

LE MANUEL DES RÉSINES LIQUIDES



SOMMAIRE

QUI SOMMES-NOUS

La société.....	4
Le PMMA - un matériau séduisant, évaluation écologique eco-bau et LEED, homologation ETAG.....	5
Informations de base sur le travail avec les résines liquides.....	6

STRUCTURES DES SYSTÈMES ET DOMAINES D'APPLICATION

Aperçu des systèmes WestWood pour le parking et l'immobilier.....	8
Balcons, terrasses, escaliers & passages couverts.....	10
Parkings à étages, stations-service, rampes d'accès, entrées et sorties de véhicules.....	16
Étanchéité sous revêtements tiers.....	23
Industrie & intérieur.....	24
Détail.....	25
Joint liquide.....	27
Joint de reprise/intermédiaire.....	28
Joint de dilatation.....	29

SYSTÈMES OS & EFFET ANTIDÉRAPANT

Système de protection des surfaces OS 8.....	32
Système de protection des surfaces OS 11A / B.....	33
Système de protection des surfaces OS 13.....	34
Explication des coefficients SRT, G et R.....	35
Exigences en matière d'effet antidérapant.....	36

LA PRÉPARATION DU SUPPORT

Conditions préalables à la mise en œuvre des résines liquides.....	38
Principes de base et normes.....	39
Évaluation du support.....	40
Préparation du support.....	41
Tableau des supports & remarques sur la mise en œuvre.....	42

COUCHE D'IMPRÉGNATION

Wecryl 121 A	Bouche-pores dans les supports minéraux.....	48
Wecryl 125	Primaire d'accroche pour membranes d'étanchéité en bitume.....	50
Wecryl 171	Enduit d'imprégnation à faible viscosité pour supports minéraux.....	52
Wecryl 176	Enduit d'imprégnation pour supports absorbants.....	53
Wecryl 198	Primaire combiné pour supports cimentaires et bitumineux.....	54
Wethan 109	Enduit d'imprégnation pour membranes de toiture TPO/FPO.....	56
WGP 105	Enduit d'imprégnation 1C à base d'acrylate, pour supports en verre.....	57
WMP 113	Enduit d'imprégnation 1C à base d'acrylate, pour supports métalliques.....	58
WMP 174 S	Enduit d'imprégnation 1C à pulvériser sur les supports métalliques.....	59

COUCHE D'ÉTANCHÉITÉ

Wecryl R 230	Résine d'étanchéité à base renforcée d'un voile pour l'étanchement des surfaces..	62
Wecryl R 230 thix /-HT	Résine d'étanchéité à base renforcée d'un voile pour l'étanchéité des raccords.....	64
Wecryl 271	Revêtement dynamique autolissant pour le pontage des fissures selon OS 11B.....	66
Wecryl 279	Étanchéité sous les couches de protection et d'enrobage selon OS 10.....	67

COUCHE DE PROTECTION

Wecryl 333 /-thix 10 /-thix 20	Mortier autolissant tricomposant.....	70
Wecryl 337	Mortier autolissant bicomposant.....	71

Version 12.2022

WestWood Kunststofftechnik ne cesse de développer ses connaissances sur le PMMA, c'est pourquoi seule l'édition actuelle du manuel est valable. Vous trouverez à tout moment des données actualisées dans nos fiches d'information sur les produits et nos fiches de données de sécurité sur notre site Internet.

SOMMAIRE

COUCHE D'USURE

Wecryl 402	Finition transparente.....	74
Wecryl 408 A	Pigmentée, qui améliore la résistance aux produits chimiques.....	76
Wecryl 419	Revêtement structuré résistant aux produits chimiques.....	78
Wecryl 424	Revêtement en rouleau résistant aux produits chimiques.....	79
Wecryl 481	Marquage phosphorescente.....	80
Wecryl 488	Finition pigmentée	82

PONT

Wecryl 126 A	Résine pour étanchéité bitumineuse en adhérence, 1re couche.....	86
Wecryl 127	Résine pour étanchéité bitumineuse en adhérence, 2e couche.....	87

Wecryl 130	Enduit d'imprégnation ou finition conforme à ETAG 033 et TL/TP-BEL-EP.....	92
Wecryl 240	Étanchéité flexible selon ETAG 003 et TL/TP-BEL-B 3 (1995).....	93
Wecryl 890	Résine Tack sous asphalte coulé.....	94

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Wecryl 842 (Set)	Mortier pour ragréage.....	96
Wecryl 885 (Set)	Mortier de remplacement du béton en application manuelle.....	97

Wecryl 810	Enduit pâteux d'égalisation	98
Wecryl 814	Mastic pour joints de sol.....	99
Weseal 815	Enduit pâteux renforcé de fibres pour les toutes petites pénétrations.....	100
Wecryl 847	Mortier de collage et d'armature.....	101
WestWood 800 Drain-Mat	Tapis d'expansion de vapeur.....	102

ACCESSOIRES

Wekat 900	Catalyseur pour tous les produits PMMA.....	106
WeVoile	Voile de renfort en fibres synthétiques pour les résines d'étanchéité.....	108
WeAngles en non-tissé	Angles rentrants et sortants.....	108
WestWood nettoyant	Solvant à base d'acétate d'éthyle.....	110
WestWood 910	Épaississant/adjuvant.....	110
WestWood sable siliceux	Sable siliceux séché au feu.....	112
WestWood sable coloré	Sable siliceux coloré séché au feu.....	112
WestWood paillettes	Paillettes à base d'acrylate.....	114
Seau à mélanger	Seau vide et couvercle (en plastique).....	114

WEPOX & WETHAN I RÉSINES ÉPOXY ET POLYURÉTHANE

Wepox 191	Enduit d'imprégnation / résine mortier.....	116
Wepox 193	Enduit d'imprégnation pour humidité résiduelle élevée.....	117
Wepox 194	Enduit d'imprégnation pour supports huileux.....	118
Wepox 401	Couche de finition & revêtement autolissant.....	119
Wethan 402	Couche de finition pour revêtement sablé.....	120



NOTRE ENTREPRISE



VOTRE PARTENAIRE

La société WestWood Kunststofftechnik SA est, par excellence, un partenaire compétent et loyal dans le domaine des étanchéités et des revêtements liquides. L'objectif qu'elle poursuit consiste à offrir des solutions avancées et durablement sûres, élaborées avec motivation et le plaisir du travail bien fait, puis mises en oeuvre sur le terrain en collaborant avec ses clients et ses fournisseurs.

QUALITÉ ET EXPÉRIENCE

Les résines à base de PMMA sont employées depuis plus de 30 ans dans la rénovation des bâtiments pour les travaux d'étanchéité et de revêtement. Située dans la ville de Petershagen en Allemagne, la société WestWood Kunststofftechnik GmbH produit des plastiques réactifs à base de PMMA depuis 1999. Notre succursale suisse a vu le jour en 2009.

HISTOIRE

WestWood est un groupe international spécialisé dans les résines liquides à base de PMMA et créé en 1999 à Petershagen (Allemagne). À l'époque, ses fondateurs ont choisi de mettre en place une société productrice de systèmes de résines liquides disposant de ses propres services de recherche, de développement et de commercialisation. WestWood a ensuite réussi à s'imposer comme pionnier et fournisseur de revêtements PMMA modernes. En dehors de l'Allemagne, WestWood agit par le biais de filiales ou de représentations en Suisse, en Autriche, en Angleterre, aux États-Unis, au BENELUX et en Italie. Le groupe emploie plus de 100 personnes.

PRODUCTION

WestWood produit actuellement, dans ses ateliers de 4000 m², plusieurs milliers de tonnes de résine PMMA par an. Les matières premières, les processus de production et les produits finis sont soumis à des contrôles de qualité complets et constants. Avant leur lancement sur le marché, les nouveaux produits et nouveaux systèmes sont soumis à une série de tests et d'essais intensifs réalisés par des spécialistes de la mise en oeuvre expérimentés. La qualité de nos systèmes d'étanchéité et de revêtement est, bien entendu, attestée par des certificats de conformité.

RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT

Des équipements techniques ultramodernes et des conditions optimales de tests et d'essai permettent une poursuite permanente de notre politique de développement. Nous travaillons sans relâche à l'optimisation de nos produits déjà existants et à la création de nouvelles solutions innovantes dans le domaine des étanchéités.



POLYMÉTHYLMETH- ACRYLATE

UN MATÉRIAU SÉDUISANT

Chaque produit WestWood à base de PMMA est le fruit de plusieurs décennies d'expérience en développement et en mise en œuvre. La brièveté des temps de durcissement et la longévité des produits permettent d'obtenir des solutions exceptionnelles sur le plan technique et économique.

SÉCURITÉ

Les étanchéités en résine liquide s'adaptent idéalement à la surface et étanchent ainsi les raccords et les relevés complexes en éliminant tout risque d'infiltration. Elles assurent le pontage fiable des mouvements dans le support.

DURABILITÉ

De par leur structure chimique, les résines de PMMA sont élastiques et exemptes de plastifiants. Elles restent ainsi durablement extensibles. Pour exemple: en matière de longévité, nos produits d'étanchement de toitures ont été classés par l'agrément technique européen (ETA) dans la catégorie W3, c'est-à-dire la plus haute possible (longévité > 25 ans).

+ DURCISSEMENT PARFAIT

Ils se caractérisent par un durcissement parfait et une bonne adhérence intermédiaire

+ RÉSISTANCE

Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines

+ CONDITIONS CLIMATIQUES

Ils peuvent pratiquement toujours être mis en œuvre, indépendamment des intempéries

+ TEMPÉRATURE

Ils sont parfaitement efficaces même à basse température et lorsque l'humidité dans l'air est relativement élevée

+ RAPIDITÉ

Les résines PMMA hautement réactives ont terminé leur réaction en seulement 30 minutes environ. Chaque couche peut ainsi être retravaillée ou utilisée sans attendre. Pour exemple: la rénovation d'un balcon peut s'effectuer en une seule journée et il est possible d'accéder de nouveau à une rampe en quelques heures seulement.

MINERGIE-ECO

Parce qu'ils respectent certaines exigences écologiques et sanitaires, plusieurs de nos produits sont certifiés MINERGIE-ECO et listés sur la plate-forme www.eco-bau.ch. En d'autres termes: une sélection de produits WestWood à base de PMMA peut être utilisée pour les constructions neuves et les rénovations respectant les critères MINERGIE-ECO. La construction écologique est soutenue par les services de construction de la Confédération, des cantons et des communes et promue par l'association eco-bau qu'ils ont créée.



LEED

Par ailleurs, un grand nombre de nos produits ont été évalués par greenbuildingsproducts.eu selon les critères du système LEED. LEED est l'abréviation de "Leadership in Energy and Environmental Design" (littéralement: encadrement de la conception énergétique et environnementale) et désigne un système de classification des matériaux pour la construction écologique. Il a été créé en 1998 par l'U.S. Green Building Council.

greenbuildingsproducts.eu

ETAG

La société WestWood est titulaire, pour ses produits d'étanchéité, de l'agrément technique européen (ATE) et satisfait les exigences de la directive européenne sur les produits de construction (marquage CE). Il s'agit d'une attestation généralement reconnue dans les pays membres de l'UE pour ce qui est de l'adéquation technique d'un produit de construction au sens de cette directive européenne. Dans ce contexte, nos produits peuvent être utilisés dans les catégories les plus exigeantes.



INFORMATIONS DE BASE

SÉCURITÉ AU TRAVAIL

De manière générale, les mesures de protection suivantes devront être respectées lors de l'utilisation de produits chimiques destinés au bâtiment :

- Éviter tout contact avec les yeux et la peau
- Ne pas fumer, boire, manger pendant l'application
- Utiliser des vêtements de protection individuelle et des gants
- Respecter les fiches de données de sécurité

STOCKAGE

- Maintenir les récipients hermétiquement fermés
- Protéger les produits des rayons du soleil et de la chaleur
- Conserver les récipients dans un endroit sec, frais, bien aéré et protégé du gel
- Durée de stockage au moins 6 mois
- En hiver et dans la mesure du possible, stocker les récipients dans un local (hors gel) avant leur mise en oeuvre

TRANSPORT

- Le chargement doit être suffisamment sécurisé
- Lors du transport de marchandises dangereuses, un extincteur (volume 2 kg) doit être disponible sur le véhicule
- Le chauffeur doit disposer des papiers concernant le chargement
- Le transport doit s'effectuer conformément aux dispositions générales de l'ADR en vigueur
- Le catalyseur doit être séparé des résines lors du transport (par ex. dans un carton)
- Les palettes et les bidons doivent être en permanence protégés des rayons directs du soleil

IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT

L'utilisation des résines WestWood à base de PMMA peut provoquer des nuisances olfactives. L'odeur du PMMA peut également se répandre dans le bâtiment par le biais de son système de ventilation. L'odeur du PMMA liquide (monomère) est très rapidement perçue. Des quantités infimes dans l'air peuvent être gênantes. Selon la législation actuellement en vigueur (sur les produits chimiques, les produits dangereux), le PMMA n'est pas considéré comme nocif. S'il doit être utilisé dans des locaux fermés, un système de ventilation devra être installé pour assurer un renouvellement de l'air d'au moins 7 fois le volume par heure. En cas de dépassement des seuils légaux, une protection respiratoire devra être portée lors de la mise en oeuvre. Il n'y a plus aucune émission une fois que la polymérisation des résines PMMA est achevée. Dès lors que les remarques fondamentales de sécurité sont respectées, les résines PMMA ne représentent aucun danger sanitaire pour les personnes qui les manipulent ni pour l'entourage. Nous nous tenons à tout moment à votre disposition pour toute question supplémentaire. Si ces sujets vous intéressent, nous vous fournissons avec plaisir notre rapport d'évaluation sur le PMMA. Il aborde toutes les questions tournant autour de son utilisation dans le bâtiment, telles que la toxicité et l'environnement. Nos évaluations LEED ("Leadership in Energy and Environmental Design") sur l'écologie du bâtiment ainsi que nos certificats eco-bau sont également disponibles sur notre site Internet. Nous attirons aussi votre attention sur nos fiches de données de sécurité que notre site vous propose de télécharger librement.

ÉLIMINATION

Les restes de matériau et les débris provenant du démontage d'étanchéités ou de revêtements sont considérés comme des déchets de chantier dès lors que leur réaction est complète. Ils peuvent généralement être éliminés en décharge. Pour les autres cas, merci de consulter le numéro CED (Catalogue européen des déchets) indiqué sur les fiches de données de sécurité (par ex. 170203) et de vous adresser à une entreprise locale spécialisée.



STRUCTURES DES SYSTÈMES

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOX &
WEIHAN

SYSTÈMES WESTWOOD

PARKING I À PARTIR D'UN SUPPORT RÉPARÉ

ÉTANCHÉITÉ

	OS 11A		OS 11B		OS 10		OS 10 RAMPE	
	ASPHALTE	BÉTON	ASPHALTE	BÉTON	BÉTON	BÉTON	BÉTON	BÉTON
	<4 MM		<4 MM		<4 MM		<4 MM	
		Wecryl 126		Wecryl 126	Wecryl 126	Wecryl 126	Wecryl 126	Wecryl 126
	Wecryl 694	Wecryl 127	Wecryl 694	Wecryl 127	Wecryl 127	Wecryl 127	Wecryl 127	Wecryl 127
	Wecryl 271	Wecryl 271	Wecryl 271	Wecryl 271	Wecryl 274	Wecryl 269	Wecryl 269	Wecryl 269
	Wecryl 333 ②	Wecryl 333 ②	Wecryl 333	Wecryl 333	Wecryl 333 ②	Wecryl 333	Wecryl 333	Wecryl 333
	Wecryl 488	Wecryl 488	WeTraffic 496	WeTraffic 496	Wecryl 488	WeTraffic 492	WeTraffic 492	WeTraffic 492

REVÊTEMENT

	OS 8 EASY		OS 8 CLASSIC		OS 8 RAMPE		OS 13	
	ASPHALTE	BÉTON	ASPHALTE	BÉTON	BÉTON	BÉTON	ASPHALTE	BÉTON
	<2 MM		>2 MM		>2,5 MM		>3 MM	
					<i>En option</i> Wecryl 126	<i>En option</i> Wecryl 126		<i>En option</i> Wecryl 126
	<i>En option</i> Wecryl 694	Wecryl 171	Wecryl 694	Wecryl 176	Wecryl 171 / 127	Wecryl 171 / 127	Wecryl 694	Wecryl 171 / 127
			Wecryl 694 ①②	Wecryl 176 ①②				
					Wecryl 333 ②	Wecryl 333 ②	Wecryl 333 ②	Wecryl 333 ②
	WeTraffic 496	WeTraffic 496	Wecryl 488	Wecryl 488	WeTraffic 492	Wecryl 488	Wecryl 488	Wecryl 488

① Rempli avec Wecryl 333 S N

② Saupoudrage en excès avec du sable de quartz / grains durs

SURFACE

DÉTAIL

COUCHE PRIMAIRE

COUCHE D'ÉTANCHÉITÉ

COUCHE D'USURE

SYSTÈMES WESTWOOD

IMMOBILIER I À PARTIR D'UN SUPPORT RÉPARÉ

ÉTANCHÉITÉ

Système	Revêtement		Étanchéité			
	Easy	Standard	Fleeceless	Classic	Drain	Proof
Support	Minéral	Minéral	Minéral	Minéral	Minéral	Minéral
	<2 mm	>3 mm	>4 mm	>6 mm	>8 mm	>2 mm
Épaisseur de la couche						
Niveau de décharge					WestWood 800 Drain-Mat	
Bouche-pores		En option Wecryl 121 A	Wecryl 121 A	Wecryl 121 A		En option Wecryl 121 A
Couche primaire	Wecryl 171	Wecryl 176 / 171	Wecryl 176	Wecryl 176	Wecryl 198	Wecryl 176 / 171
Couche d'étanchéité			Wecryl 271	Wecryl R 230 avec voile	Wecryl R 230 avec voile	Wecryl R 230 avec voile
Couche de protection			Wecryl 333 ②	2x Wecryl 333 ②	2x Wecryl 333 ②	En option Wecryl R 230 ②
Couche d'usure	WeTraffic 496	Wecryl 488	Wecryl 488	Wecryl 488	Wecryl 488	
Couche primaire	Wecryl 176	Wecryl 176	Wecryl 176	Wecryl 176	Wecryl 198	Wecryl 176
Couche d'étanchéité		R 230 thix avec voile	R 230 thix avec voile	R 230 thix avec voile	R 230 thix avec voile	Wecryl R 230 thix avec voile
Couche d'usure	Wecryl 488	Wecryl 488	Wecryl 488	Wecryl 488	Wecryl 488	

② Sautpoudrage en excès avec du sable de quartz / grains durs

SURFACE

DÉTAIL

WEPOX & WETHAN	ACCESSOIRES	PRODUITS COMPLÉMENTAIRES	PONT	COUCHE D'USURE	COUCHE DE PROTECTION	COUCHE D'ÉTANCHÉITÉ	COUCHE D'IMPRÉGNATION	PRÉPARATION DU SUPPORT	SYSTÈMES OS	STRUCTURES DES SYSTÈMES	INFO
----------------	-------------	--------------------------	------	----------------	----------------------	---------------------	-----------------------	------------------------	-------------	-------------------------	------

STRUCTURE DU SYSTÈME

REVÊTEMENT AVEC ÉTANCHÉITÉ ARMÉE D'UN VOILE DE RENFORT



BALCON



RÉSISTANCE AUX CHARGES
PONCTUELLES ÉLEVÉES



SOUPLESSE ET PONTAGE DES
FISSURES



RÉSISTANCE AUX
SOLLICITATIONS MÉCANIQUES

COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.	PAGE
Épaisseur de couche	env. 3 - 4 mm		
Support	Ciment		
Obturation des pores	Wecryl 121 A	0.5 kg / m ²	48
Couche d'imprégnation	Wecryl 176	0.5 kg / m ²	53
Couche d'étanchéité detail	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort	3.0 kg / m ²	64
Couche de protection	Wecryl 333 saupoudré de sable	4.0 kg / m ²	70
Couche d'usure	Wecryl 488	0.7 kg / m ²	82

STRUCTURE DU SYSTÈME

REVÊTEMENT AVEC COUCHE D'ÉTANCHÉITÉ SANS VOILE DE RENFORT



BALCON

✓ ÉTANCHÉITÉ COMPLÈTE
INTÉGRÉE

✓ GRANDE SOUPLESSE ET PONTAGE
DYNAMIQUE DES FISSURES (1 MM)

✓ RÉSISTANCE AUX
SOLLICITATIONS MÉCANIQUES

COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.	PAGE
Épaisseur de couche	env. 5 - 6 mm		
Support	Ciment		
Obturation des pores	Wecryl 121 A	0.5 kg / m ²	48
Couche d'imprégnation	Wecryl 176	0.5 kg / m ²	53
Couche d'étanchéité détail	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort	3.0 kg / m ²	64
Couche d'étanchéité	Wecryl 271	2.5 kg / m ²	66
Couche de protection	Wecryl 333 saupoudré de sable	4.0 kg / m ²	70
Couche d'usure	Wecryl 488	0.7 kg / m ²	82

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOX &
WETHAN

STRUCTURE DU SYSTÈME

REVÊTEMENT ARMÉ D'UN VOILE DE RENFORT SUR BOIS



BALCON



ENTIÈREMENT ARMÉ DE NON-TISSÉ
ÉTANCHÉITÉ INTÉGRÉE



GRANDE SOUPLESSE ET PONTAGE
DYNAMIQUE DES FISSURES (2 MM)



RÉSISTANCE AUX
SOLLICITATIONS MÉCANIQUES

COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.	PAGE
Épaisseur de couche	env. 6 - 7 mm		
Support	En bois (sans noeud), panneau OSB, Fermacell Powerpanel TE		
Couche d'imprégnation	Wecryl 176 / Wecryl 198	0.6 kg / m ²	53 / 54
Couche d'étanchéité detail	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort	3.0 kg / m ²	64
Couche d'étanchéité	Wecryl R 230 avec voile de renfort	2.5 kg / m ²	62
Couche de protection	Wecryl 333 saupoudré de sable	2 x 3.0 kg / m ²	70
Couche d'usure	Wecryl 488	0.7 kg / m ²	82

STRUCTURE DU SYSTÈME

REVÊTEMENT ARMÉ D'UN VOILE DE RENFORT SUR SUPPORTS HUMIDES



BALCON

✓ RÉNOVATION SUR
SUPPORTS HUMIDES

✓ GRANDE SOUPLESSE ET PONTAGE
DYNAMIQUE DES FISSURES (2 MM)

✓ STRUCTURE DU REVÊTEMENT
RÉSISTANT À LA PRESSION

COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.	PAGE
Épaisseur de couche	env. 7 - 8 mm		
Support	Support minéral		
Couche d'imprégnation	PCI Gisogrund Rapid	0.1 kg / m ²	
Colle pour tapis	PCI Nanolight Flexmörtel	2.8 kg / m ²	
Niveau de détente à la vapeur	WestWood 800 Drain-Mat		103
Couche d'imprégnation	Wecryl 198	1.1 kg / m ²	54
Couche d'étanchéité	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort (Détail) Wecryl R 230 avec voile de renfort (Surface)	3.0 kg / m ² 2.5 kg / m ²	64 62
Couche de protection	Wecryl 333 ou Wecryl 337	2x 3.0 kg / m ²	70 / 71
Couche d'usure	Wecryl 402 ou Wecryl 488	0.7 kg / m ²	74 / 82

STRUCTURE DU SYSTÈME

REVÊTEMENT AVEC SABLE COLORÉ



ARCADE



FACILE À NETTOYER ET
SANS JOINTS



SOUPLESSE ET PONTAGE DES
FISSURES



RÉSISTANCE AUX
SOLLICITATIONS MÉCANIQUES

COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.	PAGE
Épaisseur de couche	env. 3 - 4 mm		
Support	Ciment		
Couche d'imprégnation	Wecryl 176	0.5 kg / m ²	53
Couche de protection	Wecryl 333 (avec sable siliceux)	4.0 kg / m ²	70
Matériau de litière	Wecryl 488 (avec sable siliceux coloré)	0.7 kg / m ²	82
Couche d'usure	Wecryl 402	0.7 kg / m ²	74

STRUCTURE DU SYSTÈME

REVÊTEMENT SUR ESCALIERS

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOX &
WETHAN

ESCALIER

✓ FACILE À NETTOYER ET
SANS JOINTS

✓ SYSTÈME ÉCONOMIQUE

✓ RÉSISTANCE AUX
SOLlicitATIONS MÉCANIQUES

COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.		PAGE
Épaisseur de couche	env. 2 mm			
Support	Ciment			
Couche d'imprégnation	Wecryl 176	0.5 kg / m ²		53
Couche d'usure sur contremarche	Wecryl 488	2 x 0.5 kg / m ²		82
Couche de protection sur pas de la marche	Wecryl 176 (avec sable siliceux coloré)	0.5 kg / m ²		53
Couche d'usure sur pas de la marche	Wecryl 488	0.7 kg / m ²		82

STRUCTURE DU SYSTÈME

REVÊTEMENT EN ROULEAU RÉSISTANT AUX PRODUITS CHIMIQUES



STATION



SYSTÈME ÉCONOMIQUE



POUR LES ÉLÉMENTS DE
CONSTRUCTION ENTERRÉS



RÉSISTANCE AUX FORTES
SOLLICITATIONS MÉCANIQUES

COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.	PAGE
Épaisseur de couche	env. 2 mm		
Support	Ciment		
Couche d'imprégnation	Wecryl 171 ou 176	0.5 kg / m ²	52 / 53
Couche d'usure (Surface)	WeTraffic 495 Resist	1.8 kg / m ²	
Couche d'usure (Colonnes / Socles)	Wecryl 424	1.3 kg / m ²	79

STRUCTURE DU SYSTÈME

REVÊTEMENT STRUCTURÉ RÉSISTANT AUX PRODUITS CHIMIQUES



STATION



RÉSISTANCE ACCRUE AUX PRODUITS CHIMIQUES



RÉSISTANCE AU GLISSEMENT ENV. R13



RÉSISTANCE AUX FORTES SOLLICITATIONS MÉCANIQUES

COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.	PAGE
Épaisseur de couche	env. 3 mm		
Support	Ciment		
Couche d'imprégnation	Wecryl 171 ou 176	0.5 kg / m ²	52 / 53
Couche d'usure	Wecryl 419	3.2 kg / m ²	78

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOL &
WETHAN

STRUCTURE DU SYSTÈME

REVÊTEMENT POUR PARKING COUVERT AVEC COUCHE D'ÉTANCHÉITÉ EN RÉFÉRENCE À OS 11



PARKING



ÉTANCHÉITÉ COMPLÈTE INTÉGRÉE
SANS VOILE DE RENFORT



GRANDE SOUPLESSE ET PONTAGE DYNAMIQUE
DES FISSURES; HOMOLOGATION SELON LA
NORME EN 1062-7, CATÉGORIE B 4.2 (À -20°C)

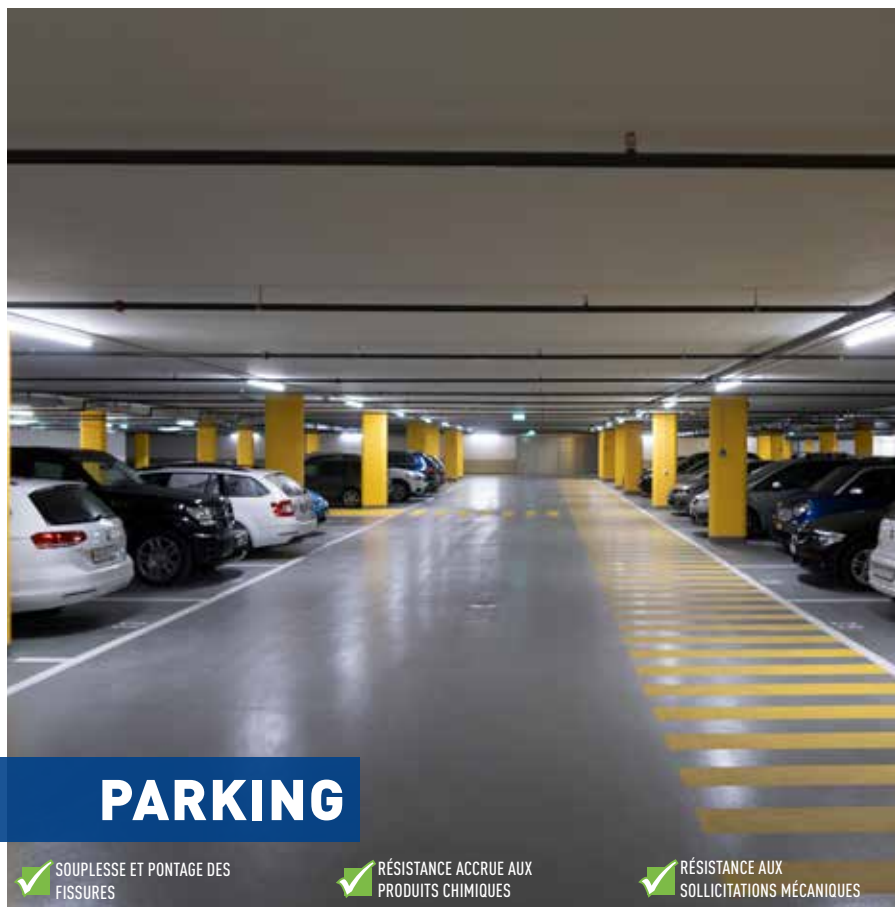


RÉSISTANCE AUX
SOLLICITATIONS MÉCANIQUES

COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.	PAGE
Épaisseur de couche	env. 5 - 6 mm		
Support	Ciment		
Obturation des pores	Wecryl 121 A	0.5 kg / m ²	48
Couche d'imprégnation	Wecryl 176	0.5 kg / m ²	53
Couche d'étanchéité detail	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort	3.0 kg / m ²	64
Couche d'étanchéité	Wecryl 271	2.5 kg / m ²	66
Couche de protection	Wecryl 333 saupoudré de sable / grain dur	4.0 kg / m ²	70
Couche d'usure	Wecryl 488 / Wecryl 408 A	0.7 kg / m ²	82 / 76

STRUCTURE DU SYSTÈME

REVÊTEMENT POUR PARKING COUVERT AVEC COUCHE D'ÉTANCHÉITÉ EN RÉFÉRENCE À OS 13



PARKING



SOUPLESE ET PONTAGE DES
FISSURES



RÉSISTANCE ACCRUE AUX
PRODUITS CHIMIQUES

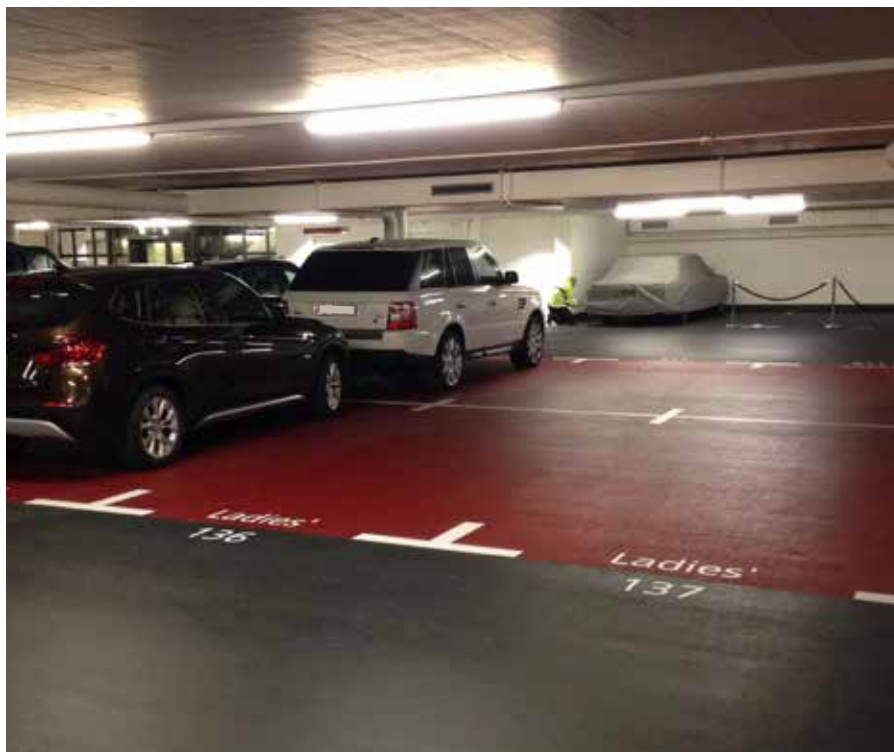


RÉSISTANCE AUX
SOLLICITATIONS MÉCANIQUES

COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.	PAGE
Épaisseur de couche	env. 3 - 4 mm		
Support	Ciment		
Couche d'imprégnation	Wecryl 176	0.5 kg / m ²	53
Couche d'étanchéité detail	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort	3.0 kg / m ²	64
Couche de protection	Wecryl 333 saupoudré de sable / grain dur	4.0 kg / m ²	70
Couche d'usure	Wecryl 488 / Wecryl 408 A	0.7 kg / m ²	82 / 76

STRUCTURE DU SYSTÈME

REVÊTEMENT POUR PARKING COUVERT SUR L'ASPHALTE COULÉ



PARKING



UTILISATION POSSIBLE SANS
ENDUIT D'IMPRÉGNATION SUR
L'ASPHALTE COULÉ



COMPOTEMENT THERMOPLASTIQUE CARAC-
TÉRISTIQUE POUR WESTWOOD. LE PMMA SE
MARIE IDÉALEMENT À L'ASPHALTE COULÉ.



RÉSISTANCE AUX FORTES
SOLLICITATIONS MÉCANIQUES

COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.	PAGE
Épaisseur de couche	env. 2 mm		
Support	Asphalte coulé		
Couche d'imprégnation	En option: WeTraffic 694	0.6 kg / m ²	
Couche d'usure	WeTraffic 496 BX	1.8 kg / m ²	

STRUCTURE DU SYSTÈME

REVÊTEMENT SUR RAMPE AVEC COUCHE D'ÉTANCHÉITÉ



RAMPE



SOUPLESSE ET PONTAGE DES
FISSURES



EFFET ANTIDÉRAPANT TRÈS
ÉLEVÉ (COEFF. SRT > 65)



RÉSISTANCE AUX FORTES
SOLLICITATIONS MÉCANIQUES

COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.	PAGE
Épaisseur de couche	env. 3 - 4 mm		
Support	Ciment		
Obturation des pores	Wecryl 121 A	0.5 kg / m ²	48
Ragréage	Wecryl 176 (chargé)	0.8 kg / m ²	53
Couche d'étanchéité detail	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort	3.0 kg / m ²	64
Couche d'étanchéité	Weproof 269	1.6 kg / m ²	
Couche de protection	Wecryl 333	4.0 kg / m ²	70
Couche d'usure	WeTraffic 492	3.5 kg / m ²	

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOX &
WETHAN

STRUCTURE DU SYSTÈME

REVÊTEMENT SUR RAMPE AVEC SOLLICITATION EXTRÊME (SYSTÈME DE CHAUFFAGE)



RAMPE



SOUPLESSE ET PONTAGE DES FISSURES



RÉSISTANCE AUX FORTES
SOLLICITATIONS MÉCANIQUES

COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.	PAGE
Épaisseur de couche	env. 7 - 8 mm		
Support	Ciment		
Obturation des pores	Wecryl 121 A	0.5 kg / m ²	48
Ragréage	Wecryl 176 (chargé)	0.8 kg / m ²	53
Bande de traçage	Wecryl 847 avec bande de traçage (fabricant au choix)	9.0 kg / m ²	101
Couche d'étanchéité detail	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort	3.0 kg / m ²	64
Couche de protection	Wecryl 333 thix 10/20 saupoudré d'Alox, SIC ou similaire	2 x 3.0 kg / m ²	70
Couche d'usure	Wecryl 488	0.9 kg / m ²	82

STRUCTURE DU SYSTÈME

ÉTANCHÉITÉ SOUS REVÊTEMENTS TIERS (PISCINES, DOUCHES ET PIÈCES HUMIDES)



SOUS REV. TIERS

✓ ÉTANCHÉMENT FI ABLE DES ÉLÉMENTS DE CONSTRUCTION COMPLEXES:
JOINTS ET RACCORDS

✓ ESSAI SELON ETAG 005

COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.	PAGE
Épaisseur de couche	env. 2,5 mm		
Support	Ciment		
Couche d'imprégnation	Wecryl 176	0.5 kg / m ²	53
Couche d'étanchéité	Wecryl R 230 /-thix avec voile de renfort	2.5 kg / m ²	64
Pont d'adhérence quartz spécial	Wecryl R 230 /-thix saupoudré de sable	0.8 kg / m ²	64

STRUCTURE DU SYSTÈME

REVÊTEMENT INDUSTRIEL | INDOOR



INDUSTRIE



FACILE À NETTOYER ET SANS JOINTS



SOUPLESSE ET PONTAGE DES FISSURES



RÉSISTANCE AUX
SOLLICITATIONS MÉCANIQUES

COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.	PAGE
Épaisseur de couche	env. 3 - 4 mm		
Support	Zementöser Untergrund		
Couche d'imprégnation	Wecryl 176	0.5 kg / m ²	53
Couche d'étanchéité detail	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort	3.0 kg / m ²	64
Couche de protection	Wecryl 333 saupoudré de sable	4.0 kg / m ²	70
Couche d'usure	Wecryl 488	0.7 kg / m ²	82

STRUCTURE DU SYSTÈME

ÉTANCHÉITÉ DES DÉTAILS

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPKX &
WETHAN

DÉTAIL



ABP (AGRÈMENT TECHNIQUE GÉNÉRAL) POUR
LE BÉTON ÉTANCHE SUR LES ÉLÉMENTS
SOUTERRAINS



HOMOLOGATION ETAG 005



ÉTANCHEMENT FIABLE DES
ÉLÉMENTS DE CONSTRUCTION
COMPLEXES: JOINTS ET RACCORDS

COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.	PAGE
Épaisseur de couche	env. 2,5 mm		
Support	Divers supports		
Couche d'imprégnation	Wecryl 176 Wecryl 198 [WMP 113/174 S]	0.5 kg / m ² 0.5 kg / m ² [0.2 kg / m ²]	53 54 58 / 59
Couche d'étanchéité detail	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort	3.0 kg / m ²	64
Couche d'usure	En option: Wecryl 488	0.5 kg / m ²	82



STRUCTURE DU SYSTÈME

JOINT LIQUIDE



JOINTS

COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.	PAGE
Support	Divers supports		
Couche d'imprégnation	Wecryl 176	0,5 kg / m ²	53
	Wecryl 198 (WMP 113/174 S)	0,5 kg / m ² (0,2 kg / m ²)	54 58 / 59
Etanchéité des joints	Wecryl 814	1.04 kg / l	99

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

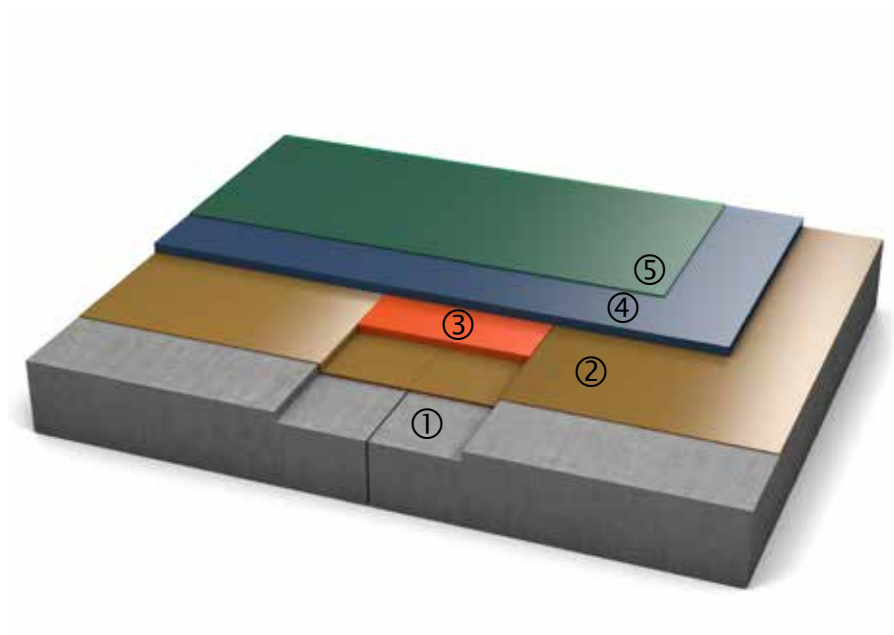
PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOX &
WETHAN

STRUCTURE DU SYSTÈME

JOINT DE REPRISE / INTERMÉDIAIRE

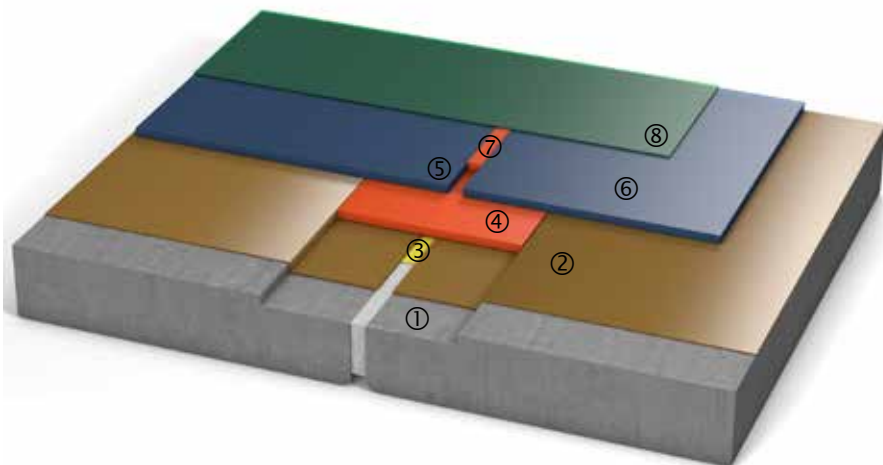


FERS D'ARMATURE EN CONTINU

NR.	COUCHE	OPÉRATION
①	Support	Dénuder le support (env. 2 mm) sur une largeur correspondant à celle du voile
②	Couche d'imprégnation	p. ex. Wecryl 176
③	Couche d'étanchéité avec voile de renfort	p. ex. Wecryl R 230 thix
④	Couche de protection	p. ex. Wecryl 333
⑤	Couche d'usure	p. ex. Wecryl 488

STRUCTURE DU SYSTÈME

JOINT DE DILATATION



FERS D'ARMATURE NON CONTINUS

NR.	COUCHE	OPÉRATION
①	Support	Dénuder le support (env. 2 mm) sur une largeur correspondant à celle du voile
②	Couche d'imprégnation	p. ex. Wecryl 176
③	Joint de dilatation	Recouvrir le joint de dilatation de ruban adhésif pour béton (pour le découpler)
④	Couche d'étanchéité avec voile	p. ex. Wecryl R 230 thix
⑤	Couche de protection	La largeur de la couche de protection doit être supérieure d'au moins 1 cm à la bande de découplage sous le voile.
⑥	Couche de protection	p. ex. Wecryl 333
⑦	Couche de protection	Comblir l'évidement avec le matériau d'étanchéité, par ex. Wecryl R 230 thix
⑧	Couche d'usure	p. ex. Wecryl 488 Il n'est pas permis d'appliquer un produit chargé (par ex. : revêtement à relief, couche de circulation, etc.) au-dessus du joint de dilatation (formation de fissures)

POUR LES JOINTS DE DILATATION CARROSSABLES, MERCI DE CONTACTER NOTRE SERVICE TECHNIQUE.

MÜHLACKER GERLAFINGEN

PROJET



SYSTÈMES OS & EFFET ANTIDÉRA- PANT

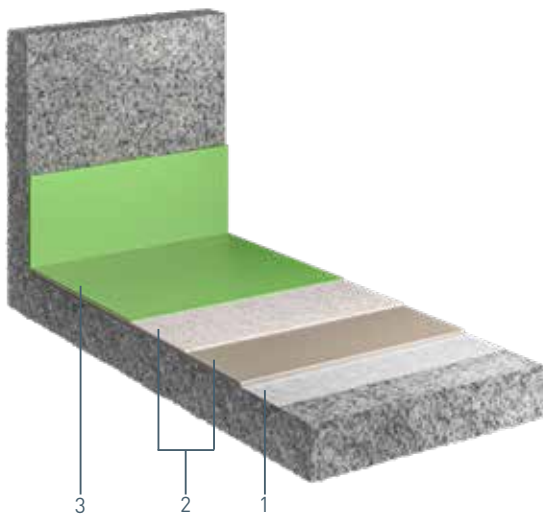
OS 8

SYSTÈME DE PROTECTION DES SURFACES | PROFILS D'EXIGENCES SELON SN EN 1504-2

Revêtement rigide appliqué en couche mince et résistant aux produits chimiques, destiné aux surfaces carrossables soumises à de fortes sollicitations mécaniques. L'une des propriétés requises implique de prévenir toute absorption des polluants dissous dans l'eau. La structure standard se compose d'un enduit d'imprégnation, d'un complément à répandre et d'une couche d'enrobage.

REVÊTEMENT RÉSISTANT AUX PRODUITS CHIMIQUES ET DESTINÉ AUX SURFACES CARROSSABLES SOUMISES À DE FORTES SOLLICITATIONS MÉCANIQUES

Caractéristiques	Surfaces carrossables, soumises à de fortes sollicitations mécaniques
Exposition au chlorure	Sollicitations chimiques
Fissures	Aucune jusqu'à 0,2 mm
Rugosité, effet antidérapant	EN 13036-4 Classe III: SRT > 55 unités contrôlées en conditions humides (en extérieur)



NR.	COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.
1	Couche d'imprégnation	Wecryl 176	0.5 kg / m ²
2	Enduit gratté	Wecryl 176 préchargé avec Wecryl 333 S N, sable siliceux, etc. sablé avec du sable siliceux 0,4-0,8 mm / 0,7-1,2 mm	0.8 kg / m ²
3	Couche d'usure	Wecryl 408 A	0.7 kg / m ²

Toutes les quantités indiquées sur ces pages s'appuient sur des hypothèses et peuvent donc varier en fonction de la nature du support, de son état et de sa rugosité.

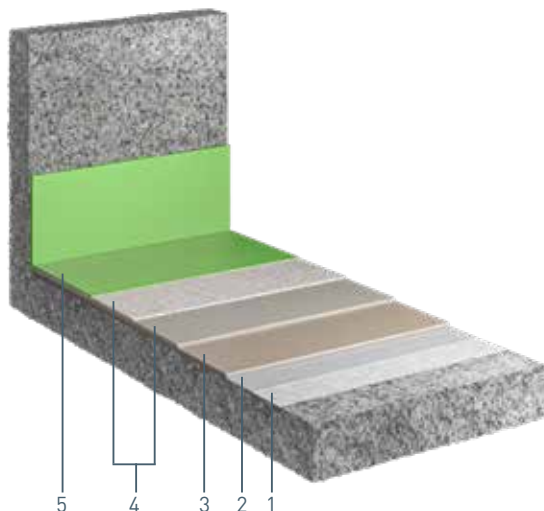
OS 11A / B

SYSTÈME DE PROTECTION DES SURFACES | PROFILS D'EXIGENCES SELON SN EN 1504-2

Revêtement offrant une capacité accrue de pontage dynamique des fissures pour les surfaces accessibles aux piétons et aux véhicules, soumises à des sollicitations mécaniques (par ex. niveaux de stationnement non couverts). Les propriétés requises à démontrer sont les suivantes: empêcher l'absorption d'eau et la pénétration de substances attaquant le béton et l'acier, ponter durablement les fissures nouvelles et déjà existantes en condition de mouvements dus aux variations de température et aux sollicitations, améliorer la résistance au gel et au sel de dégel ainsi que la rugosité.

REVÊTEMENT OFFRANT UNE CAPACITÉ ACCRUE DE PONTAGE DYNAMIQUE DES FISSURES POUR LES SURFACES ACCESSIBLES AUX PIÉTONS ET AUX VÉHICULES, SOUMISES À DES SOLLICITATIONS MÉCANIQUES

Caractéristiques	Sollicitation mécanique telle que planifiée
Exposition au chlorure	Zone de projection et de pulvérisation
Fissures	Fissures proches de la surface et/ou traversantes
Aptitude à ponter les fissures	EN 1062-7 dynamique: B 3.2 (-20°C) 0,3 mm
Rugosité, effet antidérapant	EN 13036-4 Classe III: SRT > 55 unités contrôlées en conditions humides (en extérieur)



NR.	COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.
1	Couche d'imprégnation	Wecryl 121 A	0.5 kg / m ²
2	Couche d'imprégnation	Wecryl 176	0.5 kg / m ²
3	Couche d'étanchéité	Wecryl 271	2.5 kg / m ²
4	Couche de protection	Wecryl 333 (sablé avec sable siliceux 0,7-1,2 mm par ex.)	4.0 kg / m ²
5	Couche d'usure	Wecryl 408 A ou Wecryl 488	0.7 kg / m ²

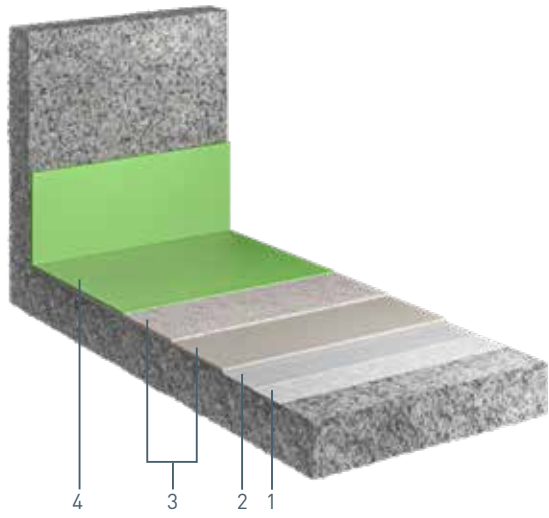
Toutes les quantités indiquées sur ces pages s'appuient sur des hypothèses et peuvent donc varier en fonction de la nature du support, de son état et de sa rugosité.

OS 13

SYSTÈME DE PROTECTION DES SURFACES | PROFILS D'EXIGENCES SELON SN EN 1504-2

Revêtement assurant un pontage non dynamique des fissures et destiné aux surfaces accessibles aux piétons et aux véhicules, soumises à des sollicitations mécaniques (par ex. parkings aériens et souterrains). Ce système doit être capable d'empêcher l'absorption d'eau et la pénétration de substances attaquant le béton et l'acier, de ponter durablement les fissures nouvelles et déjà existantes en condition de mouvements dus aux variations de température et aux sollicitations, d'améliorer la résistance au sel de dégel et aux produits chimiques ainsi que la rugosité.

REVÊTEMENT ASSURANT UN PONTAGE DYNAMIQUE DES FISSURES ET DESTINÉ AUX SURFACES ACCESSIBLES AUX PIÉTONS ET AUX VÉHICULES, SOUMISES À DES SOLLICITATIONS MÉCANIQUES	
Caractéristiques	Sollicitation mécanique telle que planifiée
Exposition au chlorure	Zone de projection et de pulvérisation
Fissures	Fissures proches de la surface et/ou traversantes
Aptitude à ponter les fissures	EN 1062-7 statique: A1 (-10°C) 0,1 mm
Rugosité, effet antidérapant	EN 13036-4 Classe III: SRT > 55 unités contrôlées en conditions humides (en extérieur)



NR.	COUCHE	PRODUIT	CONS. ENV.
1	Optionnel	Wecryl 121 A	0.5 kg / m²
2	Couche d'imprégnation	Wecryl 176	0.5 kg / m²
3	Couche de protection	Wecryl 333 (sablé avec sable siliceux 0,7-1,2 mm par ex.)	4.0 kg / m²
4	Couche d'usure	Wecryl 408 A ou Wecryl 488	0.7 kg / m²

Toutes les quantités indiquées sur ces pages s'appuient sur des hypothèses et peuvent donc varier en fonction de la nature du support, de son état et de sa rugosité.

VALEURS SRT, G ET R

LE COEFFICIENT SRT

Le pendule SRT (« Skid Resistance Tester ») a été développé à l'origine en Angleterre. Il s'agit d'un instrument de mesure stationnaire qui permet de déterminer la glissance des revêtements et marquages routiers. La procédure d'essai correspondante est définie par les normes SN 640 512-4 et DIN EN 13036-4. Elle mesure la microrugosité d'une surface et son résultat est appelé « coefficient SRT ». Ce dernier n'est pas comparable au coefficient d'antiglissance R ni au coefficient de frottement μ .

Le calcul du coefficient SRT intègre également le résultat du débitmètre Moore qui mesure la macrorugosité. Le pendule SRT comprend, au bout de son bras, un corps lisse revêtu de caoutchouc, qui est lancé d'une hauteur donnée à une vitesse de 3 m/s et qui, en oscillant, frotte le revêtement ou marquage routier sur une section de 126 mm avec l'une de ces arêtes (et non avec toute sa surface). L'énergie produite par le glissement est déterminée à partir de la hauteur qu'atteint le pendule et aboutit à une valeur définissant la rugosité de la surface testée: le coefficient SRT. Vous trouverez de plus amples informations à ce sujet dans notre manuel WeTraffic.



LE COEFFICIENT G

En Suisse, la qualité antidérapante des revêtements de sol peut être mesurée, en laboratoire, à l'aide d'un appareil stationnaire (« Floor Slide Control » FSC 2000). Un revêtement de sol est fixé sur une table mobile afin de le faire glisser sous un pied artificiel équipé d'un matériau de friction (chaussures standard ou matériaux qui représentent la peau).

Les revêtements du domaine « chaussures » sont classés dans les groupes GS 1 à GS 4 et ceux du domaine « pieds nus » dans les groupes GB 1 à GB 3, les groupes GS 4 et GB 3 correspondant à la plus forte catégorie antidérapante.

LE COEFFICIENT R

En Allemagne, la résistance au glissement est généralement mesurée par la méthode du plan inclinable impliquant une personne qui se déplace sur un échantillon de revêtement de sol. Un opérateur formé en conséquence est équipé de chaussures de sécurité et marche en avant et à reculons en position debout. La surface est tout d'abord en position horizontale, puis elle est inclinée au fur et à mesure jusqu'à atteindre un angle (angle d'acceptation) au niveau duquel l'opérateur perd son assurance et n'est plus capable de continuer ses déplacements. Pour les locaux et espaces de travail présentant un risque de glissade, les revêtements testés sont répertoriés dans les classes R 9 à R 13. Les classes A, B et C concernent les zones de type « pieds nus + eau ». Les catégories R 13 et C correspondent, ici, à la plus forte résistance au glissement.



EXIGENCE

EXTRAIT DE LA LISTE D'EXIGENCES DU BPA (BUR. DE PRÉV. DES ACCIDENTS, SUISSE) POUR LES REVÊTEMENTS DE SOL

Le secteur chaussures se limite aux revêtements de sol sur lesquels les substances glissantes (humidité, poussière, etc.) représentent un risque de chute. Les lieux décrits dans les tableaux ci-dessous sont en partie identiques à ceux du secteur professionnel. Nous recommandons, à l'extérieur, la classe antidérapante R 11 ou supérieure.

LIEUX D'UTILISATION

CLASSE ANTIDÉRAPANTE

TABLEAU 9 / ACCÈS	BFU/EMPA	NORME DIN 51130
Escaliers extérieurs couverts	GS 2	R 11
Escaliers extérieurs non couverts	GS 3	R 12
Passages couverts, murés	GS 1	R 10
Passages couverts, ouverts	GS 2	R 11
Rampes couvertes, pente maxi de 6 %	GS 2	R 11
Rampes non couvertes, pente maxi de 6 %	GS 3	R 12
Rampes couvertes, pente > 6 %	GS 3	R 12
Rampes non couvertes, pente > 6 %	GS 4	R 13
Cages d'escaliers, escaliers intérieurs	GS 1	R 10
Esplanades couvertes	GS 2	R 11
Esplanades non couvertes	GS 3	R 12

TABLEAU 10 / HABITAT	BFU/EMPA	NORME DIN 51130
Parkings souterrains, garages (zones de circulation piétonne)	GS 2	R 11
Terrasses, balcons couverts	GS 1	R 10
Terrasses, balcons non couverts	GS 2	R 11

TABLEAU 11 / HÔTELLERIE, RESTAURATION ET COMMERCE	BFU/EMPA	NORME DIN 51130
Cuisines servant jusqu'à 100 couverts par jour (restaurants, hôtels)	GS 2	R 11 V4
Grandes cuisines, cuisines de préparation (p. ex. restauration rapide)	GS 3	R 12 V4
Espaces de vente de produits non alimentaires	GS 1	R 10
Espaces de vente de produits alimentaires	GS 2	R 11

TABLEAU 13 / BÂTIMENTS PUBLICS	BFU/EMPA	NORME DIN 51130
Locaux sanitaires (toilettes, vestiaires et salles de bain)	GS 1	R 10
Espaces de pause couverts	GS 1	R 10
Espaces de pause non couverts, cours de récréation	GS 2	R 11

TABLEAU 14 / TRANSPORTS	BFU/EMPA	NORME DIN 51130
Zones de ravitaillement couvertes	GS 2	R 11
Zones de ravitaillement non couvertes	GS 3	R 12

TABLEAU 15 / VOIES DE CIRCULATION	BFU/EMPA	NORME DIN 51130
Locaux / zones de lavage des véhicules	GS 2	R 11



PRÉPARATION DU SUPPORT

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOK &
WETHAN

CONDITIONS



PRINCIPES DE BASE ET NORMES

La mise en oeuvre d'étanchéités à base de résine liquide requiert toujours de respecter les normes actuelles. Elles définissent l'épaisseur des couches, la hauteur des raccords, l'humidité résiduelle dans le support, etc. Nous avons réuni, pour vous, les normes et les prescriptions principales. Vous les trouverez à la page suivante.

SUPPORT

Un support bien préparé joue un rôle essentiel. Il est la base même de la qualité et de la fonctionnalité d'une étanchéité en résine liquide. Vous trouverez des informations détaillées sur l'évaluation et la préparation des différents supports à partir des pages suivantes.

TEMPÉRATURES

Les résines liquides WestWood fonctionnent également à basse température et lorsque l'humidité relative de l'air est élevée. De manière générale, ces produits peuvent être mis en oeuvre à une température ambiante comprise entre +3°C et +35°C. Certains sont également adaptés pour être appliqués à des températures très basses. Vous trouverez des informations précises dans les fiches produits correspondantes. La température du support et le point de rosée jouent, eux aussi, un rôle essentiel.

Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, cette première doit être au moins supérieure de 3°C au point de rosée. Ici aussi, merci de consulter les documents relatifs aux produits utilisés.

HUMIDITÉ

- L'humidité relative de l'air doit être inférieure ou égale à 90 %
- La surface à traiter doit être sèche et exempte de glace
- Toute apparition d'humidité doit être évitée jusqu'au durcissement de la surface



AÉRATION EN CAS DE TRAVAUX EN INTÉRIEUR

Une aération insuffisante entrave la réaction des produits à base de PMMA. Si tel est le cas, un renouvellement de l'air d'au moins 7 fois le volume par heure est nécessaire en intérieur et pendant toute la durée de réaction. Une circulation d'air doit être assurée dans les piscines et les éléments de construction en forme de bassin. Si la réaction des produits est entravée par manque d'aération, procédez de la manière suivante: supprimez le produit au niveau des défauts avec le nettoyeur, respectez un temps d'évaporation d'env. 20-25 minutes, poncez consciencieusement les zones concernées, répétez l'opération initiale.

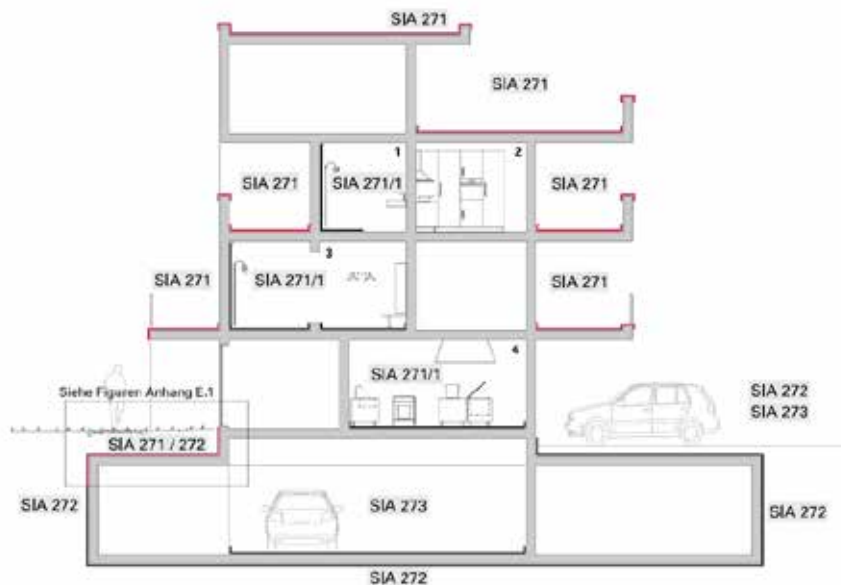
MÉLANGE

Les résines liquides WestWood sont des résines bicomposantes à base de PMMA et à prise rapide. La deuxième composante, le catalyseur, déclenche la réaction de la composante résine. En fonction de la température, une quantité supplémentaire de catalyseur peut accélérer cette réaction (pour plus d'informations, consultez Wekat 900 catalyseur). Afin de garantir une réaction complète, les composantes doivent être mélangées pendant environ 2 minutes.

ENTRETIEN DES OUTILS

En cas d'interruption dans le travail et une fois la mise en oeuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyeur WestWood dans un délai correspondant à la durée de vie en pot (env. 10 minutes). Cette opération peut s'effectuer au pinceau. Les outils sont immédiatement réutilisables après évaporation complète du nettoyeur. Se contenter de plonger les outils dans le nettoyeur ne suffit pas pour empêcher le matériau de durcir.

BASE & NORMES



LES PRINCIPAUX FONDEMENTS DES NORMES SIA 271/272/273 APPLICABLES À LA MISE EN OEUVRE DE RÉSINES LIQUIDES

- Les supports à revêtir doivent être traités conformément à l'état de la technique et à leurs particularités
- Le reprofilage, les pentes et les couches d'égalisation doivent être réalisés dans la sous-structure
- La qualité des matériaux utilisés pour le reprofilage, les pentes et les couches d'égalisation doit au moins correspondre à celle du support
- Les étanchéités en adhérence réalisées avec des résines liquides doivent être appliquées sur support ferme
- L'épaisseur minimale de couche d'une étanchéité s'élève à 2,0 mm
- Les éléments encastrés doivent être étanchés au niveau d'une bride offrant une surface de raccord suffisante
- Les pénétrations, les raccords, les relevés, les éléments encastrés et les joints doivent être traités avec une attention particulière
- Tenir impérativement compte des notices des associations professionnelles (SVDW, PVS, WTA, BEB) et des producteurs
- Les enduits grattés se composent, en règle générale, d'une part de liant et de 1-2 parts de filler approprié
- Les étanchéités en adhérence ne doivent pas être appliquées directement sur les matériaux d'isolation thermique
- Un protocole de chantier doit être tenu pour tous les travaux de revêtement

NORMES PERTINENTES POUR LES ÉTANCHÉITÉS ET LES REVÊTEMENTS À BASE DE RÉSINE LIQUIDE

SN/EN	640 450 Les systèmes d'étanchéité liquide pour les ponts en béton
SN/EN	1504 La protection et la réparation des structures en béton (parties 1-10, principes 1, 5, 6, 8)
SIA 248	Carrelages ly compris la notice "L'étanchéité en adhérence sous les revêtements céramiques"
SIA 251	Les chapes flottantes à l'intérieur des bâtiments (mode de construction spécifique)
SIA 252	Revêtements de sol en ciment, à base de magnésie, de résine synthétique et en bitume
SIA 271	L'étanchéité des bâtiments
SIA 271/1	Etanchéité des espaces intérieurs
SIA 272	L'étanchéité des ouvrages enterrés et souterrains
SIA 273	L'étanchéité des surfaces carrossables dans le bâtiment
SIA 274	Revêtement avec étanchéité armée d'un voile de renfort
SIA 281	Lés d'étanchéité
SIA 282	Étanchéité liquide

PRÉPARATION

L'évaluation du support joue un rôle central avant de traiter une surface, quelle qu'elle soit. Un bon jugement influe directement sur le résultat du revêtement et la garantie. Après contrôle, le support fait généralement l'objet d'une préparation mécanique pour l'application du revêtement. Cette analyse détaillée peut cependant aussi induire le remplacement partiel du support. Il est également possible, dans certains cas, que le support ne soit pas adapté pour un revêtement et qu'il doive être remplacé en totalité. Les méthodes suivantes de contrôle sont possibles:



ANALYSE DE LA PRÉSENCE DE CAVITÉS

Examiner le support avec un marteau afin de constater la présence de cavités ou de faiblesses dans la structure par exemple dans le béton dur ou les dalles en ciment. Marquez les endroits repérés.

MESURE NON DESTRUCTIVE DE L'HUMIDITÉ DANS LE SUPPORT

L'humidité résiduelle des supports minéraux ne doit pas dépasser un maximum de 4 %m. Les méthodes de mesure électronique ne sont pas reconnues par tous. Nous recommandons cependant de faire appel à cette méthode non destructive qui vous permettra de vous orienter. Nous conseillons les appareils de mesure de la société Tramex.

Fournisseur: Novamart AG, St. Georgenstrasse 159, 9011 St. Gall



MESURE DE L'HUMIDITÉ DU SUPPORT AVEC LA MÉTHODE CM

La mesure de l'humidité résiduelle dans le support grâce à la méthode CM basée sur le carbure de calcium correspond aujourd'hui à l'état de la technique. Elle est prescrite par toutes les normes pour les supports cimentaires. Un échantillon est prélevé pour effectuer cette mesure très précise.

CONTRÔLE DE LA RÉSISTANCE À LA COMPRESSION

La résistance du support à la compression, principalement des substrats cimentaires, peut être mesurée avec un scléromètre (marteau Schmidt).



CONTRÔLE DE LA RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

La résistance du support à l'arrachement doit être mesurée à l'aide d'un appareil adapté. Les valeurs minimales suivantes doivent être respectées:

Supports cimentaires
Supports bitumineux

>1.5 N/mm²
>0.8 N/mm²

CONTRÔLE DE LA STRUCTURE DES COUCHES

Si la structure du support est inconnue ou si l'on suppose la présence d'endommagements, une carotte devra être prélevée pour analyse.



PRÉPARATION DU SUPPORT

La préparation du support a pour objectif de créer une surface porteuse offrant de bonnes propriétés d'adhérence. L'enduit d'imprégnation appliqué ensuite protège les supports absorbants des remontées éventuelles de vapeur d'eau ou d'autres gaz. Il assure, par ailleurs, une adhérence optimale pour tous les types de support, qu'ils soient absorbants ou non, certains pouvant même se passer de cette couche d'apprêt. L'égalesation de la surface, réalisée par la suite, permet de compenser les inégalités éventuelles ainsi que les pentes défavorables et d'obtenir les joints ouverts. Les exigences imposées par les normes en matière d'humidité résiduelle (bois, béton), de résistance à l'arrachement et de rugosité doivent être remplies. Un support suffisamment préparé et prétraité offre une base solide pour les systèmes WestWood dont il assure la fonctionnalité durable.

GRENAILLAGE

Le grenaillage croisé est une méthode de préparation économique, écologique et sans poussière, qui permet de traiter de larges surfaces. Il consiste à enlever la peau de ciment, qui entrave fortement la résistance à l'arrachement, et à donner au support une rugosité suffisante pour appliquer la couche d'imprégnation. Tous les éléments non porteurs sont supprimés.



POŃAGE AVEC UNE MEULE DIAMANTÉE

La meule diamantée permet de poncer finement la surface et de retirer la peau de ciment. Les transitions et les raccords sont égalisés. Nous recommandons cette méthode pour les supports de petite envergure qui ne permettent pas un traitement par grenaillage. Dans le cas des surfaces, c'est sinon le grenaillage croisé qui offre la meilleure préparation. Le ponçage est également adapté pour éliminer les anciens revêtements, finitions, enduits et restes de colle. L'utilisation d'une meule diamantée prépare les anciens revêtements à l'application d'un nouveau.

FRAISAGE

Cette méthode est recommandée pour les supports très rugueux. Elle permet de décaper, en une opération, jusqu'à 3 mm de matériau. Elle élimine la laitance de ciment, les peintures, les finitions, les revêtements en couche mince, les enduits de ragréage, les étanchéités bitumineuses et les impuretés grossières. Le fraisage est suivi par une opération de grenaillage afin d'obtenir une surface parfaite pour l'application des produits WestWood.



BOUCHARDAGE

Le bouchardage est la préparation idéale pour les petites surfaces qui ne permettent pas d'utiliser une grenaileuse. Ce procédé est moins agressif pour le béton et rehausse sensiblement la qualité de la surface à traiter. Après le ponçage, le bouchardage peut également améliorer la rugosité du support.

NETTOYAGE

Le nettoyage des supports non absorbants doit uniquement faire appel à un nettoyant dégraissant qui s'évapore totalement. Nous recommandons ici le nettoyant WestWood.



POŃAGE/RÂPAGE MANUEL

Il est également possible de travailler avec une ponceuse manuelle au niveau des raccords et des relevés ainsi que sur les zones étroites ou difficiles d'accès. Les tôles, les châssis de fenêtre, le bois et le béton peuvent être poncés avec un disque ZEC monté sur la ponceuse. Par ailleurs, le papier abrasif courant et les ponceuses à bande sont également des possibilités complémentaires.

ASPIRATION

Après le travail de ponçage, la surface doit être soigneusement nettoyée avec un aspirateur. La présence de poussière de ponçage dans les pores diminue l'adhérence de l'enduit d'imprégnation et encrasse le rouleau dans le cas des enduits appliqués avec cet outil.



TABLEAU DES SUPPORTS

SUPPORTS	PRÉPARATION	PRIMAIRE	REMARQUES
SUPPORTS LIÉS AU CIMENT			
Béton	- Rectifier à la meule diamantée ou grenailler	Wecryl 171 Wecryl 176 Wecryl 198*	- La peau de ciment doit être supprimée - Résistance minimale à l'arrachement 1.5 N/mm ² * = pour les raccords et les relevés Wecryl 198
Mortier modifié aux polymères	- Rectifier à la meule diamantée ou grenailler	Wecryl 171 Wecryl 176	- La peau de ciment doit être supprimée - Résistance minimale à l'arrachement 1.5 N/mm ² - Si matériau modifié aux polymères - toujours faire un essai
Mortier cimentaire	- Rectifier à la meule diamantée ou grenailler	Wecryl 171 Wecryl 176	- La peau de ciment doit être supprimée - Résistance minimale à l'arrachement 1.5 N/mm ²
MEMBRANES DE TOITURE BITUMEUSES			
Membranes en bitume polymère (SBS), Membranes en bitume élastomère, talquées/film thermofusible	- Nettoyage à la brosse métallique ou au nettoyeur haute pression	Sans enduit d'imprégnation pour les membranes fixées au chalumeau et sablées. Nous recommandons cependant Wecryl 198 pour une adhérence optimale.	- Brûler le film PE et répandre le sable siliceux - Attention en cas de présence importante de talc sur la surface, car il agit comme anti-adhérent
Membranes en bitume polymère (SBS), Membranes en bitume élastomère pailletées d'ardoise	- Nettoyage à la brosse métallique ou au nettoyeur haute pression	Sans enduit d'imprégnation pour les membranes pailletées d'ardoise. Nous recommandons cependant Wecryl 198 pour une adhérence optimale.	- Les paillettes d'ardoise qui n'adhèrent pas doivent être supprimées par aspiration
Lés bitumineux (APP)	- Nettoyage à la brosse métallique ou au nettoyeur haute pression	Wecryl 198	- Les paillettes d'ardoise qui n'adhèrent pas doivent être supprimées par aspiration - Attention en cas de présence importante de talc sur la surface, car il agit comme anti-adhérent
CHAPES FLOTTANTES			
Liées au ciment	- Ponçage, bouchardage ou grenaillage	Wecryl 171 Wecryl 176 Wecryl 198*	- La peau de ciment doit être supprimée - Résistance minimale à l'arrachement 1.5 N/mm ² * = pour les raccords et les relevés Wecryl 198
Contenant du sulfate de calcium (par ex.: Anhydrit)	- Ponçage avec des disques de tungstène, grain 24	Wecryl 176 deux couches en règle générale en raison de la nature très absorbante de l'anhydrite	- Ne pas grenailler en raison de la formation accrue de sillons dans la zone de chevauchement

TABEAU DES SUPPORTS

SUPPORTS	PRÉPARATION	PRIMAIRE	REMARQUES
CHAPES FLOTTANTES			
Contenant de la magnésite	- Rectifier à la meule diamantée ou grenailleur	Wecryl 176 en règle générale en deux couches en raison de la nature très absorbante de la magnésie	
Liés à la résine synthétique (par ex.: époxy, PMMA, PUR)	- Grenailleur, ponçage ou fraisage	PMMA sur PMMA au cas d'un problème. Autres supports: merci de nous consulter	Adapter les accessoires de ponçage aux conditions du projet. De manière générale: supports durs à poncer avec disque ZEC ou meule diamantée et supports tendres avec disque PKD.
Bitumineux (par ex.: asphalte coulé/compacté)	- Grenailleur, ponçage ou fraisage		Le choix de la méthode de préparation est fortement tributaire de la qualité du support. À vérifier impérativement en cas de doute.
Panneaux en fibro-plâtre	- Brosser, nettoyer	Wecryl 176	Deux couches d'enduit d'imprégnation
Panneaux de construction liés au ciment (par ex.: Fermacell Powerpanel TE)	- Brosser, nettoyer	Wecryl 176	
Panneaux de particules liés au ciment (par ex. Duripanel)			

MATIÈRES SYNTHÉTIQUES			
Kit de jonction et d'assemblage (Joint mastic MS-poly-mère / silanes modifiés)	- Dépoussiérer sans utiliser de solvant (par ex.: éthanol)		Aucune l'adhérence
Étanchéité PVC	- Dégraisser avec nettoyant WestWood, poncer pour rendre la surface rugueuse, dépoussiérer	Aucun enduit d'imprégnation	Vérifier l'adhérence sur le terrain
Étanchéité TPO	- Dégraisser avec nettoyant WestWood, poncer pour rendre la surface rugueuse, dépoussiérer	Nous consulter / Wethan 109	Vérifier l'adhérence sur le terrain
Éléments moulés en PVC (par ex. châssis de fenêtre)	- Dégraisser avec nettoyant WestWood, poncer pour rendre la surface rugueuse	Aucun enduit d'imprégnation	Poncer avec un disque ZEC, par ex., ou du papier abrasif grossier
EPDM (par ex. Resitrix)	- Dégraisser avec nettoyant WestWood, poncer pour rendre la surface rugueuse, dépoussiérer	Nous consulter	Vérifier l'adhérence sur le terrain

TABLEAU DES SUPPORTS

SUPPORTS	PRÉPARATION	PRIMAIRE	REMARQUES
MATIÈRES SYNTHÉTIQUES			
Polyester	Poncer et nettoyer	Aucun enduit d'imprégnation	Pour les vieilles pièces en polyester, vérifier éventuellement la résistance à l'arrachement
En PMMA	Activer avec le nettoyant Weplus et poncer	Aucun enduit d'imprégnation	
Polyéthylène (PE)	Bien poncer	Sur demande	Pour les étanchéités sur les tuyaux en PE, utiliser un collier ou une bride
Polypropylène (PP)	Bien poncer	Sur demande	
MÉTAUX			
Cuivre	- Dégraisser avec nettoyant WestWood - Poncer avec un disque ZEC	WMP 113 WMP 174S	
Aluminium	- Dégraisser avec nettoyant WestWood - Poncer avec un disque ZEC	WMP 113 WMP 174S	
Acier brut	- Dégraisser avec nettoyant WestWood - Poncer avec un disque ZEC	WMP 113 WMP 174S	
Acier galvanisé Tôle d'acier étamée	- Dégraisser avec nettoyant WestWood	WMP 113 WMP 174S	- Attention: le zinc forme une couche de protection anticorrosion; ne pas poncer! - Contrôler l'adhérence sur le terrain
Zinc	- Dégraisser avec nettoyant WestWood	WMP 113 WMP 174S	
Acier inoxydable (V2a, V4a, etc.)	- Dégraisser avec nettoyant WestWood - Poncer avec un disque ZEC	WMP 113 WMP 174S	- Contrôler l'adhérence sur le terrain
Aluminium anodisé	- Dégraisser avec nettoyant WestWood - Poncer avec un disque ZEC	WMP 113 WMP 174S	- Contrôler l'adhérence sur le terrain
BOIS			
Brut	- Poncer avec un disque ZEC	Wecryl 176 Wecryl 198*	- Au besoin, appliquer 2 couches de primaire - Les pores doivent être obturés - Non recommandé en support sur les surfaces (balcons; noeuds). - Monter de fins panneaux OSB (8 mm) * = Wecryl 198 pour les raccords et les relevés

TABLEAU DES SUPPORTS

SUPPORTS	PRÉPARATION	PRIMAIRE	REMARQUES
BOIS			
Traité	- Poncer avec un disque ZEC	Wecryl 176 Wecryl 198*	- Éliminer l'ancienne peinture - Au besoin, appliquer 2 couches de primaire - Les pores doivent être obturés - Non recommandé en support sur les surfaces (balcons; noeuds). Monter de fins panneaux OSB (8 mm) * = Wecryl 198 pour les raccords et les relevés
Panneaux OSB	- Supprimer les impuretés et la poussière	Wecryl 176 Wecryl 198*	- Au besoin, appliquer 2 couches de primaire * = Wecryl 198 pour les raccords et les relevés
Panneaux de particules	- Poncer avec un disque ZEC	Wecryl 176 Wecryl 198*	- Éliminer l'ancienne peinture - Au besoin, appliquer 2 couches de primaire - Les pores doivent être obturés * = Wecryl 198 pour les raccords et les relevés
Panneaux en contreplaqué	- Poncer avec un disque ZEC	Nous consulter	- Au besoin, appliquer 2 couches de primaire - Les pores doivent être obturés - Non recommandé en support sur les surfaces (balcons; noeuds). Monter de fins panneaux OSB (8 mm)

VERRE			
Verre acrylique	- Dégraisser avec nettoyant WestWood - Poncer à l'aide d'une ponceuse à bande ou à la main	Aucun enduit d'imprégnation	- Ne pas poncer avec un disque ZEC ou autre disque grossier sous peine de casser le verre ou de provoquer des fissures de contrainte - Prudence en cas de traitement mécanique
Verre minéral	- Dégraisser avec nettoyant West-Wood	Nous consulter	
Mosaïque en verre	- Dégraisser avec nettoyant West-Wood	Nous consulter	
Briques de verre	- Dégraisser avec nettoyant West-Wood	Nous consulter	

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOX &
WIETHAN

TABLEAU DES SUPPORTS

SUPPORTS	PRÉPARATION	PRIMAIRE	REMARQUES
AUTRES SUPPORTS			
Lanterneaux en plastique renforcé de fibres de verre	- Poncer et nettoyer	Aucun enduit d'imprégnation	
Carreaux en céramique et en pierre naturelle	- Ponçage avec une meule diamantée ou grenailage	Nous consulter	Contrôler l'adhérence sur le terrain
SUPPORTS CRITIQUES			
Huilés et graisseux	- Ponçage avec une meule diamantée ou grenailage	Nous consulter	
Humidité résiduelle critique et remontée d'humidité permanente	- Ponçage avec une meule diamantée ou grenailage	Nous consulter	
Panneaux Eternit	- Nous consulter	Nous consulter	
Panneaux de construction isolants (par ex. WEDI)	- Nous consulter	Nous consulter	

Les présentes données ont uniquement une valeur informative. Étant donné la grande variété des matériaux, des différences de qualité et des divergences sont possibles. Nous ne pouvons donc offrir aucune garantie pour ces informations et nous vous recommandons d'effectuer, dans le doute, des tests de résistance à l'arrachement sur le terrain. Si besoin est, vous avez la possibilité de nous transmettre un échantillon (taille minimale: 30 x 50 cm) qui nous permettra de tester, pour vous, la préparation idéale pour votre support.

COUCHE D'IMPRÉGNATION

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOX &
WIETHAN

WECRYL 121 A

RÉSINE AVEC UNE TRÈS BONNE PÉNÉTRATION DANS LES SUPPORTS MINÉRAUX

AVANTAGES

- ✓ Bouche-pores très efficace pour les supports cimentaires
- ✓ Fixation des surfaces: augmente la résistance du béton de 18-250 %
- ✓ Viscosité ultrafaible
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- ❌ Non adapté pour les enduits grattés
- ❌ Non adapté en mortier



DOMAINES D'UTILISATION

Résine à base de PMMA permettant de rendre hydrophobes les supports fissurés, poreux ou qui rejettent du sable. Colmate les fissures jusqu'à 3 mm. Excellente obturation des pores avant d'appliquer un enduit d'imprégnation. Opération idéale après avoir traité la surface par fraisage, bouchardage ou grenaillage.

SUPPORTS

Béton et chapes en ciment

OUTILS

Avec raclette en caoutchouc, rouleau pour mise en couche ou pinceau plat

CONDITIONNEMENT

Été
Wecryl 121 A 10 kg
Catalyseur 2 x 100 g

Hiver
Wecryl 121 A 10 kg
Catalyseur 5 x 100 g

CONSUMMATION ENVIRON

En enduit d'imprégnation
Finement sableux (par couche) 0.40 – 0.60 kg / m²
Rugueux (par couche) 0.60 – 0.80 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 0.97 g / cm³
Viscosité à 23 °C env. 5-15 mPas

PRODUIT

Description	Unité	Bidons par palette
Wecryl 121 A	10 kg	45 Bidons

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 121 A 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	8%	7%	5%	3%	3%	2%	1%	-	-	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 121 A	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	env. 15 Min.
Résistance à la pluie	env. 30 Min.
Circuler/retravailler	env. 45 Min.
Durcissement	env. 2 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 121 A	Plage de température en °C
Air	+5 à +30
Support*	+5 à +30
Matériau	+10 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

WECRYL 121 A

RÉSINE AVEC UNE TRÈS BONNE PÉNÉTRATION DANS LES SUPPORTS MINÉRAUX

REMARQUES SUR LA MISE EN ŒUVRE

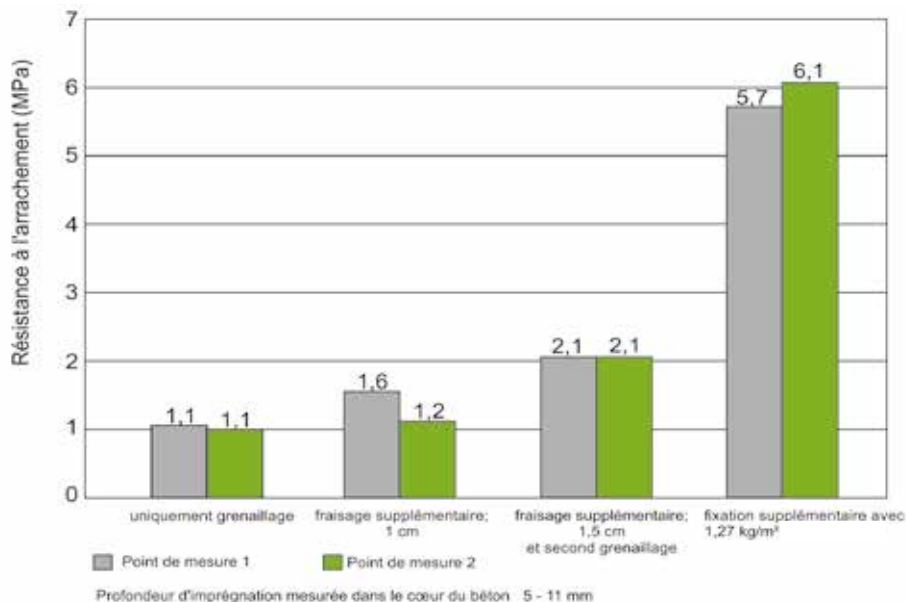
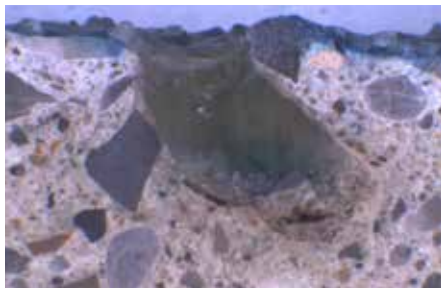
Wecryl 121 A est appliqué en couche régulière avec une raclette en caoutchouc. Parce qu'il pénètre en profondeur dans les pores, le produit doit être mélangé avec une quantité suffisante de catalyseur à définir en fonction de la température du support. Nous recommandons de déposer une quantité importante de matériau sur le sol, l'objectif étant de lui laisser assez de temps pour obturer complètement les pores. Lorsque le support est entièrement saturé, retirer le matériau en excès en passant la surface à la raclette en caoutchouc, puis éventuellement au rouleau. Évitez la formation de flaques. Lorsqu'il est terminé, le bouche-pores ne doit pas former de film sur la surface. Cette résine pénètre très rapidement. C'est pourquoi nous recommandons, dans tous les cas, de respecter le dosage du catalyseur afin d'éviter une pénétration exagérée. Après durcissement, une deuxième couche très fine peut être appliquée à la raclette. Elle peut être en particulier nécessaire pour les supports très absorbants tels que les chapes en ciment. Nous recommandons, pour cette 2^e opération, d'augmenter légèrement le dosage du catalyseur. S'il est prévu d'appliquer ensuite un système Wecryl/Weproof, Wecryl 121 A ne suffira pas en enduit d'imprégnation. Une couche de Wecryl 171 ou de Wecryl 276 devra être appliquée.

FIXATION

Dans l'idéal, Wecryl 121 A est utilisé après avoir préparé la surface par fraisage, bouchardage ou grenailage. Quand il est utilisé afin de fixer le support, Wecryl 121 A permet de se passer de la suppression par fraisage du béton en mauvais état. Il augmente la résistance à l'arrachement et améliore la cohésion de la structure en béton. Wecryl 121 A améliore la résistance à l'usure des surfaces minérales tout en réduisant l'absorption d'eau et la sensibilité aux saletés.

BOUCHE-PORES WECRYL 121 A

Il est absolument essentiel d'assurer un pontage complet des pores afin d'obtenir un résultat irréprochable dans les étanchéités et les revêtements. Des pores non bouchés peuvent entraver les couches suivantes en raison de l'expansion de l'air qu'ils contiennent. On le constate généralement à l'apparition de canaux de la taille de trous d'aiguille dans la couche suivante. Dans le pire des cas, des bulles d'air se forment dans le revêtement. Wecryl 121 A a été développé afin d'assurer une obturation idéale des pores qu'il bouche de manière fiable lorsque la mise en œuvre est soignée. La photo de droite montre, en coupe, un pore parfaitement obturé avec Wecryl 121 A.



WECRYL 125

PRIMAIRE D'ACCROCHE POUR MEMBRANES D'ÉTANCHÉITÉ EN BITUME POLYMÈRE



AVANTAGES

- ✓ Résistance à la chaleur (lés soudables par fusion)
- ✓ Obturation des pores, des cavités et des fissures
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- ✓ Les membranes d'étanchéité en bitume-polymère peuvent être chauffées au chalumeau au bout de 2 h
- ✓ Sans solvant
- ✓ Utilisation possible à températures basses jusqu'à 3°C
- ✓ Contrôlé selon SIA 271/272



DOMAINES D'UTILISATION

Wecryl 125 est un primaire d'accroche à faible viscosité et à durcissement rapide, utilisé sur le béton afin de fixer à chaud les membranes d'étanchéité en bitume polymère. L'utilisation de Wecryl 125 est admise sur le béton jeune (> 7 jours).

SUPPORTS

Béton

APPLICATION

- noyer avec une raclette en caoutchouc
- passer le rouleau de revêtement

OUTILS

Rouleau laine ou raclette en caoutchouc

CONDITIONNEMENT

Été

Wecryl 125 25 kg
Catalyseur 8 x 100 g

Hiver

Wecryl 125 25 kg
Catalyseur 16 x 100 g

CONSOMMATION ENVIRON

Selon le support env. 0.40 - 0.60 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 1.05 g / cm³
Viscosité à 23 °C env. 110 mPas

PRODUIT

Description	Unité	Bidons par palette
Wecryl 125	25 kg*	14 Bidons

* = Délai de livraison de 5-10 jours ouvrables

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 125 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
1 *	-	-	6%	6%	4%	3%	3%	2%	2%	1%	-	-	-
2 *	-	-	6%	6%	4%	3%	3%	2%	2%	1%	-	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 125	à 20 °C; 3 % Cat.
Vie en pot	env. 10 Min.
Résistance à la pluie	env. 30 Min.
Circuler/retravailler	env. 30 Min.
Durcissement	env. 2 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 125	Plage de température en °C
Air	+3 à +30
Support*	+3 à +35
Matériau	+10 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.



Cet enduit d'imprégnation a été spécialement développé pour le béton. Une utilisation sur système de substitution du béton devra être testée séparément, car elle peut entraver le durcissement.



WECRYL 171

ENDUIT D'IMPRÉGNATION À FAIBLE VISCOSITÉ POUR SUPPORTS MINÉRAUX



AVANTAGES

- ✓ Mise en œuvre simple et rapide
- ✓ Faible viscosité
- ✓ Bonne fixation des poussières
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- ✓ Obturation des pores, des cavités et des fissures

- ⚠ Non adapté pour les enduits grattés
- ⚠ Non adapté en mortier



DOMAINES D'UTILISATION

Wecryl 171 est un enduit d'imprégnation à faible viscosité, utilisé sur les supports minéraux avant d'appliquer des produits d'étanchéité ou des revêtements WestWood. Ce produit agit très bien en profondeur grâce à son bon niveau de pénétration; il obture les pores et fixe le support.

SUPPORTS

Supports minéraux (béton, ciment, etc.)

OUTILS

Rouleau laine ou raclette en caoutchouc

CONDITIONNEMENT

Été
Wecryl 171 10 kg
Catalyseur 3 x 100 g

Hiver
Wecryl 171 10 kg
Catalyseur 6 x 100 g

CONSOMMATION ENVIRON

Lisse 0.50 kg / m²
Finement sableux 0.80 kg / m²
Rugueux 1.00 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 1.05 g / cm³

PRODUIT

Description	Unité	Bidons par palette
Wecryl 171	10 kg	45 Bidons

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 171 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	6%	6%	4%	3%	3%	2%	2%	1%	1%	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 171	à 20 °C; 3 % Cat.
Vie en pot	env. 15 Min.
Résistance à la pluie	env. 30 Min.
Circuler/retravailler	env. 45 Min.
Durcissement	env. 2 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 171	Plage de température en °C
Air	+5 à +35
Support*	+3 à +40
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

WECRYL 176

ENDUIT D'IMPRÉGNATION POUR SUPPORTS ABSORBANTS

greenbuildingproducts.eu

AVANTAGES

- ✓ Adhérence très élevée
 - ✓ Viscosité moyenne
 - ✓ Enduit d'imprégnation rigide
 - ✓ Très bien adapté pour les enduits grattés
 - ✓ Durcissement rapide
 - ✓ Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
 - ✓ Sans solvant
- ❌ Non adapté en mortier



DOMAINES D'UTILISATION

Enduit d'imprégnation pour supports absorbants. Utilisation idéale en enduit gratté après incorporation de sable/filler. Très bien adapté pour une utilisation sur supports verticaux.

SUPPORTS

Béton, ciment, brique silico-calcaire, brique réfractaire, tuiles, enduit de fond

OUTILS

Rouleaux pour mise en couche ou pinceau

CONDITIONNEMENT

Été

Wecryl 176 10 kg
Catalyseur 3 x 100 g

Hiver

Wecryl 176 10 kg
Catalyseur 6 x 100 g

CONSOMMATION ENVIRON

En enduit d'imprégnation

Lisse 0.40 kg / m²
Finement sableux 0.50 kg / m²
Rugueux 0.80 kg / m²

En enduit gratté

Ajout possible de quartz 0,40-0,80 mm jusqu'à un rapport de 1:1 (résine/sable) ou ajout possible de Wecryl 333 S N jusqu'à un rapport de 1:1-1,5 (résine/sable)

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 1.06 g / cm³
Viscosité à 23 °C env. 500 mPas

PRODUIT

Description	Unité	Bidons par palette
Wecryl 176	10 kg	45 Bidons

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 176 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	6%	6%	4%	3%	3%	2%	2%	1%	1%	1%	1%

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 176	à 20 °C; 3 % Cat.
Vie en pot	env. 10 Min.
Résistance à la pluie	env. 30 Min.
Circuler/retravailler	env. 30 Min.
Durcissement	env. 2 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 176	Plage de température en °C
Air	+3 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOX &
WEETHAN

WECRYL 198

PRIMAIRE COMBINÉ POUR SUPPORTS CIMENTAIRES ET BITUMEUX AU NIVEAU DES RACCORDS ET RELEVÉS



AVANTAGES

- ✓ Adhérence très élevée
- ✓ Viscosité moyenne
- ✓ Enduit semi-élastique
- ✓ Bien adapté pour les enduits grattés
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- ✓ Sans solvant
- ✓ Adapté en mortier



DOMAINES D'UTILISATION

Primaire combiné pour raccords et relevés entre supports différents.

SUPPORTS

Béton, ciment, bois, membrane d'étanchéité en bitume polymère, enduit de fond, asphalte

OUTILS

Avec rouleau pour mise en couche, pinceau et lisseuse

CONDITIONNEMENT

Été

Wecryl 198 10 kg
Catalyseur 3 x 100 g

Hiver

Wecryl 198 10 kg
Catalyseur 6 x 100 g

CONSUMMATION ENVIRON

En enduit d'imprégnation

Lisse	0.40 kg/m ²
Finement sableux	0.50 kg/m ²
Rugueux	0.80 kg/m ²

En enduit gratté

Ajout possible de sable 0,10-0,60 mm jusqu'à un rapport de 1:1,5 (résine/sable) ou Wecryl 333 S N jusqu'à un rapport de 1:1-2 (résine/sable)

En mortier

Ajout possible de sable 0,40-0,80 mm ou 0,70-1,20 mm jusqu'à un rapport de 1:4,5 (résine/sable)

DONNÉES TECHNIQUES

Densité	1.04 g/cm ³
Viscosité à 23 °C:	env. 600 mPas

PRODUIT

Description	Unité	Bidons/Palette
Wecryl 198	10 kg	45 Bidons

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 198 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	6%	6%	4%	3%	3%	2%	2%	2%	1%	1%	1%

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 198	à 20 °C; 3 % Cat.
Vie en pot	env. 10 Min.
Résistance à la pluie	env. 30 Min.
Circuler/retravailler	env. 45 Min.
Durcissement	env. 3 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 198	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

LETZIGRABEN

ZÜRICH

PROJET



INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMES

SYSTÈMES
OS

PRÉPARATION
DU SUPPORT

COUCHE
D'IMPRÉGNATION

COUCHE
D'ÉTANCHÉITÉ

COUCHE
DE PROTECTION

COUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOK &
WIETHAN

WETHAN 109

ENDUIT D'IMPRÉGNATION POUR MEMBRANES DE TOITURE TPO/FPO

AVANTAGES

- ✓ Mise en oeuvre facile
- ✓ Consommation réduite de matériau



DOMAINES D'UTILISATION

Wethan 109 est utilisé en enduit d'imprégnation afin d'assurer l'adhérence entre les membranes FPO/TPO et le système d'étanchéité des toitures WestWood.

SUPPORTS

Membranes de toiture TPO/FPO

OUTILS

Pinceau

CONDITIONNEMENT

Wethan 109 0.8 kg

CONSOMMATION ENVIRON

Wethan 109 0.03 - 0.05 kg/m²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 0.91 g/cm³

PRODUIT

Description	Unité	Bidons/Palette
Wethan 109	0.8 kg	pas d'indication

Teneur en COV Wethan 109 = 88.01%

Taxe d'incitation sur les COV CHF 2.64/kg

TEMPS DE RÉACTION

Température	Temps de séchage
30 °C	env. 30 Min.
20 °C	env. 30 Min.
10 °C	env. 60 Min.
3 °C	env. 60 Min.

TEMPÉRATURES

Wethan 109	Plage de température en °C
Air	+3 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

WGP 105

ENDUIT D'IMPRÉGNATION 1C À BASE D'ACRYLATE, POUR SUPPORTS EN VERRE

AVANTAGES

- ✓ Très bonne adhérence entre les supports en verre
- ✓ Facilité de mise en oeuvre

I Contacter le service technique



DOMAINES D'UTILISATION

Enduit d'imprégnation monocomposant à base d'acrylate permettant d'assurer l'adhérence entre les supports en verre et les systèmes d'étanchéité et de revêtement WestWood. Veuillez contacter le service technique.

SUPPORTS

Verre

OUTILS

Avec rouleaux pour mise en couche ou pinceau

CONDITIONNEMENT

WGP 105 1.0 kg

CONSUMMATION ENVIRON

WGP 105 0.15 - 0.20 kg/m²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 1.00 g/cm³

PRODUIT

Description	Unité	Bidons/Palette
WGP 105	1 kg	207 Bidons
Teneur en COV WGP 105 = 71,94%		Taxe d'incitation sur les COV CHF 2.16/kg

SÉCHAGE

Température	Temps de séchage
30 °C	env. 1 H
20 °C	env. 2 H
10 °C	env. 3 H
3 °C	env. 4 H

TEMPÉRATURES

WGP 105	Plage de température en °C
Air	+3 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOX &
WEIHAN

WMP 113

ENDUIT D'IMPRÉGNATION 1C À BASE D'ACRYLATE, POUR MÉTAUX

AVANTAGES

- ✓ Est capable d'assurer une très bonne adhérence entre les supports métal.
- ✓ Facilité d'emploi
- ✓ Très bonne résistance à l'eau

i a besoin de 8 heures pour réviser
(rebroyable après 12 heures)



DOMAINES D'UTILISATION

Enduit d'imprégnation pour les raccords sur tous les métaux

SUPPORTS

Métaux

OUTILS

Rouleau de finition ou pinceau

CONDITIONNEMENT

WMP 113 1.0 kg

CONSOMMATION ENVIRON

WMP 113 0.17 - 0.20 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 1.51 g / cm³

PRODUIT

Description	Unité	Bidons par palette
WMP 113	1 kg	207 Bidons
WMP 113	10 kg*	45 Bidons

Teneur en COV WMP 113 = 35.9%

Taxe d'incitation sur les COV CHF 1.08/kg

* = Délai de livraison de 5-10 jours ouvrables

SÉCHAGE

Température	Temps de séchage
30 °C	env. 1 H
20 °C	env. 2 H
10 °C	env. 3 H
3 °C	env. 4 H

TEMPÉRATURES

WMP 113	Plage de température en °C
Air	+3 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

WMP 174 S

ENDUIT D'IMPRÉGNATION À PULVÉRISER POUR LES MÉTAUX

AVANTAGES

- ✓ Très bonne adhérence sur tous les métaux
- ✓ Facilité de mise en oeuvre
- ✓ Adhérence sur tous les supports métalliques courants
- ✓ Très bon pouvoir couvrant
- ✓ Protection durable contre la corrosion du fer et de l'acier
- ✓ Très bonne résistance à l'eau



DOMAINES D'UTILISATION

Enduit d'imprégnation monocomposant utilisé pour les raccords de surface réduite ou en contact constant avec l'eau.

SUPPORTS

Métaux

OUTILS

Bien secouer le spray pendant au moins 2 min. Projeter sur le support à une distance de 15-20 cm. Une quantité trop abondante peut avoir des effets négatifs sur l'adhérence. L'application des produits WestWood suivants devra s'effectuer dans un délai de 8 h.

CONDITIONNEMENT

WMP 174 S 0.5 l-spray
Quantité minimale 1 carton de 6 unités

CONSOMMATION ENVIRON

WMP 174 S 0.1 l / m²

DONNÉES TECHNIQUES

WMP 174 S Tête de pulvérisation à 360°

PRODUIT

Description	Unité	Bidons / Karton
WMP 174 S	0.5 l	6 unités

Teneur en COV WMP 174 S = 72.8 %

Taxe d'incitation sur les COV CHF 2.18/l

SÉCHAGE

Température	Temps de séchage
30 °C	env. 20 Min.
20 °C	env. 30 Min.
10 °C	env. 40 Min.
3 °C	env. 45 Min.

TEMPÉRATURES

WMP 174 S	Plage de température en °C
Air	+3 à +35
Support*	+3 à +35
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

HARDTURMPARK ZÜRICH

PROJET



COUCHE D'ÉTANCHÉITÉ

WECRYL R 230



RÉSINE D'ÉTANCHÉITÉ RENFORCÉE D'UN VOILE, POUR L'ÉTANCHEMENT DES SURFACES :: greenbuildingproducts.eu

AVANTAGES

- ✓ Grande souplesse et pontage des fissures même à températures extrême mement basses
- ✓ Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)
- ✓ Adhérence en pleine surface sans infiltrations
- ✓ Mise en oeuvre simple et rapide
- ✓ Résistant aux racines
- ✓ Grande souplesse et pontage des fissures même à températures extrême mement basses
- ✓ Utilisation également possible à des températures très basses
- ✓ Sans solvant



DOMAINES D'UTILISATION

Résine d'étanchéité renforcée d'un voile, pour l'étanchéement des surfaces

CONSUMMATION ENVIRON

En membrane technique env. 2.50 kg / m²
En membrane + couche de finition env. 4.00 kg / m²

SUPPORTS

- Tous les enduits d'imprégnation WestWood
- Voir le tableau des supports

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 1.21 g / cm³
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau 4335 μ

OUTILS

Rouleaux pour mise en couche ou pinceau

CONDITIONNEMENT

Été

Wecryl R 230 10 kg
Catalyseur 2 x 100 g

Hiver

Wecryl R 230 10 kg
Catalyseur 4 x 100 g

CERTIFICATS

Certificats et homologations techniques (ETA, abP) pour l'étanchéement des toitures et des joints en béton étanche. Évaluation selon ETAG 005:

Durée d'utilisation W3, 25 ans
Zone climatique Catégorie M et S
Charge utile P1 - P4
Pente du toit S1 - S4
Température de la surface TL4 et TH4

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wecryl R 230	RAL 7032	10 kg	45 Bidons

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl R 230 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	4%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	2%	1%	1%	1%

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl R 230	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	env. 15 Min.
Résistance à la pluie	env. 30 Min.
Circuler/retravailler	env. 1 H
Durcissement	env. 3 H

TEMPÉRATURES

Wecryl R 230	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.



WÉPOX & WÉTHAN	ACCESSOIRES	PRODUITS COMPLÉMENTAIRES	PONT	COUCHE D'USURE	COUCHE DE PROTECTION	COUCHE D'ÉTANCHÉITÉ	COUCHE D'IMPRÉGNATION	PRÉPARATION DU SUPPORT	SYSTÈMES OS	STRUCTURES DES SYSTÈMES	INFO	63
----------------	-------------	--------------------------	------	----------------	----------------------	---------------------	-----------------------	------------------------	-------------	-------------------------	------	----

WECRYL R 230 THIX

ÉTANCHÉITÉ RENFORCÉE D'UN VOILE ET DESTINÉE POUR RACCORDS



greenbuildingproducts.eu

AVANTAGES

- ✓ Grande souplesse et pontage des fissures
- ✓ Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)
- ✓ Intégration parfaite des pénétrations les plus complexes dans l'étanchéité sans surépaisseurs
- ✓ Utilisation également possible à des températures très basses
- ✓ Utilisation possible avec les enduits d'imprégnation WestWood sur pratiquement tous les supports
- ✓ Sans solvant
- ✓ Résistant aux racines



DOMAINES D'UTILISATION

Résine d'étanchéité renforcée d'un voile et comparable à Wecryl R 230, mais thixotrope et optimisée pour les raccords verticaux.

SUPPORTS

- Tous les enduits d'imprégnation WestWood
- Voir le tableau des supports

OUTILS

Avec un rouleau pour mise en couche ou un pinceau

CONDITIONNEMENT

Été

Wecryl R 230 thix /-HT 10 kg
Catalyseur 2 x 100 g

Hiver

Wecryl R 230 thix /-HT 10 kg
Catalyseur 4 x 100 g

CONSOMMATION ENVIRON

Étanchéité détail env. 3.00 kg / m²
En membrane technique & finition env. 4.00 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 1.21 g / cm³
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau 4335 μ

CERTIFICATS

Certificats et homologations techniques (ETA, abP) pour l'étanchéement des toitures et des joints en béton étanche. Évaluation selon ETAG 005:

Durée d'utilisation W3, 25 ans
Zone climatique Catégorie M et S
Charge utile P1 - P4
Pente du toit S1 - S4
Température de la surface TL4 et TH4

DIFFÉRENCE ENTRE WECRYL R 230 THIX ET WECRYL R 230 THIX HT

Wecryl R 230 thix HT est une version plus épaisse/plus thixotrope de Wecryl R 230 thix, utilisée à températures plus élevées (> 10°C).

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wecryl R 230 thix	RAL 7032	10 kg	45 Bidons
Wecryl R 230 thix HT*	RAL 7032	10 kg	45 Bidons

* = Délai de livraison de 5-10 jours ouvrables

DOSAGE DU CATALYSEUR

1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 * Wecryl R 230 thix	-	-	4%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	2%	1%	1%	1%
2 * Wecryl R 230 thix HT	-	-	-	-	4%	2%	2%	2%	2%	2%	1%	1%	1%

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl R 230 thix /-HT	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	env. 15 Min.
Résistance à la pluie	env. 30 Min.
Circuler/retravailler	env. 1 H
Durcissement	env. 3 H

TEMPÉRATURES (PLAGE DE TEMPÉRATURE EN °C)

	Wecryl R 230 thix	Wecryl R 230 thix HT
Air	-5 à +35	-5 à +35
Support*	+3 à +50	+10 à +50
Matériau	+3 à +30	+10 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

INSTRUCTIONS DE POSE

ÉTANCHEMENT DES RACCORDS – EXEMPLE D'UN ANGLE RENTRANT

1

PRÉPARATION

Nettoyer soigneusement la surface à étancher et les zones de raccords. Supprimer les paillettes d'ardoise qui n'adhèrent pas avec une brosse métallique. Pour assurer des raccords bien nets, délimiter la zone à étancher avec un ruban PVC. Utiliser également le ruban afin d'isoler les joints et les transitions délicates entre matériaux.



2

PRIMAIRE (SI NÉCESSAIRE)

Au besoin, appliquer un enduit d'imprégnation sur la surface à étancher conformément au tableau des supports. Appliquer l'enduit d'imprégnation au rouleau ou au pinceau.



3

APPLICATION

Au bout de 30 minutes seulement, appliquer la première couche (sous-couche) de Wecryl R 230 thix. Veiller à une quantité suffisante de matériau en particulier au niveau des angles, des transitions entre matériaux et des surfaces verticales (environ $1,5 \text{ kg} / \text{m}^2$). Une quantité trop importante de matériau est automatiquement repoussée vers l'extérieur ou vers le haut lors de la pose du voile.



4

VOILE DE RENFORT

Poser les découpes de voile dans la sous-couche encore liquide et les passer immédiatement au rouleau afin de supprimer les bulles. Des endroits qui restent blancs au niveau du voile indiquent que vous avez appliqué une quantité insuffisante de matériau dans l'étape précédente. En cas de chevauchement entre plusieurs découpes de voile, penser à impérativement appliquer du matériau entre les deux découpes.

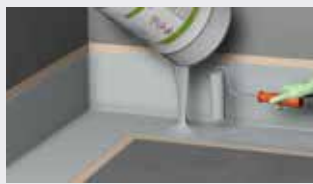


5

VOILE DE RENFORT

La deuxième couche est appliquée frais sur frais sans attendre. Le voile peut immédiatement être recouvert de la couche suivante.

Quantité nécessaire: env. $1,00\text{-}1,30 \text{ kg} / \text{m}^2$



6

ENLEVER LE RUBAN ADHÉSIF

Retirer le ruban immédiatement après l'application. S'il est retiré trop tard alors que le matériau a déjà réagi, il devra éventuellement être retiré avec un cutter en apportant une attention particulière à ne pas endommager l'étanchéité fraîche.



WECRYL 271

MEMBRANE D'ÉTANCHÉITÉ AUTOLISSANTE, ASSURANT LE PONTAGE DYNAMIQUE DES FISSURES, CONF. À OS 11B

AVANTAGES

- ✓ Grande flexibilité et pontage des fissures fiable même à température très basse jusqu'à -20°C (catégorie B 3.2)
- ✓ Testé selon la catégorie OS 11b (OS F) au sens de la directive du Comité allemand pour le béton armé (DAfStb) sur la protection et la rénovation des éléments de construction en béton, oct. 2001
- ✓ Testé selon la catégorie OS 11b (OS F) au sens de la directive DAfStb sur l'entretien des éléments de construction en béton, projet de juin 2016
- ✓ Absence de voile et de filet d'armature
- ✓ Résistance aux fortes sollicitations mécaniques (véhicules, personnes)



DOMAINES D'UTILISATION

Wecryl 271 est utilisé dans les ouvrages de stationnement et sur les ponts afin de réaliser des surfaces hautement élastiques, étanches, carrossables et antidérapantes sur les supports en béton ou en ciment. Il fait partie du système de protection des surfaces Wecryl OS 11b (OS F) où il permet de réaliser la principale couche de protection (hw0).

SUPPORTS

- Tous les enduits d'imprégnation WestWood
- Voir le tableau des supports

OUTILS

Taloche crantée à denture triangulaire (forme no 78) ou rouleau hérisson métallique

CONDITIONNEMENT

Été

Wecryl 271 25 kg
Catalyseur 5 x 100 g

Hiver

Wecryl 271 25 kg
Catalyseur 10 x 100 g

CONSOMMATION ENVIRON

En membrane technique env. 2.50 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité du mélange (23 °C) 1.12 g / cm³

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wecryl 271*	RAL 7032	25 kg	14 Bidons

* = Délai de livraison de 5-10 jours ouvrables

Dosage du catalyseur

Wecryl 271 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	5%	4%	4%	3%	2%	1,5%	1,5%	1%	1%	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 271	à 23 °C
Vie en pot	env. 15 Min.
Résistance à la pluie	env. 30 Min.
Circuler/retravailler	env. 1 H
Durcissement	env. 3 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 271	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +40
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

WECRYL 279

ÉTANCHÉITÉ SOUS LES COUCHES DE PROTECTION ET D'ENROBAGE SELON OS 10

AVANTAGES

- ✓ Grande flexibilité et pontage des fissures même à température très basse jusqu'à -30°C (Catégorie B 4.2 – pontage dynamique des fissures selon la norme DIN EN 1062-7)
- ✓ Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)
- ✓ Adhérence en pleine surface sans infiltration
- ✓ Mise en oeuvre simple et rapide
- ✓ Durcissement rapide Sans solvant



DOMAINES D'UTILISATION

Wecryl 279 est utilisé pour étancher les éléments de construction en béton présentant des fissures transversantes et soumis à des sollicitations mécaniques admissibles. Il peut s'agir de niveaux de parking, de ponts ou de dalles dans la construction de routes ou de tunnels. Wecryl 279 forme un écran d'étanchéité hautement flexible qui assure un haut niveau de pontage des fissures sous les couches de protection et d'enrobage des surfaces accessibles aux personnes et aux véhicules.

SUPPORTS

- Scellement de ponts Wecryl 126 A/Wecryl 127
- Tous les enduits d'imprégnation WestWood
- Voir le tableau des supports

OUTILS

Étanchéité avec voile

Raclette en caoutchouc crantée (5 mm) et rouleau laine

Étanchéité sans voile

Raclette en caoutchouc crantée (6 mm) et rouleau débulleur en acier

CONDITIONNEMENT

Été

Wecryl 279	25 kg
Catalyseur	5 x 100 g

Hiver

Wecryl 279	25 kg
Catalyseur	10 x 100 g

CONSOMMATION ENVIRON

Étanchéité avec voile de renfort	env. 2.70 kg / m ²
Étanchéité sans voile de renfort	env. 2.40 kg / m ²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité	1,12 g / cm ³
---------	--------------------------

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wecryl 279*	RAL 7030	25 kg	14 Bidons

* = Délai de livraison de 5-10 jours ouvrables

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 279 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	6%	6%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	1%	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 279 à 20 °C; 2 % Cat.

Vie en pot	env. 15 Min.
Résistance à la pluie	env. 45 Min.
Circuler/retravailler	env. 1.5 H
Durcissement	env. 3 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 279 Plage de température en °C

Air	-5 à +35
Support*	+3 à +40
Matériau	+5 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

FORMATION SUR PLACE SERVICE



COUCHE DE PROTECTION

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOX &
WETHAN

WECRYL 333

MORTIER AUTOLISSANT



greenbuildingproducts.eu

AVANTAGES

- ✓ Adapté aux sollicitations élevées
- ✓ Plasticité et résistance élevée aux chocs
- ✓ Très bonne solution pour revêtir les surfaces sans fissures ou présentant
- ✓ Utilisation également possible à des températures très basses
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Sans solvant
- ✓ Disponible en transparente

- i** Mise en oeuvre sur supports inclinés:
- Wecryl 333 jusqu'à une pente de 2 %
 - Wecryl 333 thix 10 jusqu'à une pente de 10 %
 - Wecryl 333 thix 20 jusqu'à une pente de 20 %



DOMAINES D'UTILISATION

Revêtement autolissant utilisé en couche de protection dans les systèmes accessibles aux personnes et aux véhicules. Utilisation possible au-dessus de la couche d'étanchéité ou en revêtement.

SUPPORTS

- Tous les étanchéités WestWood
- Tous les enduits d'imprégnation WestWood
- Voir le tableau des supports

OUTILS

Taloche crantée à la denture triangulaire ou lisseuse

CONSOMMATION ENVIRON

1-couche	4.0 kg / m ²
2-couche	2 x 3.0 kg / m ²

CONDITIONNEMENT

Été	
Wecryl 333 H /-thix10 /-thix 20	10 kg
Sable 333 S N	23 kg
Catalyseur	2 x 100 g

Hiver	
Wecryl 333 H /-thix10 /-thix 20	10 kg
Sable 333 S N	23 kg
Catalyseur	4 x 100 g

DONNÉES TECHNIQUES

Densité	
Wecryl 333 /-thix 10 /-thix 20	1.76 g / cm ³

Composants:	
Wecryl 333 H /-thix 10 /-thix 20	1.00 g / cm ³
Wecryl 333 S N	2.64 g / cm ³

PRODUIT

Bezeichnung	Unité	Bidons par palette
Wecryl 333 H (résine)	10 kg	45 Bidons
Wecryl 333 H thix 10 (résine)*	10 kg	45 Bidons
Wecryl 333 H thix 20 (résine)*	10 kg	45 Bidons
Wecryl 333 S N (sable)	23 kg	45 Säcke
WECRYL 333 /-THIX 10 /-THIX 20 (SET)	33 KG (SET)	

* = Délai de livraison de 5-10 jours ouvrables

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl333 /-thix10 /-thix20 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 * 333/-thix10/-thix20	-	-	6%	6%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	1%	1%	1%

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 333	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	env. 15 Min.
Résistance à la pluie	env. 30 Min.
Circuler/retravailler	env. 1 H
Durcissement	env. 3 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 333	Plage de température en °C
Air	+3 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

WECRYL 337

MORTIER AUTOLISSANT BICOMPOSANT

AVANTAGES

- ✓ Mortiers polyvalents qui peuvent être utilisés en protection sur la couche d'étanchéité et en revêtement épais
- ✓ Produit destiné aux ouvrages soumis aux sollicitations mécaniques (passage de piétons, de véhicules, etc.)
- ✓ Quantités de mise en oeuvre pratiques
- ✓ Gain de temps grâce à un mélange facile qui se passe d'outils spécifiques
- ✓ Adhérence en pleine surface sans infiltration possible
- Mise en oeuvre simple, rapide et sans formation de poussière
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Application également possible en conditions de gel



DOMAINES D'UTILISATION

Wecryl 337 /-thix10 /-thix20 sont des mortiers autolisants et flexibles utilisés dans les systèmes d'étanchéité et de revêtement WestWood destinés aux surfaces accessibles aux piétons et aux véhicules. Ils sont employés en couche protectrice au-dessus de la couche d'étanchéité ou en revêtement épais.

SUPPORTS

- Tous les étanchéités WestWood
- Tous les enduits d'imprégnation WestWood
- Voir le tableau des supports

OUTILS

Taloche crantée à denture triangulaire ou truelle de lissage

CONSOMMATION ENVIRON

Support lisse 4.0 kg / m²

CONDITIONNEMENT

Été
Wecryl 337 15 kg
Catalyseur 1 x 100 g

Hiver
Wecryl 337 15 kg
Catalyseur 3 x 100 g

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 1.74 g / cm³

PRODUIT

Bezeichnung	Unité	Bidons par palette
Wecryl 337	15 kg	45 Bidons

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 337 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 * 337	-	-	1,8%	1,8%	1,2%	1,2%	0,6%	0,6%	0,6%	0,4%	0,4%	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 337	à 20 °C; 0.6 % Cat.
Vie en pot	env. 17 Min.
Résistance à la pluie	env. 30 Min.
Circuler/retravailler	env. 1 H
Durcissement	env. 3 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 337	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +40
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

POMPIERS KREUZLINGEN

PROJET



COUCHE D'USURE

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOK &
WIETHAN

WECRYL 402

FINITION TRANSPARENTE

AVANTAGES

- ✓ Transparente (bleutée)
- ✓ Résistance à l'abrasion
- ✓ Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)
- ✓ Mise en oeuvre simple et rapide
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Sans solvant
- ⚠ Respecter le dosage indiqué dans le tableau pour le catalyseur afin d'éviter tout jaunissement



DOMAINES D'UTILISATION

Résine transparente utilisée en finition sur les surfaces recouvertes de sable coloré ou de sable naturel de couleur.

SUPPORTS

Toutes les surfaces sablées/paillétées

OUTILS

Raclette dure en caoutchouc (pour la finition des surfaces sablées/paillétées) et rouleau de finition (rouleau laine antipeluche)

CONDITIONNEMENT

Été
Wecryl 402 10 kg
Catalyseur 2 x 100 g

Hiver
Wecryl 402 10 kg
Catalyseur 4 x 100 g

CONSUMMATION ENVIRON

Surfaces sablées
0.40 - 0.80 mm Sable siliceux env. 0.60 - 0.80 kg / m²
0.70 - 1.20 mm Sable siliceux 2x à env. 0.40 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 0.97 g / cm³

PRODUIT

Description	Unité	Bidons par palette
Wecryl 402	10 kg	45 Bidons

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 402 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	-	-	-	2%	1,5%	1,5%	1,5%	1%	1%	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 402	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	env. 15 Min.
Résistance à la pluie	env. 45 Min.
Circuler/retravailler	env. 1 H
Durcissement	env. 3 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 402	Plage de température en °C
Air	+10 à +35
Support*	+10 à +40
Matériau	+10 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

GARE CENTRALE

ZÜRICH PROJET



INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOK &
WIETHAN

WECRYL 408 A

FINITION QUI REHAUSSE LA RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES

AVANTAGES

- ✓ Très bonne résistance chimique (voir liste des résistances)
- ✓ Résistance à l'abrasion
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Sans solvant
- ✓ Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)

- ✓ Mise en oeuvre simple et rapide
- ✓ Finition certifiée OS 8

⚠ Dans le cas des teintes claires, la migration du plastifiant peut modifier la couleur



DOMAINES D'UTILISATION

Finition qui permet d'augmenter la résistance des surfaces sablées/paillonnées ou lisses aux sollicitations chimiques et mécaniques

SUPPORTS

- Toutes les surfaces sablées/paillonnées
- Tous les systèmes WestWood

OUTILS

Au rouleau de finition (antipeluche), à la lisseuse ou raclette en caoutchouc dur (pour les finitions sur surfaces sablées/paillonnées)

CONDITIONNEMENT

Été

Wecryl 408 A 10 kg
Catalyseur 2 x 100 g

Hiver

Wecryl 408 A 10 kg
Catalyseur 4 x 100 g

CONSUMMATION ENVIRON

Surfaces sablées/paillonnées

0.40 - 0.80 mm Sable siliceux env. 0.60 - 0.80 kg / m²
0.70 - 1.20 mm Sable siliceux env. 0.70 - 0.90 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 1.06 g / cm³
Les densités varient selon couleur

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wecryl 408 A	transparent (bleuir)*	10 kg	45 Bidons
Wecryl 408 A	7011, 7012, 7016, 7022, 7043, 9017*	10 kg	45 Bidons

* = Délai de livraison de 5-10 jours ouvrables

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 408 A 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	4%	4%	3%	2%	2%	2%	1%	1%	-	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 408 A	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	env. 15 Min.
Résistance à la pluie	env. 45 Min.
Circuler/retravailler	env. 1 H
Durcissement	env. 3 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 408 A	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +40
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.



RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES

++ Résistance	+ Résistance, mais décoloration	- Résistance conditionnelle	- - Non-résistance
(*) résistance d'1 h ++	(**) résistance de 24 h ++	(***) résistance de 28 jours ++	
Substance	Résistance	Substance	Résistance
Acétone	- -	Fioul	++ (***)
Acétate d'éthyle	+ (***)	Huile d'olive	++ (***)
Acide acétique 10 %	+ (***)	Huile pour lampe	+ (***)
Acide chlorhydrique 10 %	- (**)	Isopropanol 30 %	- (*)
Acide formique 10 %	+ (***)	Jus d'orange	++ (***)
Acide sulfurique 10 %	+ (***)	Liquide vaisselle	++ (***)
Ammoniac 10 %	++ (***)	Nettoyant pour vitres	++ (***)
Café	- -	Nettoyant sanitaire	+ (***)
Diesel	+ (***)	Potasse caustique 10 %	++ (***)
Eau	++ (***)	Solutions de chlorure de sodium	++ (***)
Eau de mer	++ (***)	Soude caustique 10 %	++ (***)
Essence	+ (***)	Vin rouge	++ (***)
Éthanol 10 %	++ (***)	Xylène	- -

VÉRIFICATION DE LA RÉSISTANCE CHIMIQUE SUR ÉCHANTILLON

Si Wecryl 408 A doit résister à une substance chimique non listée ci-dessus, nous pouvons en faire la vérification en laboratoire pour vous. Nous avons besoin, pour cela, d'informations précises sur le contexte (substance, concentration, température). En cas de doute, nous pouvons également tester la résistance et/ou le comportement du produit par sollicitation d'une surface - échantillon sur place.

WECRYL 419

REVÊTEMENT STRUCTURÉ RÉSISTANT AUX PRODUITS CHIMIQUES

AVANTAGES

- ✓ Résistance élevée à l'abrasion
- ✓ Effet antidérapant élevé
- ✓ Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)
- ✓ Résistance au chlorure
- ✓ Résistance au sel de dégel
- ✓ Résistance aux chocs
- ✓ Nettoyage facile
- ✓ Résistance élevée aux agents chimiques, p. ex. à l'essence
- ✓ Mise en oeuvre simple et rapide
- ✓ Sans solvant



DOMAINES D'UTILISATION

Wecryl 419 est un revêtement préchargé utilisé en couche d'usure extrêmement résistante aux produits chimiques et à l'usure, et donc à l'essence. Il entre dans la composition des systèmes de protection des surfaces Wecryl de la société WestWood. Il a été spécialement développé pour les places de stationnement et les espaces de circulation dans les parkings à étages. Wecryl 419 offre toute liberté de mise en couleur de la surface et permet même de réaliser des motifs ou des marquages de circulation.

SUPPORTS

- Tous les systèmes WestWood
- Asphalte roulé et asphalte coulé

OUTILS

Lame en aluminium d'env. 60 cm ou lisseuse. Avec raclette à manche afin de lisser la surface et d'obtenir un visuel plus homogène.

CONDITIONNEMENT

Été
Wecryl 419
Catalyseur 15 kg
2 x 100 g

Hiver
Wecryl 419
Catalyseur 15 kg
4 x 100 g

CONSOMMATION ENVIRON

Lisse env. 3.2 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 1.87 g / cm³
Application R12 (SRT > 55)

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wecryl 419	7011, 7012, 7016, 7022, 7043, 9017*	15 kg	45 Bidons

* = Délai de livraison de 5-10 jours ouvrables

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 419 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
1 *													
2 *	-	-	4%	4%	2%	2%	2%	2%	1%	1%	1%	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 419	à 20 °C; 1,5 % Cat.
Vie en pot	env. 12 Min.
Résistance à la pluie	env. 30 Min.
Circuler/retravailler	env. 45 Min.
Durcissement	env. 2 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 419	Plage de température en °C
Air	-5 à +42
Support*	+3 à +42
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

WECRYL 424

REVÊTEMENT EN ROULEAU RÉSISTANT AUX PRODUITS CHIMIQUES

AVANTAGES

- ✓ Antidérapant
- ✓ Facile à nettoyer
- ✓ Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)
- ✓ Applicable sur l'asphalte sans couche de fond (en fonction de l'âge de l'asphalte)
- ✓ Traitement facile et rapide
- ✓ Sans solvants
- ✓ L'adhérence peut être modifiée par l'ajout de charges, z. par ex. avec 20 % de bauxite 0,5 - 1,0 mm (SRT > 45)



DOMAINES D'UTILISATION

Wecryl 424 est une couche d'usure pré-remplie, résistante aux produits chimiques, à l'usure et à l'essence au sein des systèmes WestWood.

Wecryl 424 est spécialement conçu pour les aires de stationnement et les surfaces de circulation des parkings à étages ainsi que pour les aires de stockage, de transbordement et de ravitaillement.

SUPPORTS

- Tous les systèmes WestWood
- Asphalte roulé et asphalte coulé

OUTILS

Avec une lame en aluminium d'environ 60 cm ou une truelle de lissage. Pour une rugosité accrue, passer un rouleau structuré.

CONDITIONNEMENT

Été

Wecryl 419 15 kg
Catalyseur 2 x 100 g

Hiver

Wecryl 419 15 kg
Catalyseur 4 x 100 g

CONSOMMATION ENVIRON

Lisse / non rempli

ca. 1.30 kg / m² (ca. R10 – R11)

Rempli de 20% de bauxite 0,5 - 1,0 mm

ca. 1.50 kg / m² (R12 – R13)

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 1,59 g / cm³

PRODUIT			
Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wecryl 424	7011, 7012, 7016, 7022, 7043, 9017*	15 kg	45 Bidons

* = Délai de livraison de 5-10 jours ouvrables

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 424 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	4%	4%	3%	2%	2%	2%	1%	1%	1%	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 424	à 20 °C; 1.5 % Cat.
Vie en pot	ca. 12 Min.
Résistance à la pluie	ca. 30 Min.
Circuler/retravailler	ca. 45 Min.
Durcissement	ca. 2 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 424	Plage de température en °C
Air	-5 à +42
Support*	+3 à +42
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

WECRYL 481

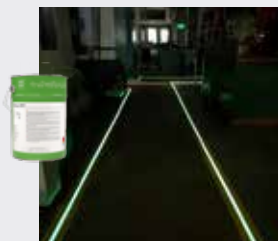
MARQUAGE PHOSPHORESCENT

PROPRIÉTÉS

- ✓ Résistance à l'abrasion
- ✓ Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)
- ✓ Résistance au chlorure
- ✓ Mise en oeuvre simple et rapide

✓ Wecryl 481:
Contrôlé selon DIN 67510,
partie 1 (rapport d'essai no:
53508673/1)

- ✓ Résistance à un grand nombre de substances chimiques



DOMAINES D'UTILISATION

Wecryl 481 GlowLine est un marquage phosphorescent à couche mince. Il stocke l'énergie des rayons UV, ainsi que de la lumière naturelle ou artificielle et la rediffuse en brillant pendant la nuit. Ce processus se renouvelle à volonté. Grâce à l'utilisation de pigments de grande qualité, Wecryl 481 GlowLine répond aux exigences de la norme DIN 67510, partie 1, catégorie C, et peut ainsi être employé en complément des systèmes existants d'éclairage de secours et de balises de circulation.

SUPPORTS

- Asphalte coulé et compacté

OUTILS

Rouleau de finition (rouleau laine antipeluche)

CONDITIONNEMENT

Été
Wecryl 481
Catalyseur 2 kg
1 x 60 g

Hiver
Wecryl 481
Catalyseur 2 kg
1 x 100 g

CONSOMMATION ENVIRON

Lisse env. 0.60 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 1.45 g / cm³

PRODUIT

Artikel-Nr.	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wecryl 481	Blanchâtre*	2 kg	sans spécification

* = délai de livraison de 5-10 jours ouvrables

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 481 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	3%	3%	3%	2%	2%	2%	1%	1%	-	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 481	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	env. 15 Min.
Résistance à la pluie	env. 45 Min.
Circuler/retravailler	env. 60 Min.
Durcissement	env. 3 h

TEMPÉRATURES

Wecryl 481	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +35
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.



WECRYL 488

FINITION PIGMENTÉE



greenbuildingproducts.eu

AVANTAGES

- ✓ Libre choix parmi le nuancier RAL
- ✓ Résistance à l'abrasion
- ✓ Très bonne adhérence des pointes de grain
- ✓ Bonne résistance chimique (voir liste des résistances)
- ✓ Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)

- ✓ Mise en oeuvre simple et rapide
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Sans solvant

⚠ Dans le cas des teintes claires, la migration du plastifiant peut modifier la couleur



DOMAINES D'UTILISATION

Finition pour surfaces lisses et sablées/paillonnées, avec ou sans paillottes. Peut être utilisée en sous-couche pour le sablage.

SUPPORTS

- Toutes les surfaces sablées/paillonnées
- Tous les systèmes WestWood

OUTILS

Rouleau de finition (Rouleaux pour mise en couche antipeluche) et raclette dure en caoutchouc (pour la finition des surfaces sablées/paillonnées)

CONDITIONNEMENT

Été
Wecryl 488 10 kg
Catalyseur 2 x 100 g

Hiver
Wecryl 488 10 kg
Catalyseur 4 x 100 g

CONSUMMATION ENVIRON

Surfaces sablées/paillonnées

0.40 - 0.80 mm Sable siliceux env. 0.60 - 0.80 kg / m²
0.70 - 1.20 mm Sable siliceux env. 0.70 - 0.90 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 1.04 - 1.20 g / cm³
La densité varie en fonction de la teinte

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wecryl 488	*Standard stock CH 7016, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7040, 7042, 7043, Noir, Blanc	10 kg	45 Bidons

*COULEURS SPÉCIALES DANS NUANCIER RAL

Wecryl 488 est pratiquement disponible dans toutes les teintes RAL, exception faite des couleurs nacrées. Il est classé en différents groupes de prix (voir le tableau récapitulatif des couleurs dans nos tarifs). Délai de livraison pour les couleurs spécifiques: 5 - 10 jours ouvrés



DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 488 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	4%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	1,5%	1,5%	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 488	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	env. 15 Min.
Résistance à la pluie	env. 45 Min.
Circuler/retravailler	env. 1 H
Durcissement	env. 3 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 488	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +40
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.



RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES

++ Résistance	+ Résistance, mais déco- loration	- Résistance soumise à conditions	- - Non-résistance
[*] Résistance de 1 h ++	[**] Résistance de 24 h ++	[***] Résistance de 20 jours ++	
Substance	Résistance	Substance	Résistance
Acide formique 10%	- [*]	Pétrole lampant	- [**]
Ammoniac 10%	- [*]	Soude caustique 25%	++
Essence	- -	Acide phosphorique 10%	+ [***]
Biodiesel	- [*]	Vin rouge 10.5% Alcool	+ [***]
Diesel	- [*]	Acide nitrique 10%	+ [**]
Acide acétique 10%	+ [***]	Acide chlorhydrique 10%	+ [***]
Éthanol 20%	- [***]	Acide sulfurique 10%	+ [***]
Acétate d'éthyle	- -	Spray de silicone	- [*]
Nettoyant pour verre	- [**]	Sel de dégel saturé	++
Fioul	- [*]	Whisky	- [*]
Isopropanol 30%	- [*]	Acide citrique	++
Potasse caustique 5%	++		

PONT DE LA THUR

ANDELFINGEN

PROJET



PONT

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMES

SYSTÈMES
OS

PRÉPARATION
DU SUPPORT

COUCHE
D'IMPRÉGNATION

COUCHE
D'ÉTANCHÉITÉ

COUCHE
DE PROTECTION

COUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOX &
WIETHAN

WECRYL 126 A

SYSTÈME DE FINITION POUR PONTS (PMMA FLAMME), 1RE COUCHE



PROPRIÉTÉS

- ✓ Très bonne obturation des pores dans les supports cimentaires, même en cas d'augmentation modérée de la température
- ✓ Résistance à la pluie au bout de 30 min
- ✓ Fiabilité de la mise en oeuvre même à températures basses (jusqu'à +3°C)
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- ✓ Sans solvants



DOMAINES D'UTILISATION

Wecryl 126 A est utilisé en première couche dans le système Wecryl de finition pour ponts, qui répond aux exigences des cahiers des charges allemands TL/TP-BEL-EP de ZTV-ING, partie 7 «Revêtements de ponts». Composé, en 2e couche, de la finition Wecryl 127, ce système est idéal pour la pose de membranes d'étanchéité en bitume polymère (PBD) sous les revêtements en asphalte.

SUPPORTS

Béton

TRAITEMENT

- À répartir au trempé avec une raclette en caoutchouc
- Repasser au rouleau pour mise en couche

OUTILS

À la raclette en caoutchouc, rouleau pour mise en couche ou brosse plate

CONDITIONNEMENT

Été

Wecryl 126 A 25 kg
Catalyseur 7 x 100 g

Hiver

Wecryl 126 A 25 kg
Catalyseur 14 x 100 g

CONSOMMATION ENVIRON

En enduit d'imprégnation

Sable fin (par application) 0.40 - 0.60 kg / m²
Rugueux (par couche) 0.60 - 0.80 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 0.97 g / cm³
Viscosité à 23°C env. 5-15 mPas

PRODUIT

Description	Unité	Bidons par palette
Wecryl 126 A	25 kg	14 Bidons

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 126 A 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	8%	7%	5%	4%	3%	2%	1%	-	-	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 126 A	à 20 °C; 3 % Cat.
Vie en pot	env. 10 Min.
Résistance à la pluie	env. 30 Min.
Circuler/retravailler	env. 45 Min.
Durcissement	env. 2 h

TEMPÉRATURES

Wecryl 126 A	Plage de température en °C
Air	+3 à +30
Support*	+3 à +30
Matériau	+10 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

WECRYL 127

SYSTÈME DE FINITION POUR PONTS (PMMA FLAMME), 2E COUCHE



PROPRIÉTÉS

- ✓ Très bonne adhérence des pointes de grain sur Wecryl 126 sablé
- ✓ Résistance à la pluie au bout de 30 min
Passage au chalumeau possible après 2 h (à +20°C)
Fiabilité de la mise en oeuvre même à températures basses (jusqu'à +3°C)
- ✓ Bien adapté à l'ajout de filler pour former un enduit gratté
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- ✓ Sans solvants
- ✓ Adapté en mortier



DOMAINES D'UTILISATION

Wecryl 127 est une finition à faible viscosité et à prise rapide. Elle a été spécialement développée pour répondre aux exigences des cahiers des charges TL/TP-BEL-EP du ZTV-ING, partie 7 «Revêtements de ponts». Wecryl 127 est employé pour créer des finitions et des enduits grattés par-dessus Wecryl 126 A.

SUPPORTS

Wecryl 126 A sablé

TRAITEMENT

Répartir à la raclette en caoutchouc

OUTILS

Raclette en caoutchouc, rouleau pour mise en couche, brosse plate et lisseuse

CONDITIONNEMENT

Été

Wecryl 127 25 kg
Catalyseur 7 x 100 g

Hiver

Wecryl 127 25 kg
Catalyseur 10 x 100 g

CONSOMMATION ENVIRON

En finition

env. 0.60 - 0.80 kg / m²

En enduit gratté

Ajout possible de sable siliceux 0.10-0.60 mm jusqu'à un rapport de 1:1.5 (résine/sable) ou de Wecryl 333 S N jusqu'à un rapport de 1:1.5-2.5 (résine/sable)

En mortier

Ajout possible de sable siliceux 0.40-0.80 mm ou 0.70-1.20 mm jusqu'à un rapport de 1:4.5 (résine/sable)

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 1.04 g / cm³
Viscosité à 23°C env. 800 mPas

PRODUIT

Description	Unité	Bidons par palette
Wecryl 127	25 kg	14 Bidons

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 127 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	6%	6%	4%	4%	3%	2%	1%	1%	-	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 127	à 20 °C; 3 % Cat.
Vie en pot	env. 10 Min.
Résistance à la pluie	env. 30 Min.
Circuler/retravailler	env. 45 Min.
Durcissement	env. 2 h

TEMPÉRATURES

Wecryl 127	Plage de température en °C
Air	+3 à +30
Support*	+3 à +35
Matériau	+10 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

DÉROULEMENT

SYSTÈME DE FINITION POUR PONTS

Les ouvrages d'infrastructures tels que les ponts sont soumis à des sollicitations élevées dues à l'augmentation de la circulation et, en particulier, à l'utilisation de sels de dégel. Afin de garantir la durabilité des ponts en béton, la chaussée doit être protégée par une étanchéité qui résiste au vieillissement. Il s'agit, en général, de membranes en bitume polymère qui nécessitent, entre elles et le support, un agent adhésif capable de sceller le support et de faire office de frein-vapeur. En raison des processus de diffusion, cette couche est pratiquement étanche à la vapeur. Une obturation fiable des pores est, par ailleurs, requise. En effet, sous l'effet de la chaleur (chauffage au chalumeau des membranes en bitume polymère) et de l'humidité résiduelle dans le béton, l'air présent dans les pores engendre un fort gonflement local et la formation de bulles dans la couche de scellement. Dans les années 1980, un système a été développé, dans le land allemand de Hesse, à partir d'un agent adhésif en résine époxy; il a été baptisé «Hessensiegel» / «scellement hessois». En Suisse, ce système est aussi appelé «Bundessiegel» ou «PMMA Flamme». Pour la mise en oeuvre, le facteur temps est de plus en plus important. Les systèmes d'étanchéité fiables qui permettent un enchaînement rapide des différentes opérations assurent un avantage essentiel. Les conditions météorologiques compliquent souvent fortement l'application des scellements classiques à base de résine époxy, car ces derniers exigent une température minimale de 8°C et l'absence de précipitations afin de garantir un scellement irréprochable des éléments en béton. Ces systèmes imposent, par ailleurs, un délai de 24 heures avant de pouvoir utiliser un chalumeau.

1

ÉVALUATION DU SUPPORT

Selon SN 640 450



2

PRÉTRAITEMENT DE LA SURFACE

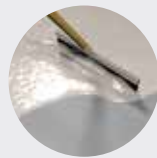
Par grenailage suivi d'une mesure de la rugosité



3

1^{RE} COUCHE | OBTURATION DES PORES AVEC WECRYL 126 A

Après l'avoir mélangé, répartir Wecryl 126 A au trempé sur le support avec une raclette en caoutchouc à raison d'environ 400 g/m². Le passer ensuite au rouleau pour mise en couche afin de l'égaliser. Éviter toute accumulation de matériau. Si le matériau est rapidement absorbé par le support, une seconde couche peut être appliquée frais sur frais pendant la durée de vie en pot.



4

SABLAGE

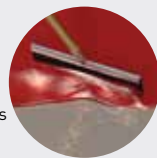
Répondre du sable siliceux (0,4-0,8 mm) en fine couche régulière couvrante sur la première couche de Wecryl 126 A. Après durcissement de la résine, supprimer le sable non incrusté en le balayant ou en l'aspirant.



5

2^E COUCHE | FINITION WECRYL 127

La finition Wecryl 127 peut être appliquée sur la surface apprêtée au bout d'env. 30-40 minutes à raison d'au moins 600 g/m² à l'aide d'une raclette en caoutchouc. Cette couche ne sera pas sablée.



PONT THAYNGEN

REFERENCE



INFO

STRUCTURES
DES SYSTEMES

SYSTEMES
OS

PREPARATION
DU SUPPORT

COUCHE
D'IMPREGNATION

COUCHE
D'ETANCHEITE

COUCHE
DE PROTECTION

COUCHE
D'USURE

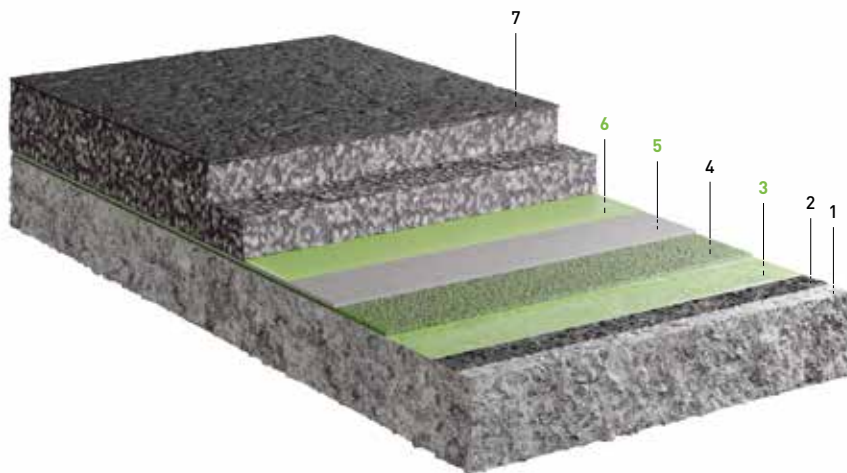
PONT

PRODUITS
COMPLEMENTAIRES

ACCESSOIRES

WEPOK &
WEIHAN

ETANCHÉITÉ SOUS ASPHALT



TEMPS DE RÉACTION ET CONSOMMATION

Nr.	Produit	Temps de réaction (env. temps par 20 °C)		Consommation minimum
		Résistance à la pluie	Retravaillable	
1	Support, p.ex. Béton			
2	Option: Wecryl 821 / 126 A	30 min	45 min	0,5-1,2 kg/m ²
3	Wecryl 130	30 min	45 min	0,6-1,1 kg/m²
4	Option: Wecryl 131	30 min	45 min	En fonction de la profondeur de rugosité
5	Wecryl 240	30 min	1 h	2,4 kg/m²
6	Wecryl 890	30 min	45 min	0,4 kg/m²

Les consommations indiquées se réfèrent à des supports lisses et plats. Pour les surfaces plus rugueuses, il faut s'attendre à des consommations supplémentaires correspondantes.



LA NOUVELLE ÉCHELLE

POUR L'ÉTANCHÉITÉ DES PONTS | COMBINE ETAG 033 ET ZTV-ING, PARTIE 6, SECTION 3

Le système d'étanchéité sous asphalte est un système d'étanchéité dynamique à fort pont de fissures basé sur des résines PMMA pour ponts. Ce nouveau système innovant répond aux exigences de performance d'ETAG 033 (EAD) et ZTV-ING, ce qui en fait la solution internationale et nationale pour l'étanchéité des ponts avec les profils de performance les plus élevés. Grâce aux propriétés optimisées de la résine d'étanchéité Wecryl 240, toutes les normes de qualité réglementées sont dépassées.

La membrane d'étanchéité est formée en une seule couche sans insert en tissu – la résine d'étanchéité plus efficace permet d'optimiser la consommation. En plus des exigences de l'ETAG 033, les exigences les plus élevées en matière de capacité de pontage des fissures selon ZTV-ING, partie 6, section 3 ou TL/TP-BEL-B 3 (version 1995 et version préliminaire 2012) sont satisfaites. En outre, les classes B 4.2 et A5 (-30 °C) selon la norme DIN EN 1062-7 sont atteintes.

Le nouveau système d'étanchéité Wecryl sous asphalte combine les composants des systèmes éprouvés « Wecryl H PMMA Système d'étanchéité » et « Wecryl système asphalte coulé » et crée ainsi un système puissant. Wecryl 130 est l'apprêt optimal lorsque des propriétés de fiabilité et d'adhérence sont requises entre le substrat Béton et le mastic plastique liquide. Wecryl 240 est absolument flexible à basse température et très fissuré, même à des températures allant jusqu'à -30 °C. Non seulement le lien entre l'étanchéité et le Béton est important, mais aussi l'adhérence de liaison entre l'étanchéité et le canapé utilitaire. La résine Wecryl 890 Tack assure une liaison adhésive absolument sûre entre les deux canapés. Également développée sur la base du méthacrylate de méthyle, la structure complète du système reste dans un groupe liant et crée des valeurs uniques en tant que système en termes de:

✓ ADHÉRENCE AU SUPPORT ET À L'ASPHALTE

✓ RÉSISTANCE AU CISAILEMENT

✓ PONTAGE DES FISSURES

AVANTAGES

- Inspecté et testé selon ETAG 033 (EAD)
- Vérifié et testé selon ZTV-ING, Partie 6, Section 3 « TL/TPBEL-B 3 » – [version 1995 et projet 2012]
- Étanchéité liquide monocouche, non tissée avec une consommation optimisée (2,4 kg/m²)
- Très basse température flexible et extrême pontage des fissures
- Pontage des fissures même à des températures allant jusqu'à -30 °C
- Pontage statique des fissures > 8,0 mm
- Applications possibles sur béton ou acier
- Pas d'apprêt sur les supports en acier
- Très bonnes résistances à la traction au support (Béton et acier)
- Résistances à la traction améliorées pour asphalte coulé et Enrobé compacté
- Utilisable sur le jeune Béton (> 7d)



INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPKX &
WETHAN

WECRYL 130

ENDUIT D'IMPRÉGNATION OU FINITION CONFORME À ETAG 033 ET TL/TP-BEL-EP



PROPRIÉTÉS

- ✓ Très bonnes propriétés de pénétration, même à basse température
- ✓ Testé en condition de remontée d'humidité
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- ✓ Résistance améliorée à la chaleur (lé soudable, asphalte coulé)
- ✓ Obturation des pores et des cavités
- ✓ Absence de solvant
- ✓ Stabilise les surfaces en béton de moindre qualité
- ✓ Utilisation possible à températures basses à partir de 0°C



DOMAINES D'UTILISATION

Ce produit est utilisé pour la réalisation et la réparation totale ou partielle des revêtements sur les tabliers de pont en béton. Il est associé à un écran d'étanchéité composé d'un lé soudable en bitume polymère. Wecryl 130 a été testé et agréé conformément aux TL-TP-BEL-EP et H PMMA, ainsi que selon le contrôle de compatibilité de TL/TP-BEL-B, partie 1. Il peut ainsi être utilisé sur les revêtements de pont en béton, en étant associé à un écran d'étanchéité composé d'un lé soudable en bitume polymère.

SUPPORTS

Béton

OUTILS

Raclette en caoutchouc (veiller à une quantité de produit suffisante !), puis lissage au rouleau laine ou Pinceau (uniquement pour les endroits inaccessibles au rouleau)

CONDITIONNEMENT

Été
Wecryl 130 25 kg
Catalyseur 8 x 100 g

Hiver
Wecryl 130 25 kg
Catalyseur 16 x 100 g

CONSOMMATION ENVIRON

Monocouche 0.600 kg / m²
A deux couches 1.200 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 1.0 g / cm³

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wecryl 130*	Verdâtre	25 kg	14 Bidons

* = Délai de livraison de 5-10 jours ouvrables

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 130 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	6%	4%	3%	3%	2%	2%	1%	1%	-	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 130	à 20 °C; 1.5 % Cat.
Vie en pot	env. 10 Min.
Résistance à la pluie	env. 30 Min.
Circuler/retravailler	env. 60 Min.
Durcissement	env. 3 h

TEMPÉRATURES

Wecryl 130	Plage de température en °C
Air	0 à +35
Support*	0 à +30
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

WECRYL 240

ÉTANCHÉITÉ FLEXIBLE SELON ETAG 003 ET TL/TP-BEL-B 3 (1995)



PROPRIÉTÉS

- ✓ Grande flexibilité et pontage des fissures extrêmement efficace même à très basse température jusqu'à -20°C (100 000 cycles dynamiques et test selon la classe B 4.2 pour le pontage des fissures à -30 °C)
- ✓ Essai selon TL/TP-BEL-B 3 (1995) pour écran d'étanchéité dans la réalisation de revêtements de ponts sur béton
- ✓ Résine d'étanchéité sans voile de renfort
- ✓ Pontage statique des fissures après sollicitation > 8,0 mm
- ✓ Très bonne adhérence avec l'asphalte coulé et l'enrobé compacté, d'où une bonne résistance au cisaillement



DOMAINES D'UTILISATION

Wecryl 240 / 240 thix est utilisé pour étancher les éléments de construction en béton présentant des fissures traversantes et soumis à des sollicitations mécaniques admissibles. Il peut s'agir de ponts ou de dalles dans la construction de routes ou de tunnels. Wecryl 240 / 240 thix forme un écran d'étanchéité hautement flexible qui assure un niveau extrême de pontage des fissures sous les couches de protection et d'enrobage en asphalte coulé et enrobé compacté dans les surfaces accessibles aux piétons et aux véhicules.

SUPPORTS

alle WestWood Grundierungen

OUTILS

Étanchéité sans voile de renfort: raclette en caoutchouc crantée (11 mm) et rouleau débulleur en acier

CONDITIONNEMENT

Été

Wecryl 240 25 kg
Catalyseur 5 x 100 g

Hiver

Wecryl 240 25 kg
Catalyseur 10 x 100 g

CONSOMMATION ENVIRON

Étanchéité sans voile env. 2.40 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 1.12 g / cm³

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wecryl 240*	RAL 7044	25 kg	14 Bidons

* = Délai de livraison de 5-10 jours ouvrables

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 240 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	6%	6%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	1%	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 240 à 20 °C; 2 % Cat.

Vie en pot	env. 15 Min.
Résistance à la pluie	env. 45 Min.
Circuler/retravailler	env. 1.5 h
Durcissement	env. 3 h

TEMPÉRATURES

Wecryl 240 Plage de température en °C

Air	-5 à +35
Support*	+3 à +40
Matériau	+5 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

WECRYL 890

TACK RÉSINE SOUS ASPHALTE COULÉ



PROPRIÉTÉS

- ✓ Augmente la résistance au cisaillement entre les étanchéités Wecryl et l'asphalte coulé
- ✓ Protège l'étanchéité des sollicitations dues aux véhicules de chantier
- ✓ Mise en oeuvre simple et rapide
- ✓ Durcissement rapide



DOMAINES D'UTILISATION

Pour les revêtements de pont sur béton, incluant un écran d'étanchéité en résine liquide selon le cahier des charges allemand ZTV-ING TL/TP-BEL-B 3 (version de 1995), et pour l'étanchéité des surfaces carrossables en béton dans le cadre de la norme DIN 18532-6. Par ailleurs, Wecryl 890 remplit également les conditions pour une utilisation selon ETAG 033. Cette résine d'accrochage est un agent adhésif qui améliore le comportement d'adhérence entre une étanchéité PMMA et la couche d'usure en asphalte coulé.

SUPPORTS

Wecryl 240

OUTILS

Raclette en caoutchouc crantée (3 mm) & rouleau à poils courts

CONDITIONNEMENT

Été
Wecryl 890 25 kg
Catalyseur 8 x 100 g

Hiver
Wecryl 890 25 kg
Catalyseur 16 x 100 g

CONSOMMATION ENVIRON

Wecryl 890 env. 0.40 kg/m²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 0.96 g / cm³

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wecryl 890*	Verdâtre	25 kg	14 Bidons

* = Délai de livraison de 5-10 jours ouvrables

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 890 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	4%	4%	4%	2%	2%	2%	1%	1%	-	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 890	à 20 °C
Trocknungszeit	env. 60 Min.
Résistance à la pluie	env. 60 Min.
Circuler/retravailler	env. 65 Min.

TEMPÉRATURES

Wecryl 890	Plage de température en °C
Air	+3 à +35
Support*	+3 à +40
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOX &
WEIHAN

PONT

COUCHE
D'USURE

COUCHE
DE PROTECTION

COUCHE
D'ÉTANCHÉITÉ

COUCHE
D'IMPRÉGNATION

PRÉPARATION
DU SUPPORT

SYSTÈMES
OS

STRUCTURES
DES SYSTÈMES

INFO

WECRYL 842 (SET)

MORTIER DE REPROFILAGE

AVANTAGES

- ✓ Facilité de mise en oeuvre
- ✓ Utilisation possible même à températures très basses
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Comportement thermoplastique
- ✓ Résistance à la pression
- ✓ Résistance à l'abrasion
- ✓ Imperméabilité (à condition d'un bon compactage intermédiaire)
- ✓ Résistance au gel et au sel de dégel
- ✓ Large résistance aux acides, aux bases et au Diesel
- ✓ Résistance aux UV, à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- ✓ Sans solvant



DOMAINES D'UTILISATION

Mortier utilisé pour remplacer et réparer les revêtements sur supports minéraux et bitumineux

SUPPORTS

- Tous les enduits d'imprégnation WestWood
- Voir le tableau des supports

OUTILS

À la lisseuse

CONDITIONNEMENT

Wecryl 842 H (Résine)	2 kg
Wecryl 842 aS (Filler)	18 kg
Catalyseur	1 x 100 g

CONSUMMATION ENVIRON

2,20 kg / m ² par mm d'épaisseur de couche	
Épaisseur minimale	5 mm/couche
Épaisseur maximale	5 cm/couche

DONNÉES TECHNIQUES

Densité	
Wecryl 842	2.19 g / cm ³
Wecryl 842 H (Résine)	0.99 g / cm ³
Wecryl 842 aS (Filler)	2.61 g / cm ³

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wecryl 842 H	RAL 7042	2 kg	24 Bidons
Wecryl 842 aS		18 kg	
		20 kg (Set)	

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 842	à 20 °C
Vie en pot	env. 12 Min.
Résistance à la pluie	env. 30 Min.
Circuler/retravailler	env. 1 H
Durcissement	env. 3 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 842	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

EXEMPLE: CALCUL DES QUANTITÉS NÉCESSAIRES ENV.

EXEMPLE: CALCUL DES QUANTITÉS NÉCESSAIRES ENV.	RÉSULTAT
Calcul du volume: 500 cm (longueur) x 120 cm (largeur) x 4 cm (épaisseur)	= 240'000 cm ³
Calcul des Quantités nécessaires env.: 2,2 g / cm ³ (densité) x 240'000 cm ³ (volume)	= 528'000 g
QUANTITÉ À COMMANDER	= 528 KG

WECRYL 885 (SET)

REPLACEMENT DU BÉTON EN APPLICATION MANUELLE

AVANTAGES

- ✓ Mise en oeuvre facile
- ✓ Durcissement rapide et résistance finale vite atteinte
- ✓ Résistance élevée à la compression > 85 N/mm² au bout d'un jour
- ✓ Résistance élevée à la traction-flexion > 23 N/mm²
- ✓ Absence de retrait
- ✓ Résistance au sel de dégel
- ✓ Bonne résistance aux acides, aux bases et au Diesel
- ✓ Résistance aux UV, à l'hydrolyse et aux substances alcalines / sans solvant



DOMAINES D'UTILISATION

Wecryl 885 est un mortier réactif bicomposant, utilisé pour protéger et réparer les ouvrages porteurs en béton. En cas de dommages dans le béton, Wecryl 885 est employé pour le remplacer ou le renforcer.

SUPPORTS

- Tous les enduits d'imprégnation WestWood
- Voir le tableau des supports

OUTILS

Trouelle de lissage

CONDITIONNEMENT

Wecryl 885 (Résine)	2 kg
Wecryl 885 aS (Filler)	24 kg
Catalyseur	1 x 100 g

CONSOMMATION ENVIRON

env. 2.40 kg/m², par mm d'épaisseur de couche

DONNÉES TECHNIQUES

Masse volumique à sec	env. 2.4 g/cm ³
Épaisseur d'application (par couche)	10 - 40 mm

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wecryl 885 H	Gris	2 kg	
Wecryl 885 aS		24 kg	
		26 kg (Set)	

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 885	à 20 °C
Vie en pot	env. 12 Min.
Résistance à la pluie	env. 30 Min.
Circuler/retravailler	env. 1 H
Durcissement	env. 3 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 885	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +35
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

EXEMPLE: CALCUL DES QUANTITÉS NÉCESSAIRES ENV.

	RÉSULTAT
Calcul du volume: 500 cm (longueur) x 120 cm (largeur) x 4 cm (épaisseur)	= 240'000 cm ³
Calcul des Quantités nécessaires env.: 2,4 g / cm ³ (densité) x 240'000 cm ³ (volume)	= 576'000 g
QUANTITÉ À COMMANDER	= 576 KG

WECRYL 810

ENDUIT PÂTEUX D'ÉGALISATION



AVANTAGES

- ✓ Facile à lisser
- ✓ Adhérence élevée
- ✓ Facilité de mise en oeuvre
- ✓ Utilisation possible même à températures très basses
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- ✓ Sans solvant



DOMAINES D'UTILISATION

Obturation des pores et des cavités, enduit pour les surépaisseurs, colle pour les pièces en grès, etc.

SUPPORTS

- Tous les enduits d'imprégnation WestWood
- Voir le tableau des supports

OUTILS

Lisseuse ou spatule

CONDITIONNEMENT

Été
Wecryl 810 10 kg
Catalyseur 3 x 100 g

Hiver
Wecryl 810 10 kg
Catalyseur 6 x 100 g

CONSUMMATION ENVIRON

Égalisation des chevauchements de voile 0.30 kg/l/m
Quantité 1.40 kg/l
Épaisseur maximale de couche 10 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 1.34 g / cm³

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wecryl 810	RAL 7032	10 kg	45 Bidons

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 810 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	4%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	2%	1%	1%	1%

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 810	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	env. 15 Min.
Résistance à la pluie	env. 30 Min.
Circuler/retravailler	env. 45 Min.
Durcissement	env. 3 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 810	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

WECRYL 814

MASTIC POUR JOINTS DE SOL

AVANTAGES

- ✓ Flexibilité prononcée à basse température
- ✓ Agent adhésif intégré (pas besoin d'apprêt)
- ✓ Résistant durablement aux intempéries (résistant aux UV, à l'hydrolyse, aux alcalis)
- ✓ Traitement facile et rapide
- ✓ Haute résistance aux produits chimiques
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Utilisable même à des températures de gel
- ✓ Sans solvants



DOMAINES D'UTILISATION

Wecryl 814 est une masse de scellement PMMA de haute qualité, flexible à basse température, pour la réalisation de joints de sol durablement fonctionnels et d'autres éléments de construction en béton en contact avec la terre.

SUPPORTS

- Tous les enduits d'imprégnation WestWood
- Voir le tableau des supports

OUTILS

Gobelet en fonte

CONDITIONNEMENT

Wecryl 814	10 kg
Catalyseur	2 x 100 g

CONDITIONNEMENT

Largeur	2,0 cm
Longueur	100 cm
Profondeur	1,0 cm
Consommation	208 g

DONNÉES TECHNIQUES

Densité	1,04 g / cm ³
---------	--------------------------

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wecryl 814	RAL 7043	10 kg	45 Bidons

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 814 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	3%	2%	2%	2%	1.5%	1.5%	1%	1%	-	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 814	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	ca. 15 Min.
Résistance à la pluie	ca. 30 Min.
Circuler/retravailler	ca. 45 Min.
Durcissement	ca. 2 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 814	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +35
Matériau	+3 à +35

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

WESEAL 815

ENDUIT FIBRÉ

AVANTAGES

- ✓ Grande flexibilité même à températures extrêmement basses
- ✓ Fibré
- ✓ Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)
- ✓ Adhérence en pleine surface sans infiltrations
- ✓ Mise en oeuvre simple et rapide
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Utilisation également possible à températures très basses
- ✓ Sans solvant



DOMAINES D'UTILISATION

Pour l'étanchement de petits raccords à la géométrie difficile (têtes de vis, etc.) ne permettant pas de travailler avec un voile de renfort.

SUPPORTS

- Tous les enduits d'imprégnation WestWood
- Voir le tableau des supports

OUTILS

Au pinceau

CONDITIONNEMENT

Été

Weseal 815 10 kg
Catalyseur 3 x 100 g

Hiver

Weseal 815 10 kg
Catalyseur 6 x 100 g

CONSOMMATION ENVIRON

Par mm d'épaisseur de couche 1.30 kg / m²

Données techniques

Densité 1.22 g / cm³

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Weseal 815	RAL 7032	10 kg	45 Bidons

DOSAGE DU CATALYSEUR

Weseal 815 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	6%	6%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	2%	2%	2%

TEMPS DE RÉACTION

Weseal 815	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	env. 10 Min.
Résistance à la pluie	env. 20 Min.
Circuler/retravailler	env. 45 Min.
Durcissement	env. 2 H

TEMPÉRATURES

Weseal 815	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

WECRYL 847

MORTIER DE COLLEGE ET D'ARMATURE

AVANTAGES

- ✓ Facilité de mise en oeuvre
- ✓ Utilisation également possible à des températures proches de 0 °C
- ✓ Durcissement rapide
- ✓ Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- ✓ Sans solvant



DOMAINES D'UTILISATION

Wecryl 847 est utilisé afin de fixer parfaitement les trames chauffantes sur le support des systèmes de chauffage de rampe et de revêtement.

SUPPORTS

- Tous les enduits d'imprégnation WestWood
- Voir le tableau des supports

OUTILS

Tuelle de lissage

CONDITIONNEMENT

Été

Wecryl 847 15 kg
Catalyseur 1 x 100 g

Hiver

Wecryl 847 15 kg
Catalyseur 3 x 100 g

CONSUMMATION ENVIRON

Intégration de la trame chauffante min. 9.0 kg / m²
Couche d'égalesation min. min. 2.0 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Densité env. 1.71 g / cm³

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wecryl 847	RAL 7035*	15 kg	45 Bidons

* = Délai de livraison de 5-10 jours ouvrables

DOSAGE DU CATALYSEUR

Wecryl 847 1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)

1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	1.8%	1.8%	1.2%	1.2%	0.6%	0.6%	0.6%	-	-	-	-

TEMPS DE RÉACTION

Wecryl 847 à 20 °C; 0.6% Cat.

Vie en pot	env. 15 Min.
Résistance à la pluie	env. 30 Min.
Circuler/retravailler	env. 1 H
Durcissement	env. 3 H

TEMPÉRATURES

Wecryl 847 Plage de température en °C

Air	-5 à +25
Support*	-5 à +30
Matériau	+3 à +20

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOL &
WEIHAN

800 DRAIN-MAT

NATTE DE DRAINAGE

AVANTAGES

- ✓ Coloris: gris clair
- ✓ Face supérieure imprimée
- ✓ Facile à poser



DOMAINES D'UTILISATION

Tapis prêts à l'emploi, résistants à la pression et destinés à une utilisation sur supports minéraux afin d'éviter les problèmes dus à la pression de vapeur et à l'humidité.

SUPPORTS

Supports humides, absorbants comme le béton, le ciment, etc.

OUTILS

- À découper avec des cisailles ou un cutter
- Température de mise en oeuvre de +5° à +35°C

CONDITIONNEMENT

Longueur	5 m
Largeur	1 m
Épais	env. 3 mm
Poids	env. 10 kg / pc. env. 2 kg / m ²

PRODUIT

Description	Abmessung	Bidons par palette
WestWood 800 Drain-Mat	5 x 1 m	sans indication

L'HUMIDITÉ CONFINÉE

Les éléments de construction extérieurs tels que les balcons renferment, en cas d'humidité résiduelle élevée dans la chape/le béton, un risque élevé de formation de bulles d'air dans les revêtements appliqués ultérieurement. Pour la réalisation d'une étanchéité ou d'un revêtement à l'aide de résines liquides sans équipement complémentaire, le support ne doit pas dépasser un taux d'humidité résiduelle de 4 % (selon méthode CM). Les températures élevées, dues en été au rayonnement direct du soleil, peuvent, faute de quoi, engendrer une pression de vapeur partielle et l'apparition de bulles d'air.

LA SOLUTION POUR LES SUPPORTS HUMIDES

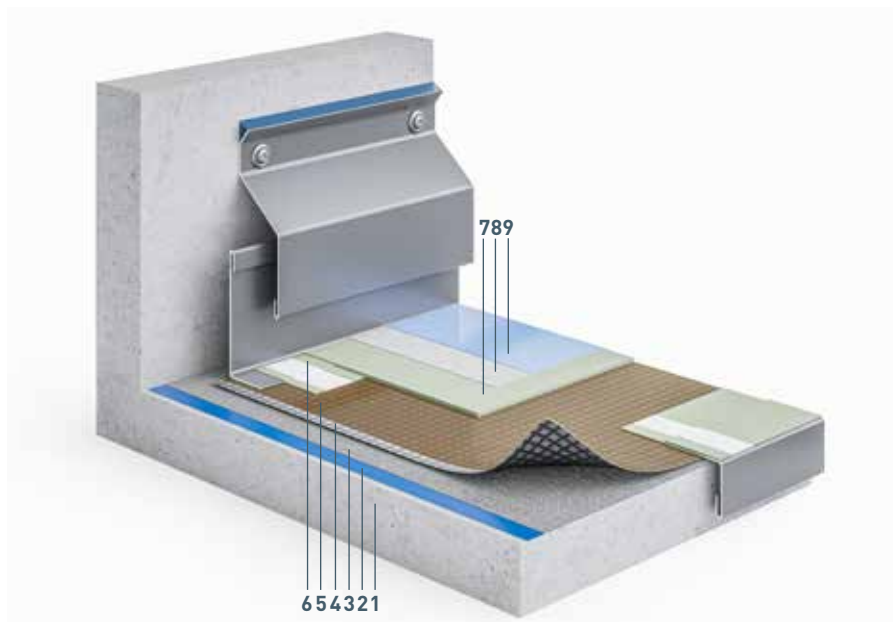
Le tapis d'expansion de vapeur WestWood 800 Drain-Mat permet de rénover les supports sans démolition de la couche humide. Pour ce faire, le tapis d'expansion de vapeur WestWood 800 Drain-Mat résistant à la pression est collé sur le support minéral préparé. La face inférieure du tapis présente une structure à relief qui assure, d'une part, la liaison avec le support et qui, d'autre part, évacue par ses canaux la vapeur d'eau émanant de la couche humide. De manière générale, les bords libres font, pour cela, office d'ouvertures d'aération qui peuvent également être recouvertes.

UNE ÉTANCHÉITÉ COMPLÈTE

Après la pose, le tapis d'expansion de vapeur WestWood 800 Drain-Mat est étanché en traitant tous les raccords et les joints avec l'enduit d'étanchéité Wecryl R 230 renforcé d'un voile. Par la suite, le mortier autolissant Wecryl 333 est appliqué afin de former une couche de protection qui répartit la charge et qui, en fonction des envies du donneur d'ordre, permet une finition lisse, structurée et antidérapante ou sablée et colorée. Ce système garantit une étanchéité parfaite qui permet à l'humidité de s'évaporer et qui résiste à la pression tout en offrant un aspect décoratif. En règle générale, les opérations de revêtement et d'étanchéité peuvent être réalisées en une seule journée après préparation des surfaces.

800 DRAIN-MAT

NATTE DE DRAINAGE



DÉTAILS	NR.	DESCRIPTION	CONSOMM. ENV.
Support	1	Support minéral: grenailé ou poncé, nettoyé	
Couche d'imprégnation	2	PCI Gisogrund Rapid	env. 0.1 kg / m ²
Colle pour tapis	3	PCI Nanolight Mortier flexible	env. 2.8 kg / m ²
Niveau de détente à la vapeur	4	WestWood 800 Drain-Mat	
Couche d'imprégnation	5	Wecryl 198	env. 1.1 kg / m ²
Couche d'étanchéité	6	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort (Détail)	env. 3.0 kg / m ²
	7	Wecryl R 230 avec voile de renfort (Surface)	env. 2.5 kg / m ²
Couche de protection	8	Wecryl 333 ou Wecryl 337	2 x env. 3.0 kg / m ²
Couche d'usure	9	Wecryl 402 ou Wecryl 488	env. 0.7 kg / m ²

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOX &
WETHAN

RÉNOVATION DE BALCON



ACCESSOIRES

WEKAT 900 CATALYSEUR

AMORCEUR POUR LES RÉSINES PMMA WESTWOOD



PROPRIÉTÉS

- ✓ Bonne solubilité
- ✓ Efficacité élevée

DOMAINES D'UTILISATION

Pour tous les produits PMMA

OUTILS

En fonction de la quantité, mélange mécanique ou manuel

CONSOMMATION ENVIRON

En fonction du produit et de la température



CONDITIONNEMENT

0.100 kg en sachet plastique
5 kg par carton (en vrac)
25 kg par carton (en vrac)

DONNÉES TECHNIQUES

Densité 1.23 g / cm³
Densité en vrac 0.65 g / cm³

PRODUIT

Unité	Unité de vente
100 g en sachet plastique	Emballage individuel ou en carton de 200 unités
5 kg carton	En vrac
25 kg carton	En vrac

EXEMPLE: CALCUL DE LA QUANTITÉ DE CATALYSEUR NÉCESSAIRE

Besoin en résine	Prescription	Calcul	Résultat
5 kg de résine	2% Catalyseur	5 kg : 100 x 2	= 0.100 kg ou 100 g
7 kg de résine	3% Catalyseur	7 kg : 100 x 3	= 0.210 kg ou 210 g

QUANTITÉ DE RÉSINE (KG)	DOSAGE DU CATALYSEUR (EN G)					
kg	2%	3%	4%	5%	6%	7%
1	20	30	40	50	60	70
2	40	60	80	100	120	140
3	60	90	120	150	180	210
5	100	150	200	250	300	350
10	200	300	400	500	600	700

INSTRUCTIONS

CATALYSEUR POUR LES RÉSINES PMMA

Les résines réactives à polymérisation radicalaire (PMMA) durcissent entièrement et rapidement, en fonction de leur formule, même à température basse. En adaptant la résine/le catalyseur, ce système peut être employé sans problème à des températures pouvant atteindre 0 °C et même en dessous.

Une réaction radicalaire a besoin d'un amorceur que l'on pourrait comparer à un premier domino instable qui tombe en entraînant une réaction en chaîne. Dans le cas des résines PMMA, ces dominos sont des monomères (résine) présents à l'état liquide et mobile. Les dominos activés qui tombent et qui, au cours de la polymérisation, forment une chaîne solidaire et solide sont à l'origine du matériau polymère appelé PMMA. Dans le cas des résines réactives à base de polyméthacrylate de méthyle et à polymérisation radicalaire, cette réaction en chaîne est amorcée par le peroxyde de benzoyle (catalyseur/durcisseur).

Le peroxyde de benzoyle est une poudre blanche composée d'une liaison organique qui, suite à sa décomposition chimique, génère des amorceurs radicalaires qui déclenchent la polymérisation (durcissement). Dans la pratique, la poudre de peroxyde de benzoyle est mélangée dans la résine réactive liquide. Le brassage continu se poursuit pendant environ 2 minutes au cours desquelles le peroxyde se dissout. Une fois le mélange effectué, il doit aussitôt être versé au sol, car la réaction des matériaux développe de la chaleur qui ne peut pas s'échapper du récipient et augmente en conséquence, ce qui accélère encore la réaction et produit encore plus de chaleur.

La quantité minimale absolue de catalyseur nécessaire pour déclencher une polymérisation complète est de 1,0 %. La proportion utilisée ne doit jamais se situer en dessous de ce dosage, car la réaction ne pourrait sinon pas avoir lieu. Nous recommandons ainsi une quantité minimale de 1,5 % de catalyseur afin de garantir un durcissement complet. Il est important, lors du mélange des résines PMMA avec la poudre de catalyseur, de veiller à un temps de brassage suffisant. Lorsque les températures sont basses, le catalyseur, utilisé alors dans un dosage plus élevé, doit être mélangé plus longuement avant de se dissoudre entièrement. Nous vous conseillons, par ailleurs, de vous reporter aux indications de la fiche technique. Elles vous informent sur l'influence de la température (support/matériau/air) sur le dosage du catalyseur. Pour les couches fines en particulier (enduits d'imprégnation par exemple), il est primordial d'utiliser une quantité suffisante de catalyseur, car la chaleur de réaction est absorbée par le support.

FOURNITURE DU CATALYSEUR EN ÉTÉ/HIVER

Par défaut, les résines PMMA sont livrées avec un catalyseur dont la quantité est adaptée en fonction de la saison. Nous distinguons ici deux saisons différentes: l'été et l'hiver. Dans la pratique, toutes les résines sont donc livrées en été avec 2 % de catalyseur. En hiver, la quantité de catalyseur passe automatiquement à 4 %. Ces quantités livrées couvrent très bien la plage de température attendue. Nous conseillons cependant, dans tous les cas, d'adapter le dosage de catalyseur aux températures effectives et en respectant nos recommandations.

INSTRUCTIONS DE MÉLANGE

Préparer un poste de mélange propre, assurer la propreté des outils, porter des équipements de protection individuelle (lunettes, gants) et garantir une bonne aération.

1

REMUER

Dans un premier temps, mélanger soigneusement la résine d'étanchéité dans son seau



2

REPLISSAGE

Transvaser ensuite la quantité nécessaire dans un seau propre



3

MÉLANGER (AU MOINS 2 MINUTES)

Ajouter le catalyseur (consulter le tableau de mélange et respecter la température et le délai de mise en œuvre) en faisant tourner l'agitateur lentement. Poursuivre le mélange pendant 2 minutes (les petites quantités peuvent également être mélangées manuellement).



WEVOILE

VOILE SPÉCIFIQUE EN FIBRES SYNTHÉTIQUES POUR RÉSINES D'ÉTANCHÉITÉ

AVANTAGES

- ✓ Grande résistance à la déchirure et à la propagation de la déchirure
- ✓ Grande extensibilité
- ✓ Parfaitement adapté aux résines d'étanchéité WestWood en termes de propriétés, d'épaisseur et de densité
- ✓ Permet la réalisation simple et fiable de systèmes d'étanchéité et un contrôle de l'épaisseur de la couche

DOMAINES D'UTILISATION

Voile en fibre synthétique spécifique à base de polyester. Parfaitement adapté aux résines liquides WestWood. Également disponible en voile de renfort perforé.

MISE EN ŒUVRE

Le voile est appliqué en une seule couche et entièrement imbibé de résines d'étanchéité WestWood. Les lés doivent se chevaucher d'au moins 5 cm. Pour plus d'informations, merci de consulter les fiches produit des résines d'étanchéité WestWood.



BANDES DE VOILE (ENV. 110 G/M²), PERFORÉ

Description	Largeur	Mètres / rouleau
WeVoile neutre, perforé	0,10 m	50,00 m
WeVoile neutre, perforé	0,15 m	50,00 m
WeVoile neutre, perforé	0,20 m	50,00 m
WeVoile neutre, perforé	0,26 m	50,00 m
WeVoile neutre, perforé	0,35 m	50,00 m
WeVoile neutre, perforé	0,52 m	50,00 m
WeVoile neutre, perforé	0,70 m	50,00 m
WeVoile neutre, perforé	1,05 m	50,00 m

ANGLES EN NON-TISSÉ

VOILE DE RENFORT ANGLE SORTANT ET RENTRANT PERFORÉ

PRODUIT

WeVoile Angle sortant et rentrant perforé

Unité

Angle sortant	20 Pcs.
Angle rentrant	20 Pcs.



Angle sortant



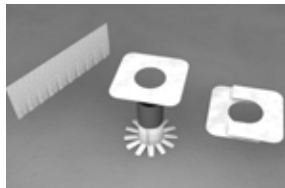
Angle rentrant

DÉCOUPES DE VOILE

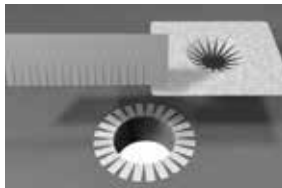
VOILE SPÉCIFIQUE EN FIBRES SYNTHÉTIQUES POUR RÉSINES D'ÉTANCHÉITÉ

Découper et préparer les découpes de voile avant l'application et le mélange du matériau afin qu'elles correspondent exactement aux raccords à étancher.

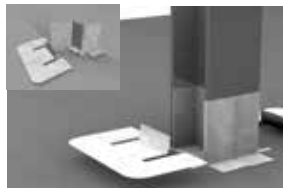
LES PÉNÉTRATIONS



Tuyau d'aération

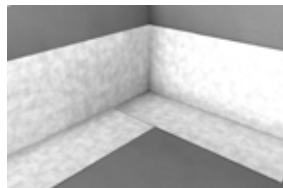
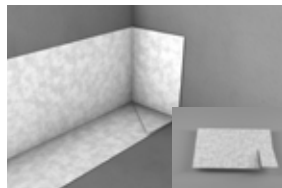
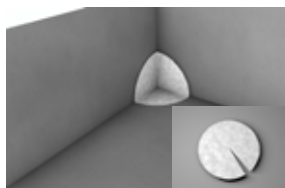


Évacuation dans le sol

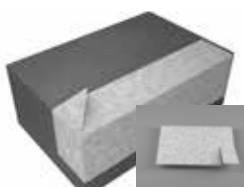


Poutre en double T

ANGLE SORTANT



ANGLE RETRANT



WESTWOOD NETTOYANT

SOLVANT À BASE D'ACÉTATE D'ÉTHYLE

AVANTAGES

- ✓ Hautement efficace
- ✓ S'évapore rapidement

DOMAINES D'UTILISATION

Utilisé pour le nettoyage/l'élimination des restes de produits WestWood sur les outils

OUTILS

Au pinceau ou au chiffon sans peluche



PRODUIT

Description

WestWood nettoyant

Unité

10 l

Teneur en COV de WestWood nettoyant = 100%

Taxe d'incitation sur les COV CHF 3.00/kg

NETTOYAGE DES OUTILS

En cas d'interruption dans le travail et une fois la mise en oeuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyant WestWood dans un délai correspondant à la durée de vie en pot (env. 10 minutes). Cette opération peut s'effectuer au pinceau. Les outils sont immédiatement réutilisables après évaporation complète du nettoyant. Se contenter de plonger les outils dans le nettoyant ne suffit pas pour empêcher le matériau de durcir.

Il est également possible d'utiliser le nettoyant sans acétone, hautement efficace et à évaporation rapide pour éliminer les restes de matériau WestWood. Ce nettoyant est doux pour la peau et n'est pas soumis à la taxe d'incitation sur les COV.

LES RISQUES ET LES CONSEILS DE SÉCURITÉ

Les remarques sur les risques et les conseils de sécurité.

REMARQUES GÉNÉRALES

Les informations ci-dessus, en particulier celles relatives à la mise en oeuvre des produits, reposent sur de nombreux travaux de développement et de longues années d'expérience. Elles sont formulées en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes et des conditions liées à chaque bâtiment nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en oeuvre contrôle et teste le produit adéquat au cas par cas. Seule la version actuelle de ce document est valable. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.

WESTWOOD 910

ÉPAISSISSANT

AVANTAGES

- ✓ Possibilité simple et personnalisée d'épaissir les résines PMMA

DOMAINES D'UTILISATION

WestWood 910 est utilisé afin d'épaissir (en rendant thixotrope) les produits WestWood à base de résine de PMMA qui ne coulent plus lorsqu'ils sont appliqués sur des surfaces inclinées ou verticales.

CONSOMMATION ENVIRON

env. 0,5 - 2,0% de la masse corporelle



OUTILS

Mélangeur à 2 hélices

PRODUIT

Description

WestWood 910

Emballage

Carton

Unité

1 kg



SABLE SILICEUX

SABLE SILICEUX SÉCHÉ AU FEU

AVANTAGES

- ✓ Très peu de poussières
- ✓ Plusieurs fois lavé
- ✓ Bords arrondis d'où l'absence de ponçage ultérieur
- ✓ Matériau à répandre idéal pour les revêtements de sol
- ✓ Quartz très pur (taux de $\text{SiO}_2 > 98\%$)

DOMAINES D'UTILISATION

Sablage des revêtements de sol pour surfaces antidérapantes



OUTILS

Ce sable siliceux est utilisé pour le sablage des surfaces, mais aussi pour être mélangé aux résines PMMA

CONSOMMATION ENVIRON

Sablage en excès, env. 3-4 kg / m²

PRODUIT

Description	Calibrage	Unité	Bidons par palette
WestWood Sable siliceux	0,10 - 0,60 mm	25 kg	40 Sacs
WestWood Sable siliceux	0,40 - 0,80 mm	25 kg	40 Sacs
WestWood Sable siliceux	0,70 - 1,20 mm	25 kg	40 Sacs

SABLE COLORÉ

SABLE SILICEUX SÉCHÉ AU FEU ET COLORÉ

AVANTAGES

- ✓ Couleur d'une brillance extraordinaire
- ✓ Plusieurs fois lavé avant la coloration
- ✓ Bords arrondis d'où l'absence de ponçage ultérieur
- ✓ Matériau à répandre idéal pour les revêtements de sol
- ✓ Quartz très pur (taux de $\text{SiO}_2 > 98\%$)

DOMAINES D'UTILISATION

Matériau à répandre coloré permettant de réaliser des surfaces d'une catégorie antidérapante R 11



OUTILS

À répandre sur les revêtements autolisants (Wecryl 333 par exemple) avant d'appliquer la finition

CONSOMMATION ENVIRON

Sablage en excès, env. 3-4 kg / m²

PRODUIT

Description	Calibrage	Unité
WestWood Sable coloré M1	0,40 - 0,80 mm	25 kg
WestWood Sable coloré M2	0,40 - 0,80 mm	25 kg



Mélange 1

(70 % gris clair, 20 % gris argent, 10 % noir)



Mélange 2

(80 % gris argent, 10 % gris clair, 10 % noir)



INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOK &
WETHAN

WESTWOOD PAILLETES

PAILLETES À BASE D'ACRYLATE / 1 MM

AVANTAGES

- ✓ Paillettes adaptées au matériau utilisé
- ✓ Possibilité d'opter pour une ou plusieurs couleurs

OUTILS

Appliquées au pistolet à paillettes

DOMAINES D'UTILISATION

À répandre dans la couche de finition pour un aménagement esthétique des surfaces et une augmentation de l'effet antidérapant. Permettent d'atteindre la catégorie antidérapante R 10

CONSUMMATION ENVIRON

En fonction de l'optique souhaitée, env. 50 g/m²



PRODUIT

Description	Dimensions	Unité
WestWood Paillettes / Blanc	Bidon	1 kg
WestWood Paillettes / Gris	Bidon	1 kg
WestWood Paillettes / Noir	Bidon	1 kg



Blanc



Gris



Noir

SEAU À MÉLANGER

SEAU VIDE ET COUVERCLE EN PLASTIQUE

AVANTAGES

- ✓ Réutilisable
- ✓ Différentes tailles adaptées aux différentes utilisations

DOMAINES D'UTILISATION

Les seaux en plastique sont utilisés pour mélanger la résine avec le catalyseur ou autres additifs

OUTILS

Au préalable, bien mélanger la résine dans son seau d'origine, puis verser la quantité nécessaire dans le seau à mélanger



PRODUIT

Dimensions	Capacité	Unité
Bidon	5 l	10 Pcs.
Bidon (à l'échelle)	5 l	10 Pcs.
Bidon (à l'échelle)	12 l	10 Pcs.
Bidon	18 l	10 Pcs.
Bidon	30 l	5 Pcs.

Seau de 30 l particulièrement bien adapté pour mélanger les enduits grattés et les mortiers autolissants.

RÉSINES ÉPOXY ET POLYURÉTHANE

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOX &
WETHAN

WEPOX 191

ENDUIT D'IMPRÉGNATION / RÉSINE MORTIER

AVANTAGES

- ✓ Faible viscosité
- ✓ Excellente imprégnation
- ✓ Niveau élevé de charge



DOMAINES D'UTILISATION

Wepox 191 (A+B) est utilisé, en intérieur, pour enduire les supports minéraux secs (humidité résiduelle maxi de 4 %m) sur sous-sol (donc non enterrés). Il peut également servir d'agent liant pour les enduits grattés et mortiers chargés.

SUPPORTS

Supports minéraux (béton, ciment, etc.)

OUTILS

Rouleau laine, Raclette en caoutchouc, lisseuse, truelle

CONDITIONNEMENT

Wepox 191 Comp. A 13.4 kg
Wepox 191 Comp. B 6.6 kg

CONSUMMATION ENVIRON

Enduit d'imprégnation env. 0.3 - 0.5 kg / m²
Enduit gratté env. 0.7 - 0.8 kg / m²
par mm d'épaisseur

DONNÉES TECHNIQUES

Rapport de mélange (masse) A:B 100:50
Densité (23°C) A+B 1.1 g / cm³

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wepox 191 (Résine / Comp. A)	non pigmenté	13.4 kg	sans indication
Wepox 191 (Durcisseur / Comp. B)	non pigmenté	6.6 kg	sans indication
WEPOX 191 (SET)		20 KG	

TEMPS DE RÉACTION

Wepox 191 (A+B)	à 20 °C
Vie en pot	env. 20 - 25 Min.
Praticabilité	env. 12 - 15 H
Couche suivante	dans les 12 - 24 H
Durcissement	env. 7 jours

TEMPÉRATURES

Wepox 191 (A+B)	Plage de température en °C
Air	+15 à +25
Support*	+15 à +25
Matériau	+15 à +25

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.



En cas de passage du système Wepox 191 à des produits Wecryl ou WeTraffic, il est impératif de sabler en excès Wepox 191 avec du sable siliceux (grain 0,4-0,8 mm) séché au feu.

WEPOX 193

ENDUIT D'IMPRÉGNATION POUR HUMIDITÉ RÉSIDUELLE ÉLEVÉE

AVANTAGES

- ✓ Préchargé
- ✓ Résistant à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- ✓ Pare-humidité (jusqu'à 5,5% m d'humidité résiduelle)



DOMAINES D'UTILISATION

Wepox 193 (A+B) est utilisé pour apprêter les supports minéraux humides (maximum de 5,5% m d'humidité résiduelle) afin d'appliquer ensuite les produits d'étanchement et les revêtements WestWood. Wepox 193 (A+B) convient également aux éléments de construction enterrés sans sous-sol.

SUPPORTS

Supports minéraux (béton, ciment, etc.)

OUTILS

Rouleau laine, raclette en caoutchouc, truelle

CONDITIONNEMENT

Wepox 193 Comp. A 19.7 kg
Wepox 193 Comp. B 5.3 kg

CONSOMMATION ENVIRON

1^{re} couche 0.4 - 0.8 kg / m²
2^e couche 0.4 - 0.8 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Rapport de mélange (poids) A:B 100:27
Densité (20°C) A+B 1.23 g / cm³

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wepox 193 (Résine / Comp. A)	Beige	19.7 kg	sans indication
Wepox 193 (Durcisseur / Comp. B)	Beige	5.3 kg	sans indication
WEPOX 193 (SET)		25 KG	

TEMPS DE RÉACTION

Wepox 193 (A+B) à 20 °C	
Vie en pot	env. 20 - 25 Min.
Praticabilité	env. 12 - 15 H
Couche suivante	dans les 12 - 24 H
Durcissement	env. 7 jours

TEMPÉRATURES

Wepox 193 (A+B) Plage de température en °C	
Air	+12 à +25
Support*	+12 à +25
Matériau	+12 à +25

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.



En cas de passage du système Wepox 193 (A+B) à des produits Wecryl ou WeTraffic, il est impératif de sabler en excès la 2e couche de Wepox 193 (A+B) avec du sable siliceux (grain 0,4-0,8 mm) séché au feu.

INFO

STRUCTURES
DES SYSTÈMESSYSTÈMES
OSPRÉPARATION
DU SUPPORTCOUCHE
D'IMPRÉGNATIONCOUCHE
D'ÉTANCHÉITÉCOUCHE
DE PROTECTIONCOUCHE
D'USURE

PONT

PRODUITS
COMPLÉMEN-
TAIRES

ACCESSOIRES

WEPOX &
WETHAN

WEPOX 194

ENDUIT D'IMPRÉGNATION POUR SUPPORTS HUILEUX

AVANTAGES

- ✓ Garnit et obture les pores
- ✓ Résiste à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- ✓ Excellentes propriétés d'adhérence



DOMAINES D'UTILISATION

Wepox 194 (A+B) est un enduit d'imprégnation préchargé à base de résine époxy haut de gamme. Il est utilisé en bouche-pores sur les supports minéraux huileux et humides avant d'appliquer les produits d'étanchement et les revêtements WestWood.

SUPPORTS

Supports minéraux (béton, ciment, etc.)

OUTILS

Raclette en caoutchouc, rouleau laine, truelle, brosse (en cas de contamination huileuse importante)

CONDITIONNEMENT

Wepox 194 Comp. A 17.8 kg
Wepox 194 Comp. B 2.2 kg

CONSOMMATION ENVIRON

1^{re} couche 0.6 - 1.0 kg / m²
2^e couche (si nécessaire) 0.6 - 1.0 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Rapport de mélange (poids) A:B 100:12
Densité [20°C] A+B 2.1 g / cm³

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wepox 194 (Résine / Comp. A)	Gris clair	17.8 kg	sans indication
Wepox 194 (Durcisseur / Comp. B)	Gris clair	2.2 kg	sans indication
WEPOX 194 (SET)		20 KG	

TEMPS DE RÉACTION

Wepox 194 (A+B)	à 20 °C
Vie en pot	env. 40 Min.
Praticabilité	env. 14 - 18 H
Couche suivante	dans les 12 - 24 H
Durcissement	env. 7 jours

TEMPÉRATURES

Wepox 194 (A+B)	Plage de température en °C
Air	+12 à +25
Support*	+12 à +25
Matériau	+12 à +25

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.



En cas de passage du système Wepox 194 à des produits Wecryl ou WeTraffic, il est impératif de répandre en excès du sable siliceux (grain 0,4-0,8 mm) séché au feu sur la 2^e couche de Wepox 194 (et seulement la 2^e couche!).

WEPOX 401

COUCHE DE FINITION & REVÊTEMENT AUTOLISSANT

AVANTAGES

- ✓ Résistance élevée aux sollicitations mécaniques
- ✓ Résistance élevée aux sollicitations chimiques
- ✓ Possibilité de le charger
- ✓ Résistance aux substances alcalines et à l'hydrolyse



DOMAINES D'UTILISATION

Wepox 401 (A+B) permet de produire des couches de finition sans charge pour les revêtements sablés. Il peut également être chargé jusqu'à 70% (1:0,7) avec du sable siliceux Wepus 0,1-0,6 mm et servir ainsi de revêtement autolissant.

SUPPORTS

Surfaces apprêtées et/ou prétraitées

OUTILS

Truelle, raclette en caoutchouc, rouleau laine, lame crantée, racle, rouleau débulleur

CONDITIONNEMENT

Wepox 401 Comp. A 16.4 kg
Wepox 401 Comp. B 3.6 kg

CONSOMMATION ENVIRON

Couche de finition: 0,4 - 0,8 mm de sable 0.8 kg / m²
Revêtement autolissant (résine) à partir de 2 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Rapport de mélange (poids) A:B 100:22
Densité (23°C) A+B 1.4 g / cm³

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wepox 401 (Résine / Comp. A)	7030 ou RAL*	16.4 kg	sans indication
Wepox 401 (Durcisseur / Comp. B)		3.6 kg	sans indication
WEPOX 401 (SET)		20 KG	

*Wepox 401 est disponible dans les couleurs RAL courantes (Délai de livraison: env. 10-15 jours ouvrés). La couleur RAL 7030 est normalement en stock en Suisse. Merci de consulter nos tarifs pour en savoir plus sur nos catégories de prix.

TEMPS DE RÉACTION

Wepox 401 (A+B)	à 20 °C
Vue en pot	env. 20 - 25 Min.
Praticabilité	nach 24 H
Couche suivante	dans les 12 - 24 H
Résistance totale	7 j mech. / 28 j chem.

TEMPÉRATURES

Wepox 401 (A+B)	Plage de température en °C
Air	+15 à +25
Support*	+15 à +25
Matériau	+15 à +25

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.



En cas de passage du système WestWood Wecryl OS 8 au système Wepox 401, il est impératif de sabler en excès WestWood Wecryl OS 8 avec du sable siliceux séché au feu.
Ne pas appliquer Wepox 401 sur les systèmes flexibles WestWood Wecryl!

WETHAN 402

COUCHE DE FINITION POUR REVÊTEMENT SABLÉ

AVANTAGES

- ✓ Résistance élevée aux rayons UV
- ✓ Flexibilité



DOMAINES D'UTILISATION

Wethan 402 est un enduit couvrant bicomposant et pigmenté à base de résine polyuréthane haut de gamme. Il est utilisé en couche de finition sur les revêtements sablés extérieurs.

SUPPORTS

Couche de sablage/pailletage sèche

OUTILS

Truelle, raclette en caoutchouc, rouleau laine

CONDITIONNEMENT

Wethan 402 Comp. A 19.0 kg
Wethan 402 Comp. B 6.0 kg

CONSOMMATION ENVIRON

Couche de finition:
sur 0,4 - 0,8 mm de sable env. 0.8 kg / m²

DONNÉES TECHNIQUES

Rapport de mélange (masse) A:B 100:32
Densité (23°C) A+B 1.23 g / cm³

PRODUIT

Description	Couleur	Unité	Bidons par palette
Wethan 402 (Résine / Comp. A)	RAL-Couleur*	19.0 kg	sans indication
Wethan 402 (Durcisseur / Comp. B)		6.0 kg	sans indication
WETHAN 402 (SET)		25 KG	

*Wethan 402 est disponible dans les couleurs RAL courantes (Délai de livraison: env. 10-15 jours ouvrés).
Merci de consulter nos tarifs pour en savoir plus sur nos catégories de prix.

TEMPS DE RÉACTION

Wethan 402 (A+B) à 20 °C

Vie en pot	env. 10 - 15 Min.
Praticabilité	après 18 - 24 H
Résistance totale	7 j mech. / 28 j chem.

TEMPÉRATURES

Wethan 402 (A+B) Plage de température en °C

Air	+15 à +25
Support*	+15 à +25
Matériau	+15 à +25

* Pendant la mise en oeuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.



En cas de passage du système WestWood Wecryl à Wethan 402, il est impératif de sabler en excès WestWood Wecryl avec du sable siliceux séché au feu (grain 0,4 - 0,8 mm).



VALIDITÉ DES CONDITIONS

- Les présentes conditions générales de vente (CGV) de la société WestWood Kunststofftechnik SA (ci-dessous WestWood) sont soumises au droit suisse. Elles font partie intégrante de tous les accords pris sur les commandes passées au près de WestWood. En passant commande, le client accepte les présentes conditions.
- Les présentes conditions sont applicables dès lors qu'aucune disposition légale contraignante ni aucun accord individuel écrit ne le prévoient autrement.
- Les conditions générales de vente d'un partenaire commercial dérogeant aux présentes conditions doivent être expressément confirmées par écrit par WestWood pour être valables.

OFFRES, CONFIRMATIONS DE COMMANDE

- Les offres de WestWood sont sans engagement et non fermes à moins qu'elles ne mentionnent expressément leur fermeté ou leur validité pour un délai défini par WestWood. En l'absence d'accord contraire, les offres sont valables 30 jours.
- Les tarifs, les brochures et autres documentations fournissent des informations sans engagement et des prix indicatifs. Les informations fournies par téléphone n'ont aucune validité dès lors qu'il ne s'agit pas explicitement d'une offre.
- Pour être considéré comme conclu, tout contrat requiert tout d'abord une confirmation écrite de la part WestWood ou l'exécution de la livraison.
- La confirmation de commande rédigée et transmise par écrit ou par voie électronique par WestWood, à la suite de la commande du client, est ferme pour ce dernier en ce qui concerne le type et la quantité de marchandise commandée et doit donc être vérifiée en conséquence par le client.
- Dans le cas des commandes se basant sur une surface ou un volume, la quantité de matériau nécessaire est calculée par WestWood sans engagement. Nous n'assumons aucune responsabilité pour les besoins moindres ou supérieurs.

PRIX, CONDITIONS DE PAIEMENT

- Tous les prix s'entendent hors TVA et hors taxe d'incitation sur les COV.
- Le montant minimal de commande s'élève à 300 CHF hors taxes. Les commandes n'atteignant pas ce montant sont facturées 300 CHF hors taxes.
- Les factures sont à régler dans un délai de 30 jours date de facture (échéance) sans réduction. Les déductions éventuelles sont refacturées. En cas de retard de paiement, un intérêt moratoire de 5 % p.a. est facturé. Des frais de relance d'un montant de 50 CHF sont exigés pour chaque rappel. Par ailleurs, WestWood se réserve le droit de résilier le contrat et de récupérer la marchandise.
- L'acheteur est, outre, tenu de verser des dommages et intérêts pour le dommage subi par WestWood.
- WestWood conserve la propriété de la marchandise fournie jusqu'au paiement complet du prix d'achat.

- Les prix sont soumis à modification sans préavis; les livraisons effectuées sur appel sont facturées au prix valable le jour de la livraison.

LIVRAISON, TRANSFERT DES RISQUES

- Les délais de livraison indiqués et/ou convenus par WestWood sont sans engagement. Ils ne forment aucune condition essentielle à la vente. Le non-respect de ces délais ne permet donc pas à l'acheteur de résilier le contrat ni d'exiger des dommages et intérêts.
- WestWood est en droit d'effectuer des livraisons partielles. Les coûts de transport supplémentaires éventuels sont alors à sa charge. Toute indemnisation du client pour les désagréments, le travail supplémentaire impliqué, etc. est exclue.
- Prix du transport:
 - o Les livraisons sont gratuites en Suisse à partir d'un montant de facture nette de 2600 CHF.
 - o Pour les livraisons d'un montant net de marchandises inférieur à 2600 CHF, un supplément de 150 CHF est facturé pour le transport et les petites quantités.
 - o Pour les livraisons effectuées à une heure donnée, un forfait de 60 CHF est facturé en sus.
 - o Sous réserve d'autres accords.
- Le transfert à l'acheteur des droits d'utilisation et des risques a lieu à la mise à disposition de la marchandise pour le transport et/ou au chargement au lieu d'expédition (s'applique également aux livraisons éventuelles franco domicile). La marchandise est transportée aux risques de l'acheteur. L'acheteur est tenu de faire valoir les dommages dus au transport auprès de la société de transport.
- Les cas de force majeure et autres circonstances non imputables à WestWood tels que dysfonctionnements imprévus au sein de l'entreprise, retards ou manquements dans les livraisons des fournisseurs de WestWood, manques de personnel, d'énergie ou de matières premières, grèves, lock-out, difficultés d'approvisionnement des moyens de transport, perturbations de la circulation, décisions administratives dérogent WestWood de son obligation de livrer pour la durée de la perturbation et conformément à son effet.

MISE EN ŒUVRE

- La mise en œuvre des produits WestWood est exclusivement réservée aux entreprises de transformation capables de prouver qu'elles ont bénéficié d'une formation dispensée par WestWood sur l'application correcte de ses produits et requiert le respect des normes pertinentes, des consignes d'application, descriptions de système et informations produits de WestWood actuellement en vigueur.
- L'ensemble des prises de mesures et des travaux d'exécution s'effectuent avec les outils de l'apporteur.

GARANTIE

- WestWood garantit la composition correcte de la marchandise livrée. Le conseil sur les techniques d'application fourni par WestWood a lieu en toute bonne foi sur la base de ses travaux de développement et de sa propre expérience. Toutes les données et informations sur les propriétés, l'adéquation et l'application des produits proposés restent toutefois sans engagement et ne dégagent pas l'acheteur d'effectuer lui-même des contrôles et des essais.
- WestWood ne peut garantir que la marchandise livrée est adaptée au but d'application souhaité par l'acheteur.
- Les données en pourcentage et en rapport de mélange sont uniquement à considérer comme des moyennes approximatives. Sous réserve expresse d'écarts dans la limite des seuils d'erreur possibles au cas par cas, qui restent inévitables malgré l'attention maximale apportée lors de la production de la marchandise et de la définition des valeurs correspondantes.
- L'acheteur est seul responsable du respect des dispositions légales et administratives en relation avec la marchandise commandée.
- S'il revend les produits, le client est responsable du respect des directives applicables à l'export en Suisse et à l'étranger. S'il modifie les produits revendus, il est responsable des dommages ainsi encourus vis-à-vis de WestWood, de l'acheteur et d'autres tiers.

DEVOIR DE CONTRÔLE, RÉCLAMATIONS

- L'acheteur est tenu de contrôler l'adéquation de la marchandise livrée pour l'emploi prévu immédiatement après sa réception et de signaler sans délai les vices éventuels par écrit.
- La marchandise est considérée comme acceptée si ce contrôle n'a pas lieu, s'il n'est pas effectué en proportion adéquate ou si les vices identifiés ne sont pas signalés immédiatement ou au plus tard dans un délai de 14 jours à compter de la date de livraison.
- Les vices qui n'ont pas pu être découverts malgré un contrôle soigneux de la marchandise (vices cachés) doivent être signalés par écrit à WestWood immédiatement après leur découverte, toutefois au plus tard dans un délai d'un an, en indiquant le numéro de facture.
- Les vices identifiés et signalés correctement engagent WestWood à accorder une remise de prix, à remplacer la marchandise ou, le cas échéant, à la reprendre en remboursant son prix d'achat. Le choix du mode de réparation des vices (remise de prix, remplacement ou, le cas échéant, reprise de la marchandise et remboursement de son prix) revient uniquement à WestWood. La décision est laissée à sa libre appréciation en tenant compte de la nature et de la gravité du vice. La réparation d'un vice ayant fait l'objet d'une réclamation ne prolonge pas le délai de garantie.
- La reprise de la marchandise reste exceptionnelle et a lieu exclusivement après avis préalable par le client et contrôle adéquat par WestWood. En cas

de retour de marchandises effectué par le client de son propre chef, la marchandise est éliminée par WestWood à la charge de l'expéditeur.

- La compensation de prétentions et de créances de WestWood avec des contre-prétentions avancées par l'acheteur est exclue.

RESPONSABILITÉ

- Dans le cas de vices et quel qu'en soit le fondement juridique, la responsabilité de WestWood se limite, dans chaque cas, au dommage direct et, dans la limite des possibilités légales, au prix d'achat de la quantité commandée et utilisée de la marchandise faisant l'objet d'une réclamation. WestWood n'est pas tenu responsable des dommages indirects (tels qu'utilisation manquée, interruption d'exploitation, manque à gagner, travail supplémentaire de planification/de réalisation, etc.) ni des dommages consécutifs.
- Par ailleurs, WestWood n'est pas responsable:
 - de la transformation ultérieure du matériau et de son résultat, de l'utilisation de la marchandise pour un objectif inconnu ou non prévisible pour le fournisseur,
 - du mélange/de l'incorporation de la marchandise livrée avec d'autres produits ou compléments
 - de la modification de la marchandise livrée.
- Pour WestWood, les prestations éventuelles allant au-delà de la vente (telles que l'établissement de devis, le conseil technique) entraînent uniquement des engagements concernant le choix techniquement adapté du matériau vendu sur la base des fondements fournis par l'acheteur, et ce sous réserve d'assurances écrites expresse. En revanche, il ne résulte aucune obligation de contrôler et, le cas échéant, de mettre en doute ces fondements, d'autres éléments de construction ou structures prévues et il n'existe, en particulier, aucune responsabilité pour l'ouvrage dans son ensemble.
- La formule des matériaux, le contenu des fiches techniques, les remarques de mise en oeuvre et les consignes peuvent être modifiés à tout moment par WestWood sans préavis.

JURIDICTION COMPÉTENTE

Le tribunal compétent est celui du siège de WestWood Kunststofftechnik SA.

Rudolfstetten, mars 2018

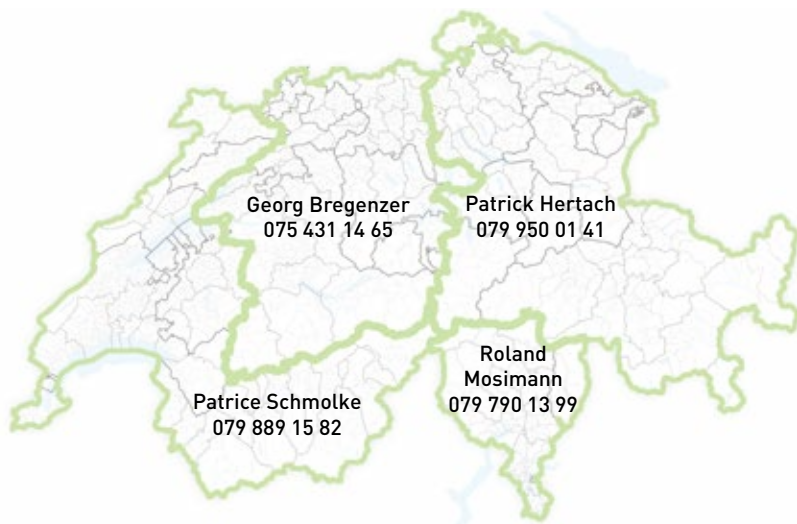
WESTWOOD SUISSE



Chausson
Suisse
Bachmann

DIBC

PAVIDENSA



Georg Bregenzer
075 431 14 65

Patrick Hertach
079 950 01 41

Patrice Schmolke
079 889 15 82

Roland Mosimann
079 790 13 99



PATRICK HERTACH

Conseiller technique, ventes & mise en application
patrick.hertach@westwood-ch.com
M: +41 79 950 01 41



GEORG BREGENZER

Conseiller technique & ventes
georg.bregenzer@westwood-ch.com
M: +41 75 431 14 65



ROLAND MOSIMANN

Gestion
roland.mosimann@westwood-ch.com
M: +41 79 790 13 99



PATRICE SCHMOLKE

Responsable technique et vente Suisse Romande
patrice.schmolke@westwood-ch.com
M: +41 79 889 15 82



LEO REY

Finances/Controlling/HR/Back Office
leo.rey@westwood-ch.com
Tel: +41 56 649 24 24



TAMARA WALDVOGEL

Technique & mise en application
tamara.waldvogel@westwood-ch.com
M: +41 79 950 01 49



CORINA HERZOG

Back Office & Marketing
corina.herzog@westwood-ch.com
Tel: +41 56 649 24 24



Passez directement vos commandes auprès de notre service clientèle. Vous pouvez nous joindre aux horaires suivants:

Lundi - Jeudi
Vendredi

8:00-12:00 h et 13:00 - 17:00 h
8:00 -12:00 h et 13:00 - 15:30 h

Nos conditions générales de vente actuelles s'appliquent - vous les trouverez également sur www.westwood-ch.com.

WESTWOOD KUNSTSTOFFTECHNIK SA

Schürmatt 10 · CH-8964 Rudolfstetten
www.westwood-ch.com
Tel: +41 56 649 24 24

