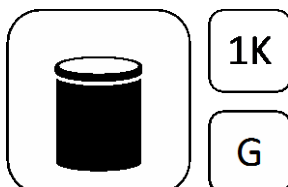


## WMP 713

### Enduit d'imprégnation pour métaux



#### En bref

WMP 713 est un enduit d'imprégnation utilisé afin d'assurer l'adhérence entre les supports métalliques et les systèmes d'étanchéité/de revêtement épais WestWood.

#### Matériau

Enduit d'imprégnation monocomposant, contenant des solvants et à base d'acrylate

#### Propriétés et avantages

- Est capable d'assurer une très bonne adhérence entre les supports métalliques et les systèmes Westwood
- Facilité d'emploi

#### Domaines d'utilisation

WMP 713 est utilisé en enduit d'imprégnation entre les supports métalliques (acier, aluminium, zinc, cuivre, etc.) et les systèmes d'étanchéité et de revêtement épais WestWood ou les mortiers autolissants. Tous les autres produits (par ex.: primaires, finitions, spatules, mortiers,

#### Conditionnement

Bidon de 1 kg



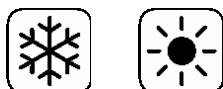
#### Teintes

WMP 713 est non teinté.

#### Stockage

Stocker les produits dans leur emballage d'origine hermétiquement fermé, dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Avant ouverture, ils se conservent au moins 6 mois. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les bidons au rayonnement direct du soleil. Refermer hermétiquement les bidons après y avoir prélevé une partie du produit.

#### Conditions d'utilisation



#### Températures

Ces produits peuvent être utilisés dans les plages de températures suivantes:

| Produit | Température en °C |             |            |
|---------|-------------------|-------------|------------|
|         | Air               | Support*    | Matériau   |
| WMP 713 | + 3 à + 35        | + 3 à + 50* | + 3 à + 30 |

\* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

#### Humidité

L'humidité relative de l'air doit être inférieure ou égale à 90 %.

La surface à traiter doit être sèche et sans glace.

Toute apparition d'humidité doit y être évitée jusqu'au durcissement.

## WMP 713

### Enduit d'imprégnation pour métaux

#### Temps de réaction

| Température | Séchage<br>WMP 713 |
|-------------|--------------------|
| 30°C        | au moins 1 h       |
| 20°C        | au moins 2 h       |
| 10°C        | au moins 3 h       |
| 3°C         | au moins 4 h       |

#### Quantités nécessaires

0,17-0,20 kg/m<sup>2</sup>

#### Informations techniques

Densité: 1,51 g/cm<sup>3</sup>

#### Mise en œuvre



#### Appareils/outils d'application

Application du produit:

- Rouleau de finition (rouleau laine antipeluche)
- Pinceau

#### Préparation du support

Avant de commencer l'application, poncer à blanc les surfaces métalliques, puis les frotter avec un chiffon non pelucheux imbibé de nettoyant Weplus.

#### Mélange

Avant de commencer l'application, mélanger le primaire en le brassant ou en secouant le bidon.



#### Application

Le primaire est appliqué en couche régulière sur le support avec un rouleau de finition. Veiller à éviter partout, et surtout dans les coins, l'accumulation de matériau et, le cas échéant, étaler les surplus au pinceau afin d'obtenir une couche régulière.

L'application des produits WestWood suivants doit s'effectuer dans un délai de 24 h.

#### Nettoyage des outils

En cas d'interruption dans le travail et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec un nettoyant Weplus dans un délai correspondant à la durée de vie en pot. Cette opération peut s'effectuer avec un pinceau. Attendre l'évaporation complète du nettoyant avant de réutiliser les outils.

Se contenter de plonger les outils dans le nettoyant ne suffit pas pour empêcher le matériau de durcir.

#### Risques et conseils de sécurité

Merci de tenir compte des fiches de données de sécurité correspondant aux produits utilisés.

Fiche produit

## WMP 713

### Enduit d'imprégnation pour métaux

#### Remarques générales

Les informations ci-dessus, en particulier celles relatives à la mise en œuvre des produits, reposent sur de nombreux travaux de développement et de longues années d'expérience. Elles sont formulées en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes et des conditions liées à chaque bâtiment nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre contrôle et teste le produit adéquat au cas par cas. Seule la version actuelle du document est valable. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.

Version du: 04.05.2015  
version 1.2