	1%	1%	-	-	-

### VERARBEITUNGSZEITEN

Wecryl 481	bei 20 °C; 2 % Kat.
Topfzeit	ca. 15 Min.
regenfest	ca. 45 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 60 Min.
ausgehärtet	ca. 3 Std.

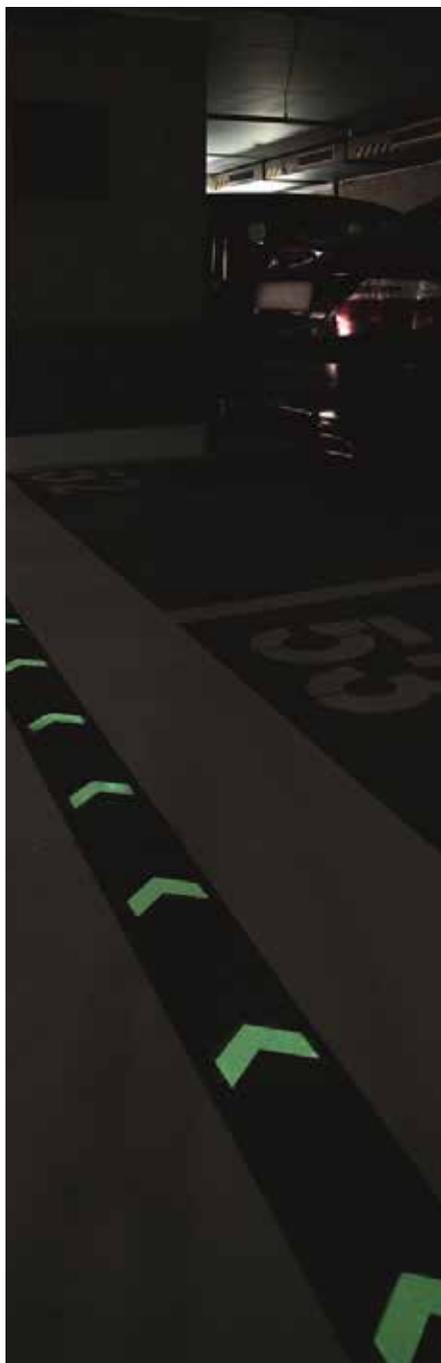
### VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

Wecryl 481	Temperaturbereich in °C
Luft	-5 bis +35
Untergrund*	+3 bis +35
Material	+3 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

# WECRYL 481

NACHLEUCHTENDE MARKIERUNG



INFO

ANWENDUNGS-  
GEBIETE

PROJEKTE

UNTERGRUND-  
VORBEREITUNG

PRODUKTE

OBERFLÄCHEN-  
REPARATURENSTAHLPLATTEN-  
BESCHICHTUNG

BRÜCKE

SYSTEM-  
ZUBEHÖR

# WESTWOOD QUARZSAND

## QUARZSAND FEUERGETROCKNET

### EIGENSCHAFTEN

- staubarm
- mehrfach gewaschen
- gerundet, dadurch kein Überschleifen nötig
- optimales Abstreugut für Bodenbeschichtungen
- sehr reiner Quarz (SiO<sub>2</sub>-Gehalt > 98%)

### VERARBEITUNG

Quarzsand wird zum Abstreuen, aber auch zum Einmischen in PMMA-Harze verwendet

### ANWENDUNG

Einstreuen und Absanden von Bodenbeschichtungen, für eine rutschfeste Oberfläche

### VERBRAUCH

Beim Abstreuen im Überschuss, ca. 3 - 4 kg / m<sup>2</sup>



### PRODUKT

Körnung	Verkaufseinheit	Gebinde / Palette
0.10 - 0.60 mm	25 kg	40 Säcke
0.40 - 0.80 mm	25 kg	40 Säcke
0.70 - 1.20 mm	25 kg	40 Säcke

# WECRYL 333 S N (SAND)

## FÜLLSTOFF

### EIGENSCHAFTEN

- leicht einmischbar
- staubarm

### ANWENDUNG

Optimaler Füllstoff für Kratzspachtelungen



### PRODUKT

Bezeichnung	Verkaufseinheit
Wecryl 333 S N	23 kg

# BAUXIT

## FÜLLSTOFF

### EIGENSCHAFTEN

- leicht einmischbar
- staubarm
- extrem abriebfest

### ANWENDUNG

Hervorragend für die Gestaltung von rauen Oberflächen geeignet



### PRODUKT

Körnung	Verkaufseinheit	Gebinde / Palette
0.50 - 1.00 mm	25 kg	40 Säcke
0.90 - 1.40 mm	25 kg	40 Säcke
1.00 - 3.00 mm	25 kg	40 Säcke

# WEKAT 900 KATALYSATOR

STARTKOMPONENTE FÜR WESTWOOD PMMA-HARZE



## EIGENSCHAFTEN

- gut löslich
- hocheffektiv

## VERARBEITUNG

Je nach Menge maschinell oder von Hand einmischbar

## ANWENDUNG

Für alle PMMA-Produkte

## VERBRAUCH CA.

Je nach Produkt und Temperatur



## LIEFERFORM

0.100 kg im Kunststoffbeutel  
5 kg im Karton, lose  
25 kg im Karton, lose

## TECHNISCHE DATEN

Dichte 1.23 g / cm<sup>3</sup>  
Schüttdichte 0.65 g / cm<sup>3</sup>

## PRODUKT

### Gebindegrösse

100 g Beutel

5 kg Karton

25 kg Karton

### Verpackung

Einzel oder im Karton à 200 Stk.

lose

lose

## BEISPIEL: BERECHNUNG DER BENÖTIGTEN KATALYSATORMENGE

Bedarf Harz	Vorgabe	Berechnung	Ergebnis
5 kg Harz	2% Katalysator	5 kg : 100 x 2	= 0.100 kg oder 100 g
7 kg Harz	3% Katalysator	7 kg : 100 x 3	= 0.210 kg oder 210 g

MENGE HARZ (KILOGRAMM)	KATALYSATORDOSIERUNG (GRAMM)					
	2%	3%	4%	5%	6%	7%
kg						
1	20	30	40	50	60	70
2	40	60	80	100	120	140
3	60	90	120	150	180	210
5	100	150	200	250	300	350
10	200	300	400	500	600	700

# WESTWOOD REINIGER

LÖSEMITTEL AUS ETHYLACETAT

## EIGENSCHAFTEN

- hochwirksam
- schnell abdampfend

## ANWENDUNG

Zur Reinigung/Entfernung von WestWood Materialrückständen an Werkzeugen

## VERARBEITUNG

Mit Pinsel oder fusselfreiem Lappen



## PRODUKT

### Beschreibung

Kanister

VOC-Gehalt WestWood Reiniger = 100%

### Verkaufseinheit

10 l

VOC-Lenkungsabgabe CHF 3.00/kg

# HARTGUMMIWISCHER

## EIGENSCHAFTEN

- äusserst stabil

## ANWENDUNG

Estrichraket inkl. Gummileiste



## PRODUKT

### Breite

450 mm

### Verkaufseinheit

1 Stk.

# STRUKTURWALZEN

FÜR STRUKTURBELAG & ROLLBESCHICHTUNG

## EIGENSCHAFTEN

- nahtlose, hochwertige Schaumstoffhülse
- erzeugt eine gleichmässige Oberflächenstruktur

## ANWENDUNG

Gut geeignet für das Abrollen von WeTraffic Produkten



## PRODUKT

### Breite

10 cm

25 cm

50 cm

### Verkaufseinheit

10 Stk.

10 Stk.

1 Stk.

# ESTRICHRAKEL

## FÜR GUMMILEISTEN

### EIGENSCHAFTEN

- ✓ auswechselbare Gummileisten

### ANWENDUNG

Estrichrakel zur Aufnahme von Gummileisten



### PRODUKT

#### Breite

600 mm

#### Verkaufseinheit

1 Stk.



# GUMMILEISTEN

## FÜR ESTRICHRAKEL

### EIGENSCHAFTEN

- ✓ 11 mm Zahnung
- ✓ Gummileiste glatt ist optimal für das Aufbringen von Grundierungen in grossen Flächen

### ANWENDUNG

Optimal für vlieslose Abdichtungen oder Grundierungen und Versiegelungen in grossen Flächen



### PRODUKT

#### Breite

600 mm, glatt

600 mm, Zahnung 11 mm

#### Verkaufseinheit

1 Stk.

1 Stk.

# AGB

## ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN | WESTWOOD KUNSTSTOFFTECHNIK AG

### GELTUNG DER BEDINGUNGEN

- Die allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) der WestWood Kunststofftechnik AG (nachfolgend WestWood) beruhen auf Schweizer Recht. Sie sind integrierender Bestandteil sämtlicher Vereinbarungen über Aufträge, welche der WestWood erteilt werden. Mit der Verteilung eines Auftrages anerkennt der Besteller diese Bedingungen.
- Sie gelangen zur Anwendung, soweit nicht zwingende Gesetzesbestimmungen oder individuelle schriftliche Abreden etwas anderes vorsehen.
- Von diesen Bedingungen abweichende allgemeine Geschäftsbedingungen eines Vertragspartners gelten nur dann, wenn sie von der WestWood ausdrücklich und schriftlich akzeptiert worden sind.

### ANGEBOTE, AUFTRAGSBESTÄTIGUNGEN

- Die Angebote der WestWood sind freibleibend und unverbindlich, es sein denn, in der Offerte sei ausdrücklich die Verbindlichkeit der Gültigkeit während einer von der WestWood bestimmten Frist zugesichert. Wenn nichts anderes vereinbart wurde, haben Angebote eine Gültigkeit von 30 Tagen.
- Preislisten und Prospekte sowie Dokumentationen enthalten unverbindliche Informationen und Richtpreise. Telefonische Auskünfte haben keine Gültigkeit, sofern es sich nicht eindeutig um Offerten handelt.
- Ein Vertragsabschluss kommt erst durch eine schriftliche Bestätigung der WestWood oder durch die Ausführung der Bestellung zustande.
- Die nach Auftragserteilung durch den Kunden von WestWood erstellte und schriftlich oder elektronisch übermittelte Auftragsbestätigung ist hinsichtlich Art und Menge der bestellten Ware für den Kunden bindend und daher vom Kunden entsprechend zu prüfen.
- Bei Bestellungen nach Flächen- oder Raummass wird der Materialbedarf von WestWood unverbindlich berechnet. WestWood übernimmt keine Verantwortung für einen Mehr- oder Minderbedarf.

### PREISE, ZAHLUNGSKONDITIONEN

- Sämtliche Preise verstehen sich inklusive Mehrwertsteuer und VOC-Abgabe.
- Der Mindest-Bestellwert beträgt CHF 300.- inklusive MwSt. Bei Bestellungen unter diesem Wert, werden CHF 300.-, exkl. MwSt. fakturiert.
- Rechnungen sind innert 30 Tagen ab Ausstellungsdatum (Fälligkeitstermin) netto zu begleichen. Allfällige Abzüge werden nachbelastet. Bei verspäteter Zahlung wird ein Verzugszins von 5 % p.a. berechnet. Für jede Mahnung ist eine Mahngebühr in der Höhe von CHF 50.- geschuldet. Zudem behält sich WestWood das Recht vor, vom Vertrag zurückzutreten und die Ware zurückzunehmen. Der Käufer hat zudem Ersatz für den der WestWood entstandenen Schaden zu leisten.

- Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung des Kaufpreises im Eigentum der WestWood.
- Preisänderungen bleiben jederzeit vorbehalten, Lieferungen auf Abruf werden zu den am Auslieferungstag gültigen Preisen verrechnet.

### LIEFERUNG, GEFAHRÜBERGANG

- Die von WestWood angegebenen bzw. vereinbarten Lieferfristen sind unverbindlich. Diese stellen keine wesentlichen Voraussetzungen des Kaufes dar. Nichteinhalten dieser Fristen gibt deshalb dem Käufer kein Recht, vom Vertrag zurückzutreten oder Schadenersatz zu fordern.
- WestWood hat das Recht, Teillieferungen zu tätigen. Allfällige Mehrkosten des Transportes gehen zu ihren Lasten. Eine Entschädigung des Kunden für Umtriebe, Mehraufwand usw. ist ausgeschlossen.
- Frachtkosten:
  - o Lieferungen ab einem Nettofakturaufwert von CHF 2'600.-, innerhalb der Schweiz, erfolgen frei Haus.
  - o Für Lieferungen mit einem Nettowarenwert von weniger als CHF 2'600.- wird ein Transport- und Kleinmengenzuschlag von CHF 150.- fakturiert.
  - o Für Lieferungen zu einer bestimmten Uhrzeit werden zusätzlich CHF 60.- fakturiert.
  - o Andere Vereinbarungen bleiben vorbehalten.
- Nutzen und Gefahr gehen mit der Auslieferung zum Versand, resp. dem Verlad am Aufgabort, auf den Besteller über (gilt auch für allfällige Franko Domizil Lieferungen). Die Ware reist auf die Gefahr des Bestellers. Transportschäden sind vom Besteller gegenüber dem Transportunternehmen geltend zu machen.
- Höhere Gewalt, sowie andere nicht durch die WestWood verschuldete Umstände, wie z.B. unvorhergesehene Betriebsstörungen, Lieferfristüberschreitungen und Lieferausfälle von Lieferanten der WestWood, Arbeitskräfte-, Energie- oder Rohstoffmangel, Streiks, Aussperrungen, Schwierigkeiten bei der Transportmittelbeschaffung, Verkehrsstörungen, behördliche Verfügungen, befreien die WestWood für die Dauer der Störung und im Umfang ihrer Wirkung von der Verpflichtung zur Lieferung.

### VERARBEITUNG

- Die Verarbeitung der WestWood-Produkte darf ausschliesslich durch einen nachweislich durch WestWood in der korrekten Verarbeitung geschulten Verarbeitungsbetrieb und nur nach den bestehenden einschlägigen Normen, sowie den aktuell gültigen Verarbeitungsrichtlinien, Systembeschreibungen und Produktinformationen der WestWood erfolgen.
- Sämtliche Messungen und Ausführungsarbeiten erfolgen mit den Gerätschaften des Verarbeiters.

# AGB

## ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN | WESTWOOD KUNSTSTOFFTECHNIK AG

### GEWÄHRLEISTUNG

- WestWood übernimmt die Gewährleistung für die sachgemässe Zusammensetzung der gelieferten Ware. Die anwendungstechnische Beratung durch WestWood erfolgt nach bestem Wissen aufgrund ihrer Entwicklungsarbeiten und eigenen Erfahrungen. Alle Angaben und Auskünfte über Eigenschaften, Eignung und Anwendung der angebotenen Produkte sind jedoch unverbindlich und befreien den Besteller nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.
- WestWood kann nicht gewährleisten, dass die gelieferte Ware für den vom Besteller gewünschten Anwendungszweck geeignet ist.
- Angaben über Prozentgehalte und Mischverhältnisse sind nur als ungefähre Mittelwerte zu betrachten. Abweichungen innerhalb der in jedem Einzelfall möglichen Fehlergrenzen, wie sie trotz Anwendung aller Sorgfalt bei der Herstellung der Ware und der Bestimmung der entsprechenden Werte unvermeidlich sind, bleiben ausdrücklich vorbehalten.
- Für die Beachtung der gesetzlichen und behördlichen Vorschriften im Zusammenhang mit der bestellten Ware, ist der Besteller allein verantwortlich.
  - Wenn der Kunde die Produkte weiterverkauft, ist er verantwortlich für die Einhaltung von in- und ausländischen Exportvorschriften. Verändert der Kunde die weiterverkauften Produkte, ist er für die daraus entstehenden Schäden gegenüber der WestWood, dem Käufer oder Dritten haftbar.

### PRÜFUNGSPFLICHT, MÄNGELRÜGE

- Der Besteller hat die gelieferte Ware sofort nach deren Eingang auf ihre Gebrauchstauglichkeit zur Verwendung für den vorhergesehenen Zweck zu prüfen und allfällige Mängel sofort schriftlich zu melden.
- Wird diese Prüfung unterlassen, nicht im gebotenen Umfange durchgeführt oder werden die erkennbaren Mängel nicht unverzüglich, spätestens jedoch innert einer Frist von 14 Tagen ab Lieferung gemeldet, gilt die Ware als genehmigt.
- Mängel, welche bei der sorgfältigen Prüfung der Ware nicht entdeckt werden konnten (versteckte Mängel), sind sofort nach ihrer Entdeckung, spätestens aber innerhalb eines Jahres der WestWood schriftlich, unter Angabe der Rechnungsnummer mitzuteilen.
- Ordnungsgemäss gemeldete und ausgewiesene Mängel verpflichten die WestWood zu Preisnachlass, Umtausch der Ware oder ggf. zur Rücknahme und Rückerstattung des Preises. Das Wahlrecht über die Art der Mängelbeseitigung (Preisnachlass, Umtausch oder ggf. Rücknahme der Ware und Rückerstattung des Preises) steht allein der WestWood zu. Sie entscheidet dabei nach eigenem Ermessen, unter Berücksichtigung der Art und Schwere des Mangels.

Die Beseitigung von gerügten Mängeln lässt die Gewährleistung nicht erneut aufleben.

- Die Rücknahme von Waren erfolgt nur in Ausnahmefällen und ausschliesslich nach vorheriger Avisierung durch den Kunden und entsprechende Prüfung durch die WestWood. Unaufgefordert zugesandte Retouren werden durch die WestWood zu Lasten des Absenders entsorgt.
- Die Verrechnung von Ansprüchen und Forderungen der WestWood mit behaupteten Gegenansprüchen des Käufers ist ausgeschlossen.

### HAFTUNG

- Für Schäden - gleich aus welchem Rechtsgrund - ist die Haftung der WestWood in jedem Fall auf den direkten Schaden und - soweit gesetzlich zulässig - auf den Kaufpreis für die bestellte und verbrauchte Menge der beanstandeten Ware beschränkt. Für indirekte Schäden (wie z.B. Nutzungs-Entgang, Betriebsunterbrechung, entgangener Gewinn, zusätzlichen Planungs- / Ausführungsaufwand etc.) oder Folgeschäden haftet die WestWood nicht.
- WestWood haftet zudem nicht:
  - für die Weiterverarbeitung des Materials und das daraus resultierende Arbeitsergebnis.
  - bei Verwendung der Ware für einen dem Lieferanten nicht bekannten oder nicht voraussehbaren Zweck.
  - bei der Vermischung/Vermengung der gelieferten Ware mit anderen Waren oder Zusätzen.
  - bei der Abänderung der gelieferten Ware.
- Aus allfälligen über den Verkauf hinaus gehenden Leistungen (wie etwa Devisierung, technischer Beratung) entstehen für WestWood vorbehaltlich ausdrücklicher schriftlicher Zusicherungen nur Verpflichtungen bezüglich fachgerechter Auswahl des verkauften Materials auf der Basis der vom Käufer bekannt gegebenen Grundlagen. Dem gegenüber besteht keine Pflicht zur Prüfung und ggf. Abmahnung dieser Grundlagen, anderer Werkteile oder vorgesehener Konstruktionen, und es besteht insbesondere keine Haftung für das Gesamtwerk.
- Die Rezepturen der Materialien, der Inhalt der Technischen Merkblätter, die Verarbeitungshinweise und Richtlinien können durch die WestWood jederzeit ohne Mitteilung geändert werden. Eine Haftung kann daraus nicht abgeleitet werden.

### GERICHTSSTAND

- Gerichtsstand ist der Sitz von WestWood Kunststofftechnik AG.

Rudolfstetten, März 2018

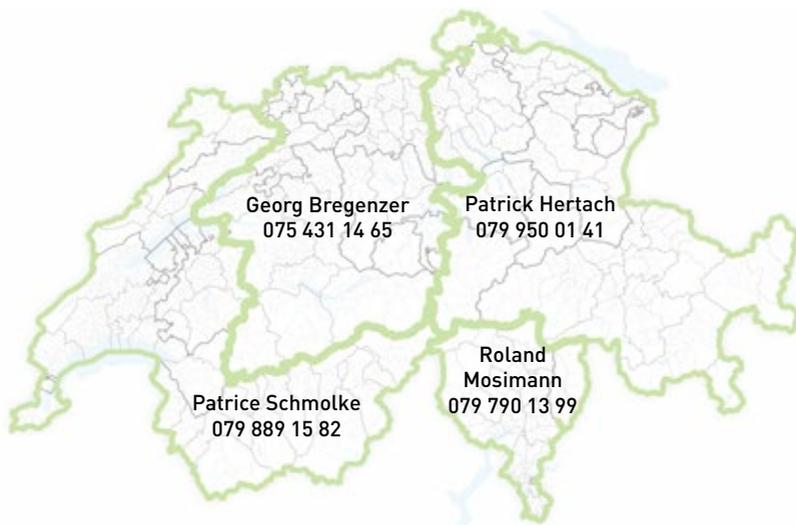
# WESTWOOD SCHWEIZ



Österreich  
Schweiz  
Belgien



PAVIDENSA



#### PATRICK HERTACH

Beratung/Verkauf/Anwendungstechnik  
patrick.hertach@westwood-ch.com  
M: +41 79 950 01 41



#### GEORG BREGENZER

Beratung & Verkauf  
georg.bregenzer@westwood-ch.com  
M: +41 75 431 14 65



#### ROLAND MOSIMANN

Geschäftsleitung  
roland.mosimann@westwood-ch.com  
M: +41 79 790 13 99



#### PATRICE SCHMOLKE

Responsable technique et vente  
Suisse Romande  
patrice.schmolke@westwood-ch.com  
M: +41 79 889 15 82



#### LEO REY

Finanzen/Controlling/HR/Back Office  
leo.rey@westwood-ch.com  
Tel: +41 56 649 24 24



#### TAMARA WALDVOGEL

Anwendungstechnik  
tamara.waldvogel@westwood-ch.com  
M: +41 79 950 01 49



Platzieren Sie Ihre Bestellung direkt bei unserem  
Back Office. Sie erreichen uns von:  
Montag – Donnerstag 08:00 – 12:00 / 13:00 – 17:00 Uhr  
Freitag 08:00 – 12:00 / 13:00 – 15:30 Uhr



#### CORINA HERZOG

Back Office & Marketing  
corina.herzog@westwood-ch.com  
Tel: +41 56 649 24 24

Es gelten unsere aktuellen AGB - diese finden Sie auch auf [www.westwood-ch.com](http://www.westwood-ch.com).

**WESTWOOD KUNSTSTOFFTECHNIK AG**  
Schürmatt 10 · CH-8964 Rudolfstetten  
[www.westwood-ch.com](http://www.westwood-ch.com)  
Tel: +41 56 649 24 24

